

iBiotec[®]

M/M/C/C/  microchem[®]

www.ibiotec.fr

PRODUITS ET AÉROSOLS TECHNIQUES SOLVANTS ALTERNATIFS SUBSTITUTION CMR

**PRODUCTION INDUSTRIELLE
PROCESS
MAINTENANCE
ENTRETIEN**

Développement, conception, fabrication, conditionnement



Édition **Septembre 2019**



Créateur de solutions techniques,
s'engage quotidiennement à réinventer
l'Élémentaire

Date de création 1970

Groupe TEC INVESTISSEMENTS

Production 17 900 m²

Recherche et développement 1 700 m²

Capacité de production 35 000 tonnes

Brevets 17

Visitez notre usine
sur **YouTube**
🔍 iBiotec



Site de Saint-Rémy de Provence

Bouches-du-Rhône (France)



**BILAN CARBONE
DES ACTIVITÉS DU SITE
12,21 kg Équivalent carbone**



Site de production certifié

ISO 9001 - OHSAS 18001 - ISO 14001 - SMI

Ecoute et satisfaction client

Démarches engagées ISO 14040 Analyses des cycles de vie

ISO 26000 Responsabilité sociétale

La Recherche & le Développement : un atout majeur !

Notre équipe R&D, ingénieurs et techniciens réunit des spécialistes dans de nombreux domaines. Lubrification, tribologie, travail des métaux, démoulage, dégraissage, solvants alternatifs, nettoyage, détergence, anti-corrosion.

Concevoir implique une forte écoute de nos Clients et une définition parfaite de leurs besoins, mais aussi la coordination de l'ensemble de nos services, afin de répondre rapidement à leurs attentes.

Nos responsables régionaux, de formation technique, ayant une grande expérience des besoins de l'industrie, sont à proximité pour apporter des conseils permanents et des préconisations précises.



Prestations associées

Assistance à l'établissement de cahiers des charges

Analyses chimiques

Laboratoire d'essais

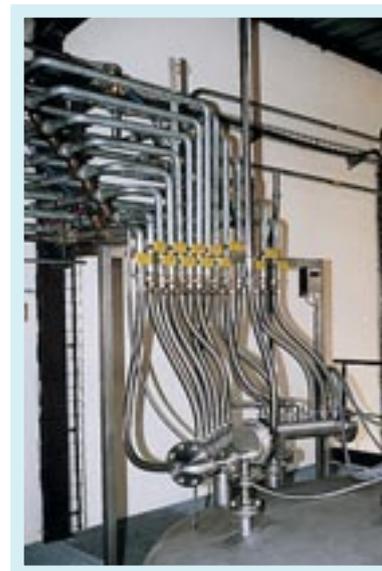
Assistance réglementaire

Formation technique

sont des services offerts quotidiennement à notre Clientèle.

iBiotec ayant plus de 48 ans d'expérience dans le développement de spécialités chimiques en private label pour le compte des plus grandes sociétés commerciales européennes, réalise des formules spécifiques et adaptées aux process de ses Clients.

Une production totalement maîtrisée !



Production pilotée par automate

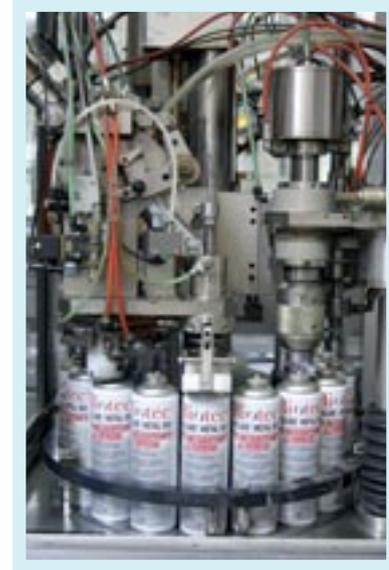
2 unités de fabrication de 14 000 litres/heure

3 unités de fabrication de 10 000 litres/heure - 3 unités de fabrication de 6 000 litres/heure

Un conditionnement en aérosols intégré !



iBiotec est l'inventeur d'un procédé exclusif de mise sous pression de boîtiers aérosols par impact gazing, associé à la technique gazer-shaker. Brevet 904 0 1968.4. Ce procédé permet d'utiliser un propulseur d'origine naturelle, inerte, ininflammable, incombustible, alimentaire, pharmaceutique, médical, bactériostatique et d'une disponibilité illimitée.



3 lignes de conditionnement entièrement automatisées, d'une capacité de 60 boîtiers/minute par machine.

iBiotec assure une maintenance prédictive de ses installations.

Un contrôle à 100 %



Conformément aux exigences et aux instructions particulières de nos Clients, iBiotec peut livrer chaque lot .

- . Avec un certificat de conformité.
- . Avec un certificat d'analyse.
- . Avec un procès-verbal d'analyse par un laboratoire extérieur accrédité COFRAC, BPL, ISO 17.025.
- . Avec un résultat spectrométrique IR (pour les produits dont la viscosité le permet).

iBiotec assure la traçabilité sur 100 % des lots avec conservation des données sur 10 ans.

iBiotec contrôle systématiquement :
100 % des matières premières entrant sur le site de Saint-Rémy de Provence,
100 % des lots de fabrication,
100 % des lots conditionnés.

Une plateforme logistique pour des délais de livraison rapides !



Stockage des Neutralène® et des Bioclean®
pour des livraisons en vrac ou en containers GRV



8 000 m² d'entrepôts hors poussière et sécurisés.
La totalité de nos produits sont en stock. Notre
intégration totale en production et en conditionnement,
nous permet des remises sur stock, sans délai.

Impression des décors intégrée !



iBiotec réalise elle-même, sur le site de Saint-Rémy de Provence, l'impression des décors de ses emballages, par sérigraphie ou tampographie.

9 lignes d'impression nous permettent d'imprimer 4 000 000 d'unités.

Avec des mises en conformité réglementaires immédiates.

Des séries spéciales pour les réseaux de distributeurs spécialisés ou négociants techniques.

Des séries dans les langues étrangères de destination, pour pratiquement tous les pays.

SOMMAIRE

GRAISSES TECHNIQUES

Néolube GR 170	p. 7
Néoblue GR 190	p. 8
Néolube GR 140	p. 9
Néolube GR 230	p. 10
Néolube AL 150	p. 11
Néolube AL 160	p. 12
Néolube ALSI 220	p. 13
Néolube PF 10 NLGI 2	
PF 10 NLGI 00	p. 14

PÂTES D'ASSEMBLAGE

Néolube METAL 900	p. 16
Néoblue METAL 1100	p. 17
Néolube METAL 1200	p. 18
Néolube CERAM 900	p. 19

HUILES LUBRIFIANTES SPÉCIFIQUES

Néolube F 350	p. 22
Airline AL 110	p. 23
Néolube SOL 4	p. 24
Néolube T 20	p. 25
Néolube CT 20 AL	p. 26
Néolube OPEN GEAR	p. 27
Électrolub 770	p. 28

FLUIDES D'USINAGE

Éterna 3000	p. 30
Precistatic 200	p. 32
Éterna 3001 R	p. 33
Néolube HC 2000	p. 34
Microchem 35	p. 35
Plastikol T2	p. 36

SOLVANTS TECHNIQUES & ALTERNATIFS

Neutralène AL 30 - AL 50 - AL 66	p. 38
Neutralène ECO 60	p. 39
Neutralène BIO 1000	p. 40
Neutralène 1079	p. 41
Neutralène 2005	p. 42
Neutralène 2012	p. 43
Neutralène 2015	p. 44
Neutralène VG 2020	p. 46
Neutralène VG AL 1	p. 48
Neutralène HV 1	p. 49
Neutralène V 200	p. 50
Neutralène RG 30	p. 52

PROTECTION ANTI-CORROSION

Protect FL 100 - Protect FL 100 BLUE	p. 55
Protect CR 250	p. 56
Galvanisants Hautes performances	p. 57
ZN Métal	p. 58

DÉGRIPPANTS MULTI-FONCTIONS

DP 6	p. 60
DP 10	p. 61
DP 3 Mos ²	p. 62
IMPACT	p. 63

DÉMOULANTS

Démoplast 750	p. 67
Démoplast SIL 850	p. 68
Démoplast 780 HT	p. 69
Néolube SIL 2272	p. 70

DÉTERGENTS INDUSTRIELS

Déternet	p. 72
Bioclean SAFE	p. 73
Bioclean AL HP	p. 74
Bioclean SL 200	p. 75
Bioclean MECA 300	p. 76
Bioclean C 350	p. 77
Bioclean ML 700	p. 78
Bioclean VG 55	p. 79

SOUDAGE

AS 10	p. 82
AS 50	p. 83

SÉCURITÉ, CONTRÔLES, ESSAIS

Défect 1000	p. 85
Neutralène SD	p. 86
Défect GEF 2000	p. 87

DÉCAPANTS

Décap strip VG	p. 89
Décap 5000	p. 90
Décap 1000	p. 91

NETTOYAGE ET PROPRETÉ

Bioclean HP	p. 93
Bioclean inox AL	p. 94
Biosane NF 100	p. 95
Neutralène Label Stripper	p. 96

FREINS FILETS ANAÉROBIES

LOCK Freins filets	p. 97
--------------------	-------

GRAISSES TECHNIQUES

Aérosols techniques

Graisses complexes

Graisses pour très fortes charges

Graisses grandes vitesses

Graisses pour très basses températures

Graisses hautes températures

Graisses lubrification longue durée

Graisses pour ambiances agressives

Graisses certifiées NSF pour IAA

Graisse codex

Graisse pour eau potable

Graisse spéciale élastomère

Graisse silicone

Graisse MoS²

Graisse Teflon[®]

Graisse marine

Graisse pour vide

Graisse pour radiation nucléaire

Graisse garantie sans HC, sans MOSH, sans MOAH

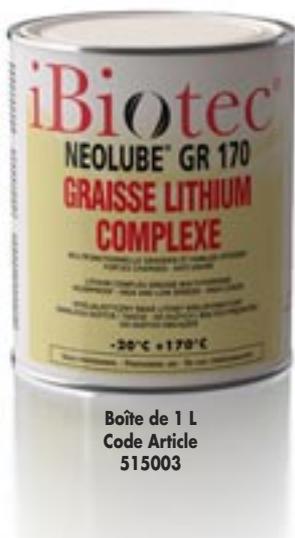
NÉOLUBE® GR 170

GRAISSE LITHIUM ADHÉSIVE MULTI-SERVICES MULTI-FONCTIONS

Extrême pression, anti-usure, anti-corrosion
excellente tenue aux ambiances humides
graissage général en mécanique
et en maintenance



Cartouche 430 ml
Code Article
515002



Boîte de 1 L
Code Article
515003

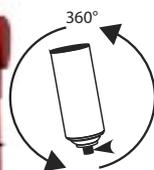


Aérosol 650 ml
Code Article
514621



Aérosol 210 ml
Code Article
516588

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

Consulter la fiche technique sur : www.graisseadhesive.com



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Très haut point de fusion
Température d'utilisation en continu
Température d'utilisation en pointe

187 °C
-20 °C +170 °C
-20 °C +180 °C



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte
ASTM D 2596 charge de soudure

0,8 mm
2500 daN

Test TIMKEN
ASTM D 2509
Extrême pression. Anti-usure

30 lbs



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation
n.d.m.
Convient pour faibles et grandes vitesses
axiales ou linéaires

500 000 mm.min⁻¹



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60 135.
Anti-corrosion
Excellente résistance, à l'eau, au délavage
par l'eau, à la vapeur.

Cotation 1

CLASSE NLGI 2

Facilement pompable, facilement distribuable, y compris en graissage automatique.

DESCRIPTION

Graisse lithium complexe multi-fonctions à très hautes performances. Graisse multi-services à base de polymères, pour une lubrification longue durée. Présentée en aérosol pour tous composants mécaniques difficiles d'accès ou en mouvement, à géométrie complexe nécessitant une pénétration maximale.

Adhésive, résiste à la centrifugation.

Grande résistance aux effets de cisaillement et aux vibrations.

Excellente tenue aux ambiances humides, à l'humidité, à l'eau, à la vapeur, aux ambiances salines.

DOMAINES D'UTILISATION

Roulements rigides, à billes, à rotules, à rouleaux, à aiguilles, toroïdaux

Galets de came, avec axe, galets supports

Paliers, réducteurs ouverts, engrenages, pignons, roues dentées, crémaillères

Joint de cardans

Rotules, articulations, paumelles

Systèmes de guidages linéaires, y compris à recirculation de billes, sous fortes charges

Utilisation en aérosol, pour une lubrification en service, sur composants mécaniques ouverts

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier.

Dégraissier préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec NEUTRALÈNE® V 200 en aérosol : www.degraisnant rapide.com

Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.



NÉOLUBE® GRV 190



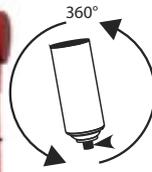
Cartouche 430 ml
Code Article
515004



Boîte de 1 L
Code Article
515005



Aérosol 650 ml
Code Article
514616



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

GRAISSE VERTE MARINE, EXTRÊME PRESSION, ANTI-USURE, ANTI-CORROSION

Fortement adhésive, résiste à la centrifugation,
y compris sous fortes vitesses
Lubrification immergée, totale résistance
aux projections d'eau
Résiste aux effets de cisaillement,
aux vibrations et aux chocs répétés
Mines, carrières, transports, marine professionnelle
Inflammable, réversible, lubrification longue durée

Consulter la fiche technique sur : www.graisseverte.com



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu
Ne durcit pas, réversible, inflammable

-30 °C +190 °C



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte
ASTM D 2596 charge de soudure

**0,60 mm
3150 daN**

Test TIMKEN
ASTM D 2509
Extrême pression

45 lbs



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation
n.d.m.
Convient pour faibles et très grandes vitesses
axiales ou linéaires

600 000 mm.min⁻¹



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135
Anti-corrosion, anti-oxydation
Totale résistance au délavage par l'eau, l'eau salée, à la vapeur.
Lubrification immergée

Cotation 0

CLASSE NLGI 2

Facilement pompable, facilement distribuable, y compris en graissage automatique.

DESCRIPTION

Graisse complexe lithium/polymère pour la lubrification de tous organes travaillant dans des conditions extrêmement sévères. Pénétration maximale formant un film polaire, anti-usure sur tous composants internes. Adhésive, résiste à la centrifugation. Totalement insoluble à l'eau, même en lubrification immergée, en présence de vapeur y compris surchauffante. Tenue exceptionnelle aux très fortes charges, en présence d'effets de cisaillement et de vibrations. Réversible, ne durcit pas, ne calcine pas, reprend sa structure et ses qualités en cas d'échauffement accidentel. Inflammable en service même en présence d'arcs électriques. Totale stabilité et résistance à l'oxydation, permet de réduire jusqu'à 5 fois les cadences de graissage.

DOMAINES D'UTILISATION

Transmissions mécaniques, roulements, galets, paliers, transmissions à rapport fixe. Guidages linéaires. Convoyeurs, transporteurs à godets, excavatrices, sellettes de tracteurs. Ascenseurs, chaînes de levage. Lubrification de crémaillères à grand nombre de cycles de fonctionnement. Lubrification de winches, de moulins à café, d'embases de moteurs HB, guides et rails de travel-lifts.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier. Pulvériser de 15 à 25 cm des organes à lubrifier suivant leur dimension.





NÉOLUBE® GR 140

GRAISSE LITHIUM À HAUTE TENEUR EN MoS₂

Extrême pression, anti-usure,
anti-corrosion, anti-pitting, anti-fretting
Pour une lubrification de sécurité
de très longue durée
Diminution des cadences de graissage

Cartouche 430 ml
Code Article
515223

Boîte de 1 L
Code Article
515222

Consulter la fiche technique sur : www.graissemos2.com



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Très haut point de fusion
Température d'utilisation en continu
Température d'utilisation en pointe

> 180 °C
-20 °C +140 °C
-20 °C +150 °C



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte
ASTM D 2596 charge de soudure

0,65 mm
3500 daN

Test TIMKEN
ASTM D 2509
Extrême pression, anti-usure, anti-fretting, anti-pitting

45 lbs



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation
n.d.m.
Convient pour faibles et grandes vitesses
axiales ou linéaires

500 000 mm.min⁻¹



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135
Anti-corrosion
Excellente résistance, à l'eau, au délavage
par l'eau, à la vapeur

Cotation 1



CLASSE NLGI 2

Facilement pompable, facilement distribuable, y compris en graissage automatique.

DESCRIPTION

Graisse à haute teneur en MoS₂, adaptée à tous les problèmes généraux de graissage, en particulier de paliers lisses et de roulements.

Permet de résoudre aisément les problèmes d'usure et d'échauffement, tout en espaçant les cadences de graissage.

Les particules submicronisées de lubrifiant solide protègent efficacement les surfaces, lors de la rupture accidentelle du film lubrifiant, en régime hydrodynamique.

NÉOLUBE® GR 140 présente une remarquable stabilité ; elle ne durcit pas, est facilement pompable et est utilisable dans les systèmes automatiques de graissage centralisé.

DOMAINES D'UTILISATION

Mécanique générale, machines-outils, mécanique auto, travaux publics, mines, sidérurgie, matériel agricole.

Lubrification longue durée de tribocontacts hertziens, roulements à billes, à rouleaux, coniques, à aiguilles, pignons ouverts.

Tribocontacts surfaciques, paliers lisses, à rotules, cardans, tourillons, vis sans fin, guidages, glissières.



NÉOLUBE® GR 230

GRAISSE LITHIUM COMPLEXE TRÈS HAUTES PERFORMANCES

Spéciale hautes températures
et fortes charges, à la fois
tenue en température +250 °C en pointe
Convoyeurs, composants de fours de cuisson,
de séchage, de traitement thermique,
fours de réaction, de polymérisation.
Application de peintures poudres.
Systèmes de freinage

Consulter la fiche technique sur : www.graissehautperformance.com



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Très haut point de fusion
Température d'utilisation en continu
Température d'utilisation en pointe

>300 °C
-20 °C +230 °C
-20 °C +250 °C



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte
ASTM D 2596 charge de soudure

0,52 mm
3150 daN

Test TIMKEN
ASTM D 2509
Extrême pression

45 lbs



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation
n.d.m.
Convient pour faibles et grandes vitesses
axiales ou linéaires

200 000 mm.min⁻¹



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135
Totale résistance à l'eau, à de forts effets
de cisaillement, à des chocs répétés ou des
phénomènes vibratoires importants

Cotation 0/1

CLASSE NLGI 2

Facilement pompable, facilement distribuable, y compris en graissage automatique.

DESCRIPTION

Graisse hautes performances, particulièrement adaptée pour des utilisations prolongées à des températures élevées.

NEOLUBE® GR 230 a une adhésivité naturelle, elle résiste parfaitement à la centrifugation.

NEOLUBE® GR 230 est insoluble dans l'eau. Cette graisse est préconisée dans le cas de matériels fonctionnant dans des conditions extrêmement difficiles de charge ; elle résiste particulièrement sur tous mécanismes soumis à de forts effets de cisaillement, à des chocs répétés, ou des phénomènes vibratoires.

DOMAINES D'UTILISATION

Lubrification de transmissions de puissance, chaînes, roulements, galets, paliers soumis à de très hautes températures :
Fours de séchage pour peintures et plâtreries, placoplatres.
Ateliers de peinture industrielle époxy flash.
Fours de traitement thermique, de réaction, de pyrolyse.
Système de freinage, ralentisseurs.
Rameuses à textiles.
Lignes de fabrication de laine de verre.
Étirage de films.
Production de verres creux ou plats.
Fonderies, sidérurgie.



Lubrification d'entraînements de tapis de fours
Cuisson de polymères conducteurs
phénolques/argent à 220 °C en continu

NÉOLUBE® AL 150

GRAISSE CODEX ADHÉSIVE

Lubrifiant certifié NSF H1
pour industries agroalimentaires (IAA)
Qualité codex pour industries pharmaceutiques
Translucide, inodore, sans saveur
Sans effets organoleptiques
Excellente résistance à l'eau et à la vapeur



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

H1 - N° 149180
Agréé contact alimentaire

Cartouche 430 ml
Code Article
514999

Boîte de 1 L
Code Article
514696

Aérosol 650 ml
Code Article
514617

Consulter la fiche technique sur : www.graissecodexnsf.com



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu
Température d'utilisation en pointe
Graisse infusible, sans point de goutte,
ne coule pas

-20 °C +150 °C
-20 °C +160 °C



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte
ASTM D 2596 charge de soudure

0,8 mm
1600 daN

Test TIMKEN
ASTM D 2509

20 lbs



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation
n.dm

150 000 mm.min⁻¹



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135
Bonne résistance à l'eau, aux acides
et bases dilués

Cotation 0/1

CLASSE NLGI 2

DOMAINES D'UTILISATION

Toute lubrification propre sans risque de pollution.

Montage de joints.

Paliers, articulations.

Transmissions de puissance, chaînes à rouleaux, à pas longs, type API, à rivets creux, à mailles jointives, à palettes, transmissions à rapport fixe, engrenages.

Transmissions par roues dentées, engrènements droits, roues cylindriques, vis sans fin.

Transmissions d'informations, cames, poussoirs.

Guidages, colonnes, glissières.

Pompes, vannes, robinets à boisseaux ou à opercules.

Percolateurs, chauffe-eau, compteurs, matériels horodateurs, matériels de mesure, équipements de marine, de radionavigation, agitateurs, mélangeurs, broyeurs, presseurs, centrifugeuses, stérilisateurs, machines de conditionnement, matériels agricoles, emballeuses, encapsuleuses, fardeleuses, outils de presses.

Conserveries, boulangeries, pâtisseries, biscuiteries, confiseries,

charcuteries, fromageries, abattoirs, aliments du bétail,

glaciers industriels, brasseries, eaux minérales,

exploitations viticoles et vinicoles,

expéditeurs de fruits et légumes.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier. Pulvériser de 15 à 25 cm des organes à traiter, suivant la dimension de ceux-ci.



Lubrification de roulements de système d'entraînement
de convoyeurs à tapis

Nettoyage des têtes d'imprimantes avec NEUTRALENE® V 200



Cartouche 430 ml
Code Article
515001



Boîte de 1 L
Code Article
514695

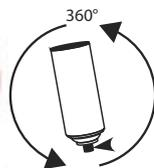


Aérosol 650 ml
Code Article
514666

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



H1 - N° 149202
Agréé contact alimentaire



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %



H1 - N° 149201
Agréé contact alimentaire



NÉOLUBE® AL 160

GRAISSE BLANCHE À HAUTE TENEUR EN TÉFLON®

Lubrifiant certifié NSF H1 pour industries agroalimentaires (IAA)
Forte filmabilité, extrême pression,
anti-usure, anti-corrosion
Excellente résistance aux projections
d'eau, à la vapeur
Lubrification longue durée
pour composants mécaniques
à grand nombre
de cycles de fonctionnement

Consulter la fiche technique sur : www.graisseblanche.com



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu
Température d'utilisation en pointe
Graisse infusible, sans point de goutte

-20 °C +160 °C
-20 °C +170 °C



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte
ASTM D 2596 charge de soudure

0,68 mm
2150 daN

Test TIMKEN
ASTM D 2509
Extrême pression, anti-usure

35 lbs



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation
n.dm
Convient pour faibles et grandes vitesses
axiales ou linéaires

150 000 mm.min⁻¹

DOMAINES D'UTILISATION

Transmissions par roues dentées, engrènements droits, roues cylindriques, vis sans fin.
Transmissions d'informations, cames, poussoirs.
Guidages, colonnes, glissières.
Pompes, vannes, robinets à boisseaux ou à opercules.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier.
Pulvériser de 15 à 25 cm des organes à traiter, suivant la dimension de ceux-ci.



Lubrification de guides en injection plastique



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135
Anti-corrosion, anti-oxydation
Excellente résistance, à l'eau,
au délavage par l'eau, à la vapeur

Cotation 1



CLASSE NLGI 2

NÉOLUBE[®] ALSI 220

GRAISSE SILICONE

100 % diméthylpolysiloxanes pour très basse température
Lubrifiant certifié NSF pour industries agroalimentaires (IAA)
Agréée contact eau potable
Spéciale robinets et joints
Isolante diélectrique

DESCRIPTION

Lubrifiant incolore, inodore, non tachant, possédant une totale innocuité et une inertie sensorielle.
Totalement insoluble dans l'eau, l'eau chaude, la vapeur, les ambiances marines.
Résiste aux projections ou à la distribution sous pression d'eau ou de vapeur.
Inerte en présence de produits chimiques dilués : acides, bases, huiles minérales ou végétales, éthanol, glycérol.
Excellente tenue thermique à hautes et très basses températures.
Parfaite résistance diélectrique. Graisse isolante.
Totalement compatible avec les élastomères, élastomères thermoplastiques TPE, plastiques hautes technologies, joints bi-matière.

DOMAINES D'UTILISATION

Lubrification de robinets et de vannes en cas de pollution inévitable ou permanente. Traitement contre les dépôts de calcaire.
Lubrification d'élastomères et de matières plastiques sur métal.
Compteurs, robinets à gaz, matériels horodateurs, matériels de mesure, équipements marine et de radionavigation.
Pompes à eau, pompes à membranes et à palettes.
Montage de joints radiaux, toriques, à lèvres, simples ou épaulés.
Montage de passages électriques, tirage de câbles.
Fixations de skis. Accastillage "eaux mortes".
Équipements de plongée, lubrification de 1^{er} étage, air ou Nitrox, phares, caissons étanches, zips de combinaisons.
Lubrification de robinetterie et de verres rodés en laboratoires.
Composants mécaniques en congélation ou surgélation.

MODE D'EMPLOI

NEOLUBE[®] ALSI 220 est présentée en tube, avec une canule de dépose de précision, afin de pouvoir remplir les gorges destinées à recevoir des joints d'étanchéité.
Utiliser sans excès sur des surfaces propres.
Ne pas utiliser en présence d'oxygène pur sous pression.



Tous les joints se dégradent dans le temps.
NEOLUBE[®] ALSI 220 résout les problèmes d'étanchéité à long terme, avec maintien dimensionnel et de dureté Shore.



Tube 100 ml
Code Article
515038

Boîte de 1 L
Code Article
514676

Aérosol 650 ml
Code Article
515500

Consulter la fiche technique sur : www.graissesilicones.com



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu **-50 °C +220 °C**



CONTACT EAU POTABLE

PV D'AGRÈMENT
ARRÊTÉ DGS/VS4 N°2000/32

N° 18 CLP NY 013



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation
n.d.m. **50 000 mm.min⁻¹**
Convient pour très faibles vitesses linéaires
Lubrification statique ou montage



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST N° FT 60.135
Totale résistance à l'eau, à Th dur, sous pression,
à la vapeur, à l'eau salée, aux saumures, aux acides
et bases faibles
Compatible Nitrox
Cotation 2



ISOLANTE - DIÉLECTRIQUE

Résistivité transversale à 25 °C
Rigidité diélectrique à 25 °C, à 100 hertz
Tension de claquage à 20 °C
NF EN 60. IEC 156
1.1015 W/cm
2.8 KV cm-1
16 000 v



NÉOLUBE® PF 10 NLGI 2 PF 10.00 NLGI 00

GRAISSE PERFLUORÉE POUR LUBRIFICATION, CONDITIONS EXTRÊMES

Très hautes et très basses températures,
très fortes charges
Ambiances agressives
Compatible tous gaz, y compris oxygène
Graisse pour lubrification sous vide
Lubrification très longue durée
Lubrification de sécurité maximum

Consulter la fiche technique sur : www.graisseperfluoree.com



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu **-25 °C +250 °C**
Température d'utilisation en pointe **-25 °C +260 °C**



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes ASTM D 2266 diamètre d'empreinte **0,52 mm**
ASTM D 2596 charge de soudure **800 daN**

Test TIMKEN ASTM D 2509 **50 lbs**
Extrême pression, anti-usure



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation n.d.m. **100 000 mm.min⁻¹**
Convient pour faibles vitesses axiales ou linéaires



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135 **Cotation 0-1**
Totale insoluble dans l'eau, la vapeur, y compris sous pression, dans les solvants organiques y compris chlorés, acides forts y compris acide nitrique, bases fortes, bains de sels fondus, agents et produits chimiques. Compatible oxygène liquide ou gazeux jusqu'à 123 bars suivant EN ISO 11114-3. Totale résistance à la totalité des gaz. Résistance aux radiations nucléaires jusqu'à 70 Gy.

DESCRIPTION

Possède une très faible volatilité en service.
Graisse perfluorée à très hautes performances offrant de nombreux avantages. Utilisable à de très hautes températures, totalement résistante à l'oxydation, insensible et inaltérée par la plupart des solvants, produits chimiques, acides et bases, eau, eau salée, vapeur, y compris sous pression.
Anti-corrosion, anti-usure. Totalement résistante aux effets de cisaillement et de choc.
Compatible avec tous les métaux, matières plastiques et élastomères. Utilisable sous flux d'oxygène liquide ou gazeux, jusqu'à 123 bars, et inerte vis-à-vis de tous les gaz.
Graisse spécifique pour lubrification à vie.

DOMAINES D'UTILISATION

Ejecteurs en plasturgie, tiroirs, colonnes.
Production et distribution de gaz.
Montage et lubrification en industries électromécaniques et en électroménager. Lubrification de matériels de mesure et de précision dans le domaine spatial et aéronautique.
Compresseurs, matériels électro-pneumatiques, pneumatiques.
Industries chimiques. Lubrification sous radiations nucléaires.
Lubrification de centres d'usinage, centres à copier, colonnes à billes.
Électronique, équipements médicaux, paramédicaux et pharmaceutiques.



Lubrification de matériels pour vide



Lubrification de sécurité pour éjecteurs en injection plastique

PÂTES D'ASSEMBLAGE

Aérosols techniques

Graisses très hautes températures

Graisse aluminium

Graisse cuivre

Graisse nickel

Pâtes de montage

Pâtes de démontage

Graisse électro-conductrice

Graisses pour reformage de filets

Graisses métalliques anti-pitting

Graisses anti-soudure

Graisse antigrippante composite au Nitrure de Bore

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



Boîte de 1 L
Code Article
515090



Aérosol 650 ml
Code Article
514670



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

NÉOLUBE[®] METAL 900

PÂTE ANTIGRIPPANTE ALUMINIUM

Graisse pour très hautes températures
Assemblage, montage, démontage
Permet de résoudre les problèmes de pitting
Répond aux spécifications
MIL A 907 ED - STM 7411 A
SECLF 216 - MIL A 907 E 80

DESCRIPTION

Facilite le montage, permet le démontage de composants et assemblages ayant été soumis à de hautes températures, ou en milieu agressif. Utilisable et efficace en couches minces. Excellente filmabilité en dynamique. Permet un traitement de surface en statique, à vie. Produit garanti sans sel métallique sans métalloïdes, sans nitrite. Lubrifiant anti-corrosion à haute température. Efficace en présence de phénomènes vibratoires. Ne pas utiliser sur des roulements ou des galets à mouvements lents, sans un apport fréquent de lubrifiant.

DOMAINES D'UTILISATION

Assemblages vissés, y compris avec destruction de la géométrie des filets. Raccords vapeur. Presse-étoupes. Garnitures mécaniques. Imprégnation de tresses d'étanchéité. Joints toriques. Paliers lisses de cintruses à chaud. Vannes surchauffantes. Turbines. Moteurs à combustion. Compresseurs. Générateurs à gaz. Éjecteurs de fonderie. Extrusion d'aluminium (démarrage avant poteyage). Démoulage de zamak. Fermetures de moules à vulcaniser. Charnières de fours. Pincettes à lingots. Crapaudines de boggie. Étriers de freins. Mâchoires de machines de soudage par point.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier. Dégraisser préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec NEUTRALÈNE[®] V 200 en aérosol. Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.

Consulter la fiche technique sur : www.patealuminium.com



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Très haut point de fusion
Température d'utilisation en continu
Température d'utilisation en pointe

>250 °C
-20 °C +900 °C
-20 °C +1000 °C



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte
ASTM D 2596 charge de soudure

0,60 mm
4000 daN

Test TIMKEN
ASTM D 2509
Extrême pression, anti-usure, anti-corrosion

40 lbs



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation
n.dm.

80 000 mm.min⁻¹



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135

Cotation 0

CLASSE NLGI 2

PERFORMANCES MIL A 907 E 80

Couple de serrage à 20 °C
Couple de desserrage à 450 °C
Couple de desserrage à 750 °C

80 Newton mètre
85 Newton mètre
100 Newton mètre



Montage et lubrification
d'étriers de freins



Lubrification d'éjecteurs en fonderie sous pression aluminium

NÉOLUBE[®] METAL 1100

PÂTE ANTIGRIPPANTE À TRÈS HAUTE TENEUR EN CUIVRE

Graisse pour très hautes températures
Assemblage, montage, démontage
Graisse cuivre électro-conductrice
Anti-corrosion, résiste aux ambiances acides
Répond aux spécifications
MIL A 907 ED - STM 7411 A
SECLF 216 - MIL A 907 E 80



Cartouche 430 ml
Code Article
514953



Boîte de 1 L
Code Article
514250



Aérosol 650 ml
Code Article
515006

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

Consulter la fiche technique sur : www.patecuivre.com



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Très haut point de fusion
Température d'utilisation en continu
Température d'utilisation en pointe

>250 °C
-30 °C +1100 °C
-30 °C +1100 °C



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte
ASTM D 2596 charge de soudure

0,50 mm
4850 daN

Test TIMKEN
ASTM D 2509
Extrême pression, anti-usure, anti-corrosion

45 lbs



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation
n.d.m.

80 000 mm.min⁻¹



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135

Cotation 0

CLASSE NLGI 2

PERFORMANCES MIL A 907 E 80

Couple de serrage à 20 °C
Couple de desserrage à 450 °C
Couple de desserrage à 750 °C

80 Newton mètre
85 Newton mètre
95 Newton mètre

DESCRIPTION

Graisse pour le montage d'assemblages statiques soumis à de très hautes températures et à des ambiances agressives. Permet le démontage. Lubrification dynamique d'assemblages sous tension, soumis à des oscillations ou à des effets de cisaillement. Efficace en statique et en présence de phénomènes vibratoires. Utilisable et efficace en couches minces. Produit garanti sans sels métalliques, sans métalloïdes, sans nitrite.

Lubrifiant anti-corrosion à haute température. Ne pas utiliser sur des contacts surfaciques pouvant présenter des phénomènes de couples catalytiques.

Ne pas utiliser sur des roulements ou des galets à mouvements lents, sans un apport fréquent de lubrifiant.

DOMAINES D'UTILISATION

Graisse pour tiges de forage, raccords, outils, filets marteaux fond de trou, tiges inox. Contacts électriques BT, MT, HT.

Pantographe. Crapaudines de boggie.

Assemblages vissés à de très hautes températures. Goujons.

Presse-étoupes. Garnitures mécaniques. Imprégnation de tresses d'étanchéité. Joints toriques.

Paliers lisses de cintreuses à chaud.

Turbines. Moteurs à combustion. Compresseurs. Générateurs à gaz.

Éjecteurs de fonderie. Fermetures de moules à vulcaniser.

Charnières de fours. Pinces à lingots.

Lubrification de câbles sous tension.

Mâchoires de machines de soudage par point.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier. Dégraisser préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec NEUTRALÈNE[®] V 200 en aérosol. Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.



La maintenance préventive est toujours préférable
à la maintenance curative

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



Boîte de 1 L
Code Article
515025



Aérosol 650 ml
Code Article
514620



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

NÉOLUBE[®] METAL 1200

PÂTE ANTIGRIPPANTE NICKEL

Graisse pour températures extrêmes
Assemblage, montage, démontage
Lubrification statique de composants
soumis à de fortes vibrations
Lubrification dynamique de mouvements lents
Sidérurgie, fonderies, forges
Répond aux spécifications
MIL A 907 ED - STM 7411 A
SECLF 216 - MIL A 907 E 80

Consulter la fiche technique sur : www.patenickel.com



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Très haut point de fusion
Température d'utilisation en continu
Température d'utilisation en pointe

190 °C
-20 °C +1200 °C
-20 °C +1300 °C



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte
ASTM D 2596 charge de soudure

0,50 mm
4800 daN

Test TIMKEN
ASTM D 2509
Extrême pression, anti-usure

45 lbs



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation
n_{dm}

80 000 mm.min⁻¹



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST N F T 60.135

Cotation 1

CLASSE NLGI 2

PERFORMANCES MIL A 907 E 80

Couple de serrage à 20 °C
Couple de desserrage à 450 °C
Couple de desserrage à 750 °C

80 Newton mètre
90 Newton mètre
100 Newton mètre

DESCRIPTION

Pâte antigrippante au nickel à très hautes performances. L'interaction du nickel et des autres charges permet d'éviter les phénomènes de couples catalytiques entre les contacts Fe/Cu, ou comme on peut le constater avec des anti-seizes au cuivre dans les contacts Fe/Fe. Ce produit peut donc être utilisé sans risque sur tous les ferreux, y compris sur le chrome. Produit garanti sans sels métalliques, sans métalloïdes, sans nitrite. Efficace en dynamique, en statique et en présence de phénomènes vibratoires.

Permet d'obtenir des résultats à de très hautes températures, jusqu'à 1200 °C dans les cas limites de protection. Répond aux spécifications MIL A 907 E/D, ST7411A et SECLF 216. N'utiliser sur roulements et galets en service qu'avec un apport fréquent de lubrifiant.

DOMAINES D'UTILISATION

La graisse NEOLUBE METAL 1200 est utilisée pour les mêmes applications que les graisses METAL 900 aluminium et METAL 1100 cuivre afin de résoudre les problèmes d'oxydation de surface en cas de couples catalytiques. Phénomènes de pitting.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décolllement de la bille contenue dans le boîtier. Dégraisser préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec NEUTRALÈNE[®] V 200 en aérosol. Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.



Lubrification de trains à brame

NÉOLUBE[®] CERAM 900



Consulter la fiche technique sur : www.pateblancheceramique.com

PÂTE CÉRAMIQUE HAUTE TEMPÉRATURE AU NITRURE DE BORE

LUBRIFIANT COMPOSITE À HAUTE TENEUR EN LUBRIFIANTS SOLIDES

Technologie Céramique technique (Si_3N_4)
Nitrure de bore nano (Hex.NB)
Disulfure de Tungstène (WS_2)
Graisse blanche pour lubrification
dynamique à hautes températures
Pâte propre anti-soudure pour le montage
et le démontage, sans effet
de couple électrolytique
Sans charge métallique

**HAUTE TENEUR EN PARTICULES SUBMICRONISÉES
DE CÉRAMIQUE TECHNIQUE ET DE LUBRIFIANTS SOLIDES
44 %**

**DIMINUTION DU COEFFICIENT DE FROTTEMENT OPTIMUM
TRÈS FORT POUVOIR ANTI-SOUDURE
FORTE FILMABILITÉ**

**ANTI-OXYDATION
ANTI-FRETTING
ANTI-PITTING**

**PERMET DE SUPPRIMER LES PROBLÈMES DE COUPLES
CATALYTIQUES SUR LES CONTACTS FERREUX/ NON FERREUX**

**CONDUCTIVITÉS THERMIQUE ET ÉLECTRIQUE FAIBLES
ININFLAMMABLE EN SERVICE**

**AMÉLIORATION DE LA PROPRIÉTÉ EN MAINTENANCE
INDUSTRIELLE ET ENVIRONNEMENT MACHINE**

**-25°C +900°C
EN AMBIANCES OXYDANTES
-25°C +1200°C
EN AMBIANCES NEUTRES**



CERAM 900 possède une très grande résistance
aux chaleurs extrêmes
limitée au point de ductilité (malléabilité)
des métaux, y compris l'inox

DESCRIPTION

Facilite le montage, permet le démontage de composants et assemblages, ayant été soumis à hautes températures, ou en milieu agressifs. Utilisable et efficace en couches minces. Excellente filmabilité en dynamique. Permet un traitement de surface en statique, à vie. Produit garanti sans sel métallique sans métalloïdes, sans nitrite. Lubrifiant et anticorrosion à haute température. Efficace, en statique, et en présence de phénomènes vibratoires. Ne pas utiliser sur des roulements ou des galets à mouvements lents, sans un apport fréquent de lubrifiant.

DOMAINES D'UTILISATION

Plasturgie, injection, guides, colonnes de moules.
Groupes d'injection hautes températures 400°C.
Montage inox sur inox.
Mandrins de serrage.
Assemblage, montage de matériels ménagers, fours, gaz.
Système de freinage ABS (garanti sans métal).
Assemblages vissés y compris avec destruction de la géométrie des filets.
Raccords vapeur. Presse-étoupes. Garnitures mécaniques.
Imprégnation de tresses d'étanchéité. Joints toriques.
Paliers lisses de cintreuses à chaud. Vannes surchauffantes.
Turbines. Moteurs à combustion. Compresseurs. Générateurs à gaz.
Éjecteurs de fonderie. Extrusion d'aluminium (démarrage avant poteyage). Démoulage de zamak.
Fermetures de moules à vulcaniser. Charnières de fours.

MODE D'EMPLOI

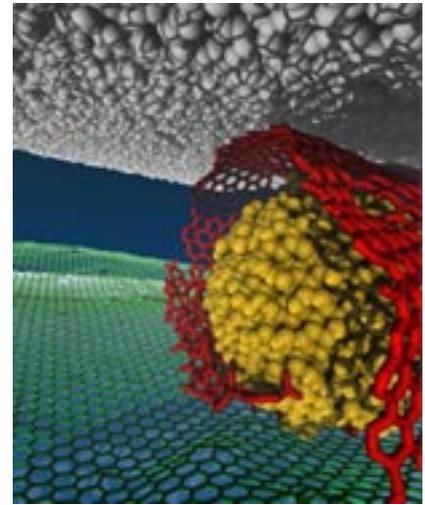
Appliquer en couches minces sur surfaces propres. Dégraisser préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec Neutralène[®] V 200 en aérosol. Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.

Jacques P. TARDIF



Directeur technique

NEAR ZERO-QUANTUM FRICTION



Associer plusieurs matériaux non miscibles entre eux, pour en obtenir une résultante ayant des propriétés que les composants seuls n'ont pas, c'est réaliser un composite.

Les matériaux composites existent depuis de nombreuses années. Béton armé en 1848, fibre de verre polyester liquide en 1950.

Aujourd'hui ils sont plus connus lorsqu'ils sont réalisés avec des matrices époxydes, polyesters ou polyuréthanes, mais ils existent également avec des matrices métalliques. Le groupe SAFRAN avec ses 16 000 brevets au rythme de 450 dépôts par an, a déposé un brevet d'invention mettant en œuvre du phosphore, du nickel et du talc (connu depuis l'antiquité) pour de la visserie aéronautique ; un autre pour un revêtement Ni-Ag-MoS², résistant à l'Hydrogène liquide à -253°C.

Si en mécanique des fluides on recherche avant tout des coefficients de résistance à l'eau ou à l'air les plus faibles possibles, en tribologie les formulateurs recherchent des lubrifiants ayant des coefficients de frottement les plus proches possible de 0, quels que soient les substrats en présence, les vitesses, les charges, les températures ou les ambiances.

Les lubrifiants solides interviennent, mais individuellement aucun d'entre eux n'a les performances nécessaires pour résoudre tous les cas de figure. La structure, l'adsorption (leur affinité avec les surfaces), les propriétés physico-chimiques jouent un rôle essentiel mais non déterminant.

Quelques exemples :

Nitride de bore

Poly cristallin et cubique (CBN). Il est connu avec le diamant, comme super abrasif dans la fabrication de meules pour la rectification. De forme hexagonale (Hex.BN), c'est un lubrifiant solide. Il possède un coefficient de frottement statique ou cinétique moyen, à partir de 0,4.

Dans les 2 cas le Nitride de Bore a une très bonne tenue à la température ; 900°C en ambiances oxydantes, 1200°C en ambiances neutres.

MoS²

Ayant une affinité remarquable pour les métaux, il a connu un essor fulgurant dans les années 1960. De forme lamellaire, un coefficient de frottement initial de 0,04 10 fois inférieur au Hex.NB, une tenue à la température de -180°C à +450°C à l'air, il se dégrade en présence de chlore, de bases ou d'oxydants, et peut corroder les surfaces.

PTFE

Il a un coefficient de frottement très moyen de 0,2, une inertie chimique exceptionnelle, mais sa tenue aux températures élevées est peu performante. A partir de 260°C il dégage de l'hydrogène fluorhydrique, ce qui limite son utilisation à des températures moyennes.

Pour mémoire, le graphite à un COF initial de 0,1, le fluorure de graphite (Cfxn) de 0,1 et le bisulfure de Tungstène (WS₂) de 0,03.

La diminution du coefficient de frottement, de l'usure, de l'énergie, sont des quêtes permanentes.

De nouveaux lubrifiants solides tels que les fullerènes C₆₀, C₅₄₀, les NDP, Graphène nano scroll ou DLC (Diamond Like Carbon avec un COF de 0,001), font l'objet d'importantes recherches d'applications, dans les domaines HI-TECH.

Le marathon SHELL détient le record de 1017 km pour 1L d'équivalent carburant ; la diminution du coefficient de frottement en est un maillon. Cette initiative, a fait et fait toujours avancer la recherche ; il faut féliciter les très nombreux professeurs et étudiants qui y participent. Les obscurantistes diront que ces avancées ne sont pas commercialisables, mais faut-il rappeler que les innombrables inventions d'Eric TABARLY, à qui je rends le plus grand hommage ayant eu aussi la mer pour passion, font aujourd'hui, du reste, partie de notre quotidien.



HUILES LUBRIFIANTES SPÉCIFIQUES

Aérosols techniques

Huile contact alimentaire pour IAA

Huile codex pour industrie pharmaceutique

Huile sans odeur pour lubrification d'air

Huiles de précision pour transmissions d'informations

Huiles extrême pression anti-usure, pour transmissions de puissance

Lubrifiant pour câbles

Lubrifiants pour chaînes

Lubrifiants pour très hautes vitesses

Huile lubrifiante dissolvante du sucre, pour IAA

Enduit bitumineux pour levage et TP

Lubrifiant pour tirage de câbles électrique

HUILES LUBRIFIANTES SPÉCIFIQUES



Consulter la fiche technique sur : www.huileblanchensf.com

-20°C +200°C

DESCRIPTION

Fluide pour opérations de lubrification de mécanismes de précision faiblement chargés, et à faibles vitesses mais à grand nombre de cycles. Ne tache pas, est sans odeur, sans goût.

Totale inertie chimique et biologique. Anti-oxydant, ne siccative pas, ne rancit pas. Totale résistance à l'eau.

Apolaire et hydrophobe. Isolant électrique. Opérations de montage, de lubrification, de démoulage, d'extrusion. Anti-adhérent.

**PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHE
OU UNE MÉTHODE HACCP
ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**



Lubrification de sertisseuses et de convoyeurs par suspension de bouteilles PET en IAA

NEOLUBE® F 350

HUILE BLANCHE LUBRIFIANTE DE PRÉCISION

Certifiée NSF H1
pour industries agroalimentaires (IAA)
Lubrifiant codex pour industries
pharmaceutiques
Incolore, inodore, sans saveur,
sans effets organoleptiques
Industries textiles, de l'emballage,
cosmétologiques (skin and care,
health and beauty)
Lubrification de transmissions
d'informations et de puissance.
Compatible tous métaux
thermodurs, thermoplastiques, élastomères

DOMAINES D'UTILISATION

Lubrification de métiers SULZER, ensimage de fils à coudre, lubrification de canettes, bobineuses, guides-fils.

Montage de joints O-ring, joints dynamiques ou statiques.

Montage de joints de boîtes à eau.

Lubrification des élastomères et des caoutchoucs.

Démoulage d'alliages légers.

Montage d'élastomères sur âmes métalliques.

Glissement de pneumatiques sur convoyeurs.

Lubrification interne de câbles, d'élingues, textiles, thermoplastiques.

Lubrification de cordages Nylon.

Lubrification de mécanismes télescopiques.

Lubrification de cames et poussoirs en industries horlogères.

Lubrification de matériels photographiques, reprographie, bureautique.

Découpage et estampage de pièces de précision, faibles épaisseurs.

Lubrification de colliers de serrage, d'axes rivetés, d'assemblages filetés, visserie, axes, tringlerie, guides de jalousies, volets roulants.

Serrures, gonds, charnières.

Lubrification d'instruments chirurgicaux, équipements hospitaliers.

Démoulage de poudres comprimées.

Fabrication de médicaments, encapsulage.

Démoulage d'aliments, de biscottes.

Lubrification de mécanismes de précision, matériel électroménager.

Traitement de filtres à air.

Protection de cosses, de contacts basse tension.

Lubrification de compteurs, interrupteurs, relais.

Lubrification de poulies, de réas, de fermetures Éclair.

Lubrification de roulements à billes (ne pouvant être graissés), de disjoncteurs, sur transformateurs de puissance HT.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques instants de bas en haut. Pulvériser de 15 à 25 cm des surfaces à traiter en fonction de leurs dimensions.

Aérosol utilisable dans toutes les positions.



H1 - N° 152591
Agréé contact alimentaire



Bidon 1 L
Code Article
515555



AIRLINE AL 110

LUBRIFIANT POUR AIR COMPRIMÉ

Huile pour circuits d'air
sans effets organoleptiques
Inodore, sans saveur
Certifiée NSF H1 pour IAA
Industries agroalimentaires
Huile codex pour industries
pharmaceutiques, cosmétiques
Additivée anti-brouillard
Évite le grippage et le gommage

DESCRIPTION

Lubrifiant pour distributeurs et pompes volumétriques de circuits d'air comprimé
Lubrifiant pour outils pneumatiques
Totalement inodore
Sans transfert d'odeur possible
Améliore le rendement
Évite le grippage et le gommage des matériels
Viscosité adaptée
Pas de risque de brouillard ou de brume d'huile
AIRLINE AL 110 est également utilisé pour le huilage des blocs de plongée, après vérification réglementaire.

Consulter la fiche technique sur : www.lubrifiantaircomprime.com



Lubrifiant CODEX
conforme Pharmacopée France 10^{ème} édition
US Pharmacopoeia
British Pharmacopoeia BP 2001
Règlement CEE 2011/10/CE
Pour une utilisation en domaines
médical, pharmaceutique et cosmétologique



H1 - N° 154976
Agréé contact alimentaire

NÉOLUBE[®] SOL 4



HUILE DISSOLVANTE DU SUCRE

Lubrifiante, nettoyante, anti-adhérente
Pour traitement préventif et curatif

DOMAINES D'UTILISATION

Raffineries et conditionnement du sucre,essoreuses, centrifugeuses, convoyeurs à tapis ou à chaînes, roulements, machines d'emballage, stick packs, flow packs, twist wrappers, ensacheuses. Confiseries industrielles ou artisanales, pâtisseries, chocolats, boissons sucrées, sirops, fabrication de nougats, de macarons, sucettes, chewing-gums, chocolats, traitement des moules, enduiseuses, machines de dépose et convoyeurs, trancheuses, guillottes, ensacheuses, machines de scellement. Echelles multi-écrans.

MODE D'EMPLOI

Utiliser pur ou dilué dans de l'eau, suivant l'état d'importance des dépôts.

Appliquer au chiffon, au pinceau, avec une éponge, ou pulvériser sur les surfaces à traiter avec un pulvérisateur.

Consulter la fiche technique sur : www.huiledissolvantesucre.com

**DISSOUT LES CRISTAUX DE SUCRE,
LES RÉSIDUS DE BONBONS ET L'AMIDON**

ÉVITE LA REDÉPOSITION DES DÉPÔTS

PERMET D'ÉVITER LES ARRÊTS DE PRODUCTION

GARANTIT DES POIDS CONSTANTS

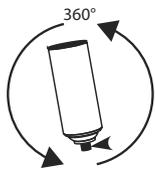
**PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHE
OU UNE MÉTHODE HACCP
ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**



Nettoyage des buses de conditionnement de crème glacée
pour une garantie de poids constants



Cylindres de concassage de cannes à sucre



DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



Aérosol 650 ml
Code Article
516169



Bidon 20 L
Code Article
515792

Consulter la fiche technique sur : www.lubrifiantchaines.com

NÉOLUBE® T 20

LUBRIFIANT ADHÉSIF, SPÉCIAL CHÂÎNES DE TRANSMISSIONS

Faibles ou très grandes vitesses,
organes ouverts

Extrême pression, anti-usure

Résiste à la centrifugation

Hydrofuge, totale résistance à l'eau

**GARANTI SANS HFC, GAZ FLUORÉS
À EFFET DE SERRE
DIRECTIVE F GAZ 517.2014**

DESCRIPTION

Lubrifiant moussant, à très haut index de viscosité, possédant de remarquables propriétés d'adhérence et de pénétration. Particulièrement recommandé pour la lubrification de tous types de chaînes : à rouleaux, à pas longs, sans rouleaux type API, à rivets creux, à mailles jointives et, en général, de tous mécanismes ouverts, à mouvements lents ou rapides.

La formulation de ce produit lui confère la propriété de pénétrer jusqu'aux surfaces travaillantes, difficilement accessibles, et d'en réduire l'usure.

Résiste parfaitement à l'eau, à l'eau salée, à l'eau chaude, à la vapeur, tout en assurant une bonne protection anticorrosion.

Produit non soumis aux effets de gouttage ou de projection en service. Grande neutralité et excellente inertie chimique. Grande stabilité.

Permet de réduire les bruits de fonctionnement des transmissions par chaînes à rouleaux, facilite leur montage.

Permet de régulariser la marche des transmissions par chaînes dentées, réduit les vibrations.

Pour obtenir les meilleures performances possibles, un lubrifiant chaîne doit être appliqué sur des surfaces propres, nettoyées et dégraissées. Utiliser iBiotec NEUTRALENE V 200 en aérosol, qui cumule un fort pouvoir nettoyant et dégraissant ainsi qu'une action mécanique optimum.

DOMAINES D'UTILISATION

Lubrification de chaînes de transmission, de manutention, de levage. Chaînes agricoles. Lubrification de mécanismes ouverts, roues dentées, engrenages, pignons, vis sans fin. Composants mécaniques soumis à des projections d'eau.

Lubrifiant chaîne de moto en compétition.



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu
Couple de démarrage à froid à -20 °C
ASTM D 1478-63

**-30 °C +140 °C
12 N.cm**



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test SHELL 4 Billes ISO 20.623
diamètre d'empreinte
Indice de charge de soudure

**0,67 mm
3500 daN**

Test SRV ASTM D 5707

0,14



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Chaînes à faibles ou très grandes vitesses

0.5 m.sec



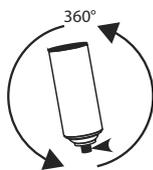
RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

Résistance au délavage par l'eau à 80 °C
ASTM D 1264
Lubrification en présence d'humidité, de projection d'eau, d'atmosphères corrosives, d'acides et de bases faibles
Ambiances poussiéreuses, abrasives

**< 1 %
de masse**



24 H du Mans MOTO 2018
FIM EWC Équipe BMW LRP
Endurance World Championship
Lubrification de la chaîne avec Néolube T 20
120 maillons - 1m20 - Vitesse axiale 14 000 trs/min



NÉOLUBE® CT 20 AL

LUBRIFIANT PÉNÉTRANT ADHÉSIF CONTACT ALIMENTAIRE

Faibles ou très grandes vitesses,
organes ouverts
Extrême pression, anti-usure
Résiste à la centrifugation
Hydrofuge, totale résistance à l'eau
et à la vapeur

**GARANTI SANS HFC, GAZ FLUORÉS
À EFFET DE SERRE
DIRECTIVE F GAZ 517.2014**

Aérosol 650 ml
Code Article
516116

Consulter la fiche technique sur : www.lubrifiantchainealimentaire.com



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu
Couple de démarrage à froid à -20 °C
ASTM D 1478-63

**-30 °C +140 °C
10 N.cm**



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test SHELL 4 Billes ISO 20.623
diamètre d'empreinte
Indice de charge de soudure

**0,70 mm
3500 daN**

Test SRV ASTM D 5707

0,13



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Chaînes à faibles ou très grandes vitesses

0.45 m.sec



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

Résistance au délavage par l'eau à 80 °C
ASTM D 1264
Lubrification en présence d'humidité, de projection d'eau, d'atmosphères corrosives, d'acides et de bases faibles
Ambiances poussiéreuses, abrasives

**inf. à 1 %
de masse**



DESCRIPTION

Lubrifiant moussant, à très haut index de viscosité, possédant de remarquables propriétés d'adhérence et de pénétration.

Particulièrement recommandé pour la lubrification de tous types de chaînes : à rouleaux, à pas longs, sans rouleaux type API, à rivets creux, à mailles jointives et, en général, de tous mécanismes ouverts, à mouvements lents ou rapides.

La formulation de ce produit lui confère la propriété de pénétrer jusqu'aux surfaces travaillantes, difficilement accessibles, et d'en réduire l'usure.

Résiste parfaitement à l'eau, à l'eau salée, à l'eau chaude, à la vapeur, tout en assurant une bonne protection anticorrosion.

Produit non soumis aux effets de gouttage ou de projection en service. Grande neutralité et excellente inertie chimique. Grande stabilité.

Permet de réduire les bruits de fonctionnement des transmissions par chaînes à rouleaux, facilite leur montage.

Permet de régulariser la marche des transmissions par chaînes dentées, réduit les vibrations.

Pour obtenir les meilleures performances possibles, un lubrifiant chaîne doit être appliqué sur des surfaces propres, nettoyées et dégraissées. Utiliser iBiotec NEUTRALENE V 200 en aérosol, qui cumule un fort pouvoir nettoyant et dégraissant ainsi qu'une action mécanique optimum.

DOMAINES D'UTILISATION

Lubrification de chaînes de transmission, de manutention, de levage.
Chaînes agricoles

Lubrification de mécanismes ouverts, roues dentées, engrenages, pignons, vis sans fin.

Composants mécaniques soumis à des projections d'eau.



NÉOLUBE® OPEN GEAR

**ENDUIT BITUMINEUX,
FORTEMENT ADHÉSIF**

Lubrifiant spécial câbles métalliques
Chaînes de manutention et de levage
Engrenages ouverts
Extrême pression, anti-usure
Totale résistance à l'eau
Lubrification immergée

**GARANTI SANS HFC, GAZ FLUORÉS
À EFFET DE SERRE
DIRECTIVE F GAZ 517.2014**

Consulter la fiche technique sur : www.opengearlubricant.com



Tous les câbles, qu'ils soient destinés au tirage, au levage, à l'extraction, à la traction, y compris au transport des personnes, sont soumis à de nombreuses contraintes et de nombreux microcontacts surfaciques. Étirement du métal, phénomènes vibratoires, oscillations, torsions, frottements et chocs.



En multipliant le nombre de torons, on diminue les surfaces de contact avec les poulies ou les tambours. Les câbles anti-giratoires limitent les problèmes de torsion.



Une lubrification interne peut être assurée par le fabricant. Contrairement aux idées reçues, les lubrifiants internes sont la plupart du temps compatibles avec les lubrifiants externes.



NEOLUBE® OPEN GEAR est fortement additivé anti-usure, afin de réduire fortement l'usure des câbles, mais aussi des gorges des poulies, qui sont à l'origine de défauts d'enroulement ; quelle que soit la sévérité de leurs rayons de courbure et la fatigue générée.

NEOLUBE® OPEN GEAR est fortement extrême pression et diminue les risques de déformation, lors de chargements brusques du câble. Il contient des lubrifiants solides submicronisés, afin de garantir par adsorption une lubrification de sécurité sur toutes les surfaces des torons et des fils.

NEOLUBE® OPEN GEAR est fortement additivé anti-corrosion pour répondre aux cas extrêmes de sévérité d'ambiances extérieures : froid, humidité, projections d'eau, ambiances salines, immersions intermittentes ou permanentes. Assure une protection anti-corrosion de longue durée pour le stockage des câbles, hors abri.

DESCRIPTION

Fluide complexe très fortement adhésif, pénétrant, pour la lubrification de transmissions de puissance soumises à des phénomènes vibratoires.

Lubrification externe et interne de câbles, âmes et torons.

Protège contre la corrosion.

Est insensible aux ambiances poussiéreuses, aux projections d'eau ; est utilisable en ambiance marine.

Fortement chargé en lubrifiants solides, additifs anti-usure et anti-corrosion ; assure une lubrification optimale dans les cas limites.

DOMAINES D'UTILISATION

Matériels de travaux publics et portuaires, chaînes, câbles, couronnes d'orientation, cabestans, poupées.

Barrages, retenues d'eau, sas, écluses, lubrification de chaînes de levage, treuils, machineries.

Production hydroélectrique.

Cimenteries, extraction de minerais, de charbon, de houille.

Convoyeurs à bandes, à godets.

Sidérurgie, transporteurs.

Matériels de manutention, ponts roulants, trains d'engrenage, sellettes.

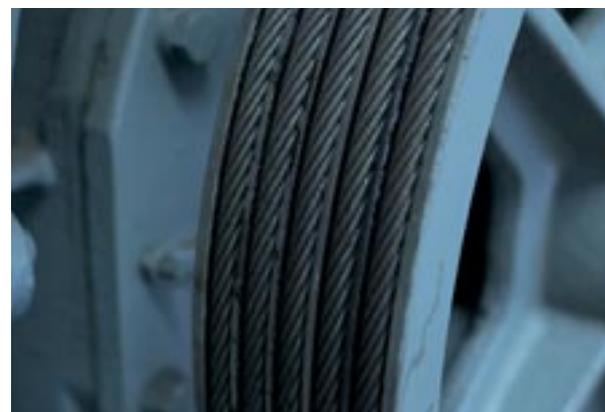
Pré-imprégnation et tissage de câbles.

Montage et lubrification de chaînes à rouleaux, à rivets creux, API.

Matériels forains.

MODE D'EMPLOI

Agiter fortement l'aérosol de bas en haut, jusqu'à décolllement de la bille. Pulvériser de 15 à 20 cm des surfaces à traiter.

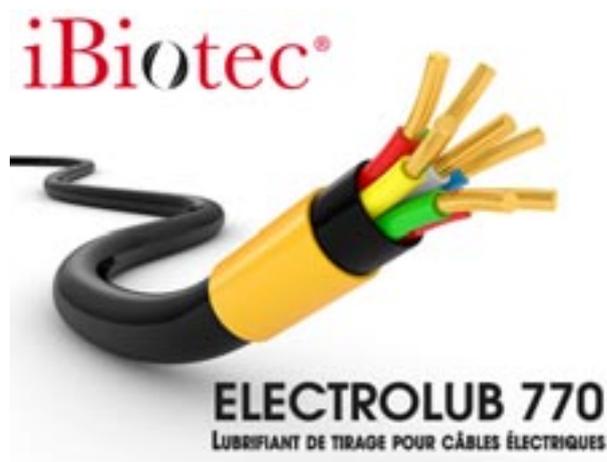


Câbles de traction, ascenseurs, monte-charge, sas, écluses



Bidon de 1 L
Code Article
515944

Consulter la fiche technique sur :
www.lubtiragecables.com



ÉLECTROLUB 770

LUBRIFIANT POUR TIRAGE DE CÂBLES ÉLECTRIQUES

Dans tous conduits souples, rigides, cintrables
Convient pour toutes classes de températures

ÉVITE LES RUPTURES DES RACCORDEMENTS
FILS/AIGUILLES

DES AIGUILLES, FACILITE LE GLISSEMENT,
SANS FORCER

DESCRIPTION

ELECTROLUB 770 est un compound complexe spécifiquement développé pour le tirage de câbles et fils électriques sous gaines et conduits.

Sa formule a été étudiée pour permettre des tirages sur de grandes longueurs, sur des cheminements avec des courbes à faibles rayons et pour tous diamètres.

ELECTROLUB 770 est stable, inerte vis-à-vis des matières plastiques, des élastomères, donc des conduits et des isolants.

ELECTROLUB 770 est d'un emploi extrêmement facile, il se dépose à l'entrée du conduit grâce à la canule qui équipe spécialement le bidon.

Ses qualités de diminution de frottement ne sont pas altérées par la présence d'humidité ou d'eau.

D'autre part, ELECTROLUB 770 est utilisable en extérieur jusqu'à - 20 °C, sans perte de performance.

Utilisable en ambiances humides ou dans des canalisations inondées. Coefficient de glissement optimum

Pour tous Fourreaux, Gainses ICTA, ICA, ICTL
Tubes IRL

Totale Neutralité suivant ASTM 4289.83, vis-à-vis des élastomères constituant les isolants ou les fourreaux

PE, EPR, Hypalon, PE chlorosulfonés, PER, PVC,
Caoutchoucs Silicones, Polyoléfines, PVA, LDPE

Conforme aux spécifications ICC P1210/D10 Insulated Conductor Committee IEEE 2015

Convient pour toutes classes de températures des fils, câbles et conduits

Utilisable sur anciens réseaux y compris avec coudes ou légèrement écrasés.

FACILITE D'UTILISATION + POLYVALENCE + PERFORMANCES
= GAIN DE TEMPS

FLUIDES D'USINAGE

Aérosols techniques

Huiles entières

Fluides de perçage, de taraudage, de filetage

Huiles de coupe spécifiques pour alliages extra-durs

Huiles de coupe pour alliages légers

Fluide pour micro-lubrification

Fluide pour magnésium

Fluides biodégradables d'origine végétale

Huiles de coupe sans chlore et sans soufre

Huiles de coupe solubles

Émulsions, pseudo-solutions, solutions vraies

Fluides multi-usinages, multi-métaux

Huiles solubles par nanolubrification

Huile soluble sans bactéricide

Les produits figurant ci-après au catalogue sont non exhaustifs. Depuis 1970, iBiotec formule, fabrique et commercialise une gamme complète de lubrifiants techniques spécifiques pour l'enlèvement des copeaux.



ÉTERNA® 3000

AUCUN
PICTOGRAMME
DE DANGER

Règlement Européen
CLP 1272/2008
SGH - GHS Regulations



Fût 200 kg
Code Article
514684



Bidon 20 kg
Code Article
514685



HUILE DE COUPE SOLUBLE POUR MULTI-USINAGES PAR NANOLUBRIFICATION TOUS MÉTAUX SANS BACTÉRICIDE

UTILISATIONS PRINCIPALES

Rectification, Tournage
Décolletage, Alésage
Fraisage, Perçage
Rodage, Sciage
Taillage, Filetage
Taraudage, Affûtage
Polissage

MATIÈRES COMPATIBLES

Aciers, Inox
Inconel, Monel, Carbure
Aluminium et ses alliages
(sauf aluminium avec silicium),
cuivre et ses alliages

Consulter la fiche technique sur :
www.huilesoluble.com

**Utilisable pour tous
types d'usage**

**Augmentation de la durée
de vie des outils**

**Diminution
de la consommation de
fluide de coupe**

**Amélioration des
états de surface**

**Totale protection
des pièces usinées**

**Suppression des opérations de
dégraissage**

=

**Diminution des coûts
de fabrication**

**Espacement des
vidanges amélioré**

**Régénération possible
par ultrafiltration**

**Copeaux non pollués
permettant un recyclage
par fusion**

**Protection parfaite
de l'environnement**

=

**Diminution des coûts
de gestion du produit
et des rejets**

Faut niveau de détergence

Stabilité du PH

**Non moussant,
non gommant**

**Innocuité vis-à-vis
des opérateurs**

**Propreté vitres,
machines, sols**

**Relargage facilité
des huiles étrangères**

**Excellente décantation
des particules métalliques**

=

Facilité de maintenance

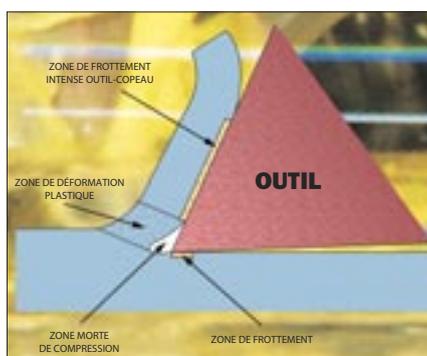
ÉTERNA® 3000 LA SOLUTION DÉFINITIVE À VOS PROBLÈMES DE GESTION DE FLUIDES DE COUPE

Un fluide de coupe est essentiellement employé
pour quatre raisons

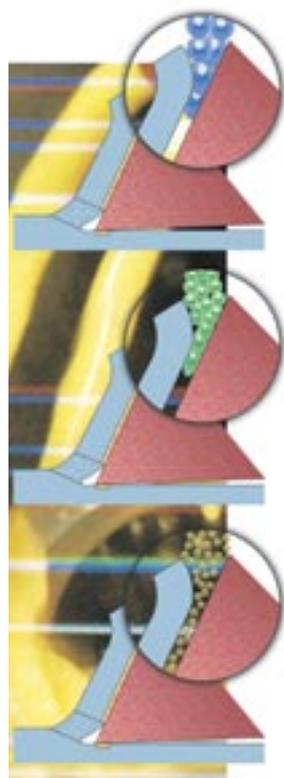
- 1 Refroidir
- 2 Evacuer les copeaux
- 3 Lubrifier, diminuer les frottements
- 4 Protéger les pièces usinées contre la corrosion

POUR QUE 1 ET 3 SOIENT OPÉRATIONNELS, IL FAUT

FAIRE PÉNÉTRER LE LUBRIFIANT DANS L' INTERFACE COPEAU-OUTIL.
Il faut pour cela que le fluide de coupe ait un pouvoir mouillant exceptionnel :
c'est la pénétration dans l'interface par capillarité.



L'usure outil découle des sollicitations mécaniques très sévères à l'interface copeau-outil et outil-pièce, accentuée par les effets thermiques.



L'encombrement moléculaire des émulsions ne permet pas une pénétration suffisante dans l'espace outil-copeau.

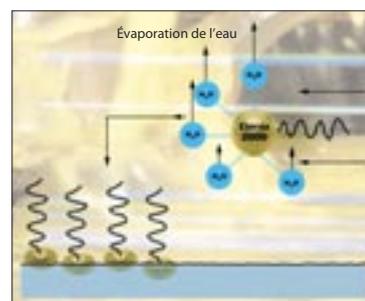
L'encombrement moléculaire des micro-émulsions est plus petit mais la pénétration reste insuffisante dans l'espace outil-copeau.

L'encombrement moléculaire infiniment petit d'ÉTERNA® 3000 permet une pénétration complète entre l'outil et le copeau : c'est le principe de la nanolubrification.

ÉTERNA® 3000 PÉNÈTRE À L'INTERFACE OUTIL

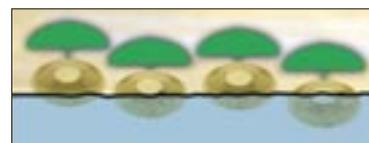
La pénétration par capillarité est liée à la tension superficielle du liquide et à l'encombrement des particules dans lesquelles se trouvent les molécules actives.

ÉTERNA® 3000 a une forte réactivité avec les surfaces engendrées par la coupe



Les molécules actives d'ÉTERNA® 3000 vont transporter l'eau dans l'interface.

Faible encombrement = faible tension superficielle
L'évaporation de l'eau va provoquer un fort refroidissement.



Simultanément, les molécules d'ÉTERNA® 3000 vont réagir et être fortement adsorbées sur les surfaces engendrées par la coupe. Elles vont ainsi abaisser considérablement le coefficient de frottement. De plus, les molécules d'ÉTERNA® 3000 vont assurer parfaitement la protection des surfaces contre la corrosion.



Fût 200 KG
Code Article
516875



Bidon 20 KG
Code Article
516859



Bidon 5 L
Code Article
516876

PRECISTATIC 200

FLUIDE D'USINAGE SOLUBLE

**MICROÉMULSION BIOSTABLE
CLASSIFICATION ISO : MAF
GARANTI SANS CHLORE,
SANS SOUFRE,
SANS NITRITE**

Consulter la fiche technique sur : www.huilesolublebiostable.com

DOMAINES D'UTILISATION

Est utilisable en tournage, alésage, et tous travaux courants d'usinage sur machines traditionnelles ou CNC, convient pour tous métaux tels que fontes, aciers, alliages d'aluminium.

Ce produit ne provoque aucune tache sur les métaux sensibles.

L'absence de chlore et de soufre actif dans sa formulation permet une utilisation sur titane et sur ses alliages.



DESCRIPTION

Huile soluble de haute technicité, permettant d'obtenir facilement, en mélange avec l'eau, une micro-émulsion transparente.

Cette formulation biostable, ne contient aucune matière nutritive permettant le développement de quelque population microbienne.

Les mélanges sont réalisés, huile soluble dans eau ou eau dans huile soluble, d'une façon aisée quelque soit la température ambiante, et permettent d'obtenir des micro-émulsions parfaitement stables.

Le produit obtenu permet une protection anticorrosion maximum des pièces usinées, y compris en fonte, des outils, et des bâtis des machines, et de leurs parties statiques.

Même à des pourcentages d'utilisation élevés, dans des opérations extrêmement difficiles, ou sur des métaux extra durs, ce produit ne provoque pas d'encrassement ni de gommage des glissières et guides, après séchage du film lors de redémarrage (machines froides).

Ses hautes performances, permettent son utilisation sur tous les métaux et pour tous travaux d'enlèvement de copeaux, y compris en rectification.

Ce produit est sans odeur irritante, plus particulièrement observé avec les produits traditionnels lors d'opération de fraisage à grande vitesse.

Ce produit offre une stabilité totale même en eau dure. Il ne mousse pas en eau douce.



Bidon 20 kg
Code Article
516314



Bidon 5 kg
Code Article
516315

Consulter la fiche technique sur : www.huilirectification.com



Rectification de dentures de lames de scies



Rectification de dentures ou correction de formes de dentures d'engrenages



Rectification de rouleaux cylindrique ou coniques pour roulements

FLUIDE D'USINAGE NOUVELLE GÉNÉRATION "SPÉCIAL RECTIFICATION"

Solution vraie pour rectification
sans bactéricide

Huile soluble non allergisante,
non sensibilisante,
sans nitrite, sans acide borique

Formule non moussante y compris
sur séparateurs par hydrocyclones
avec forts débits

Permet d'obtenir des états de surface poussés
Rugosité inférieure à 0,1 Ra

Fortement détergent sur tous types de meules
Al2-O3 CBN Diamant

Rectification, rodage, affûtage,
superfinition de toutes matières
Aciers classiques, trempés, chromés durs,
céramiques, carbures

Convient en rectification TGV
Permet d'accroître les vitesses de coupe
notamment en rectification cylindrique

CONVIENT POUR TOUS PROCÉDÉS DE RECTIFICATION

Cylindrique, extérieure, intérieure.
Plane, simple, double face, avec segments.
Centerless en enfilade ou en plongée.
Conique. Dans la masse.
Rodage à faible course ou longue.
Superfinition en enfilade, avec meules à boisseaux.
Opérations d'affûtage.

Rectification de filets, d'aiguilles de seringues, de billes, de pistes,
de barres, de dentures, de vilebrequins, d'arbres à cames.
Cylindres de laminoirs.
Moules d'injection superfinis et polis-miroirs.
Guides, éjecteurs. Lames de scies.

DOSES D'UTILISATIONS

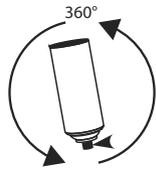
ÉTERNA® 3001 R est utilisable de 1,5% à 2,5% dans l'eau quelque
soit sa dureté.

Remarque : le coefficient de correction par réfractométrie d'ÉTERNA®
3001 R est de 1,5.

Une lecture de 4 % avec un réfractomètre déterminera une
concentration des bains de 6 %.

ÉTERNA® 3001 R passe le test anticorrosion HERBERT à 1% dans
l'eau. Les pièces usinées sont protégées de la corrosion et ne
nécessitent pas de dégraissage.

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



Consulter la fiche technique sur : www.percagetaroudage.com

NÉOLUBE[®] HC 2000

HUILE DE COUPE POUR TOUS MÉTAUX DIFFICILEMENT USINABLES

Lubrifiant extrême pression,
anti-soudure, anti-usure
Opérations de filetage, perçage,
taroudage sur aciers fortement alliés,
au chrome, aciers thermiques
Trous borgnes ou débouchants
Excellente tenue à l'outil
Roulage, cintrage, repoussage,
pliage, poinçonnage
Diminution des fréquences de réaffûtage
et de repolissage



DESCRIPTION

Puissant réducteur de friction, lubrifiant, anti-soudure possédant une filmo-résistance exceptionnelle. Permet une excellente évacuation du copeau. Convient pour perçages de toutes dimensions, y compris de très faibles diamètres. Permet de réaliser des opérations de perçage profond sur des métaux durs. Utilisable dans les opérations d'enlèvement de copeaux, mais aussi en déformation pour taroudage par repoussage. En outre, ce produit donne de remarquables résultats dans les opérations de soyage avant taroudage, de roulage, de cintrage de tubes en acier, de formage sur aciers et sur inox. Ce produit met en évidence la prolongation de la durée de vie des outils coupants.

DOMAINES D'UTILISATIONS

Filetage manuel, au peigne, par roulage, à la filière
Opérations de perçage,
de taroudage manuel et semi-automatique
de soyage.
Repoussage, cintrage, pliage, poinçonnage

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol durant quelques secondes. Pulvériser sans excès sur les forets, tarauds ou filières avant engagement.
En cas de filetage manuel, pulvériser directement sur les tubes ou profilés ronds.



Fût 200 L
Code Article
515695



Bidon 20 L
Code Article
515267

Consulter la fiche technique sur : www.usinagealuminium.com

MICROCHEM[®] 35



HUILE POUR MICROLUBRIFICATION ET LUBRIFICATION

Fluide de lubrification extrême pression pour enlèvement de copeaux et pour opérations de déformation sur alliages d'aluminium y compris au silicium
Garanti sans chlore et sans soufre anti-usure, non tachant

USINAGE

Tronçonnage
Sciage, scies à rubans ou circulaires
Perçage
Filetage
Tournage
Fraisage



Perçage pilote avec foret classique sur surfaces concaves et convexes

DÉFORMATION

Estampage
Cambrage
Emboutissage
Soyage
Profilage
Taraudage par refoulement
Repoussage
Découpage
Poinçonnage

Utiliser pur, par pulvérisation classique, par arrosage, en bacs avec rouleaux d'essorage, au chiffon, avec feutres, avec pulvérisateurs basse pression ou en microlubrification.

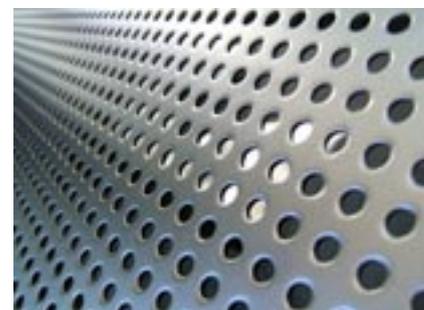
ADDITIVATION :

De 10 % à 20 % dans les huiles de coupe traditionnelles.

De 2 % à 15 % dans des solvants hydrocarbures désaromatisés, pour la réalisation de fluides lubrifiants évanescents. MICROCHEM 35 est garanti sans COV.



Perçage de centrage sur alliages légers au silicium, série 4000 (aluminiums de fonderie)



Additif pour formulateurs ou utilisateurs d'évanescents



Burette de 250 ml
Code Article
514952



Bidon 20 kg
Code Article
515266

Consulter la fiche technique sur : www.fluidedecoupe.com



PLASTIKOL T2

FLUIDE D'USINAGE POUR PERÇAGE, FORAGE, TARAUDAGE SPÉCIAL ACIERS EXTRA-DURS, INOXYDABLES OU RÉFRACTAIRES

Viscosité adaptée pour opérations sur
MACHINES AUTOMATIQUES
Mélange complexe à 100 % d'additifs
Extrême pression, anti-usure
Durée de vie des outils multipliée par 3
Additif pour formulateurs et utilisateurs
d'huiles de coupe entières,
d'huiles de découpage, d'emboutissage,
y compris évanescents

DESCRIPTION

Mélange complexe d'additifs à très haute filmo-résistance possédant un pouvoir anti-soudure particulièrement élevé.

PLASTIKOL T 2 est recommandé :

Pour le découpage et l'emboutissage de tôles en aciers fortement alliés, de fortes épaisseurs.

Pour l'usinage à fort rendement d'aciers extra-durs, y compris réfractaires.

Comme additif aux huiles de coupe classiques.

Comme fluide de perçage et de taraudage pour trous borgnes ou débouchants, de tous diamètres, y compris très faibles.

Produit non adhésif, permettant une excellente évacuation du copeau, produit non siccatif, ne colle pas.

Permet de réaliser des opérations de forage profond, et sur des métaux durs. Opérations de filetage manuel, semi-automatique ou automatique.

Taraudage. Rainurage.

Ce produit met en évidence la prolongation de la durée de vie des outils.

GARANTI SANS SOLVANT CHLORÉ

SOLVANTS TECHNIQUES & ALTERNATIFS

Aérosols techniques

Solvants certifiés NSF pour industries agroalimentaires

Solvants de sécurité

Solvants spécifiques pour fontaines de dégraissage

Solvants spécifiques pour fontaines de nettoyage

Solvants biodégradables

Solvants sans COV

Solvants sans PRP

Solvants alternatifs d'origine végétale

Solvants spécifiques pour électronique

Solvants secs pour dépollution

Solvants garantis sans HC sans MOSH, sans MOAH

Substitut à l'acétone

Substitut à la NMP et la NEP

Formulations de solvants sur mesure



Google  www.solvants.fr





Container GRV 1000 L
Code Article
AL 30 - 515593



Fût 200 L
Code Article
AL 30 - 514266
AL 50 - 516202
AL 66 - 516233



Bidon 20 L
Code Article
AL 30 - 514265
AL 50 - 516203
AL 66 - 516234

Consulter la fiche technique sur : www.solvantdegraisant.com

**PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHÉ
OU UNE MÉTHODE HACCP
ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Catégorie NSF

Solvant K1 : utilisable hors des zones de fabrication des aliments (les vapeurs ne doivent pas rentrer dans la zone de fabrication) pour dégraisser des matériels, par exemple des roulements de convoyeurs, maintenance d'éléments mécaniques utilisés dans les zones de fabrication.

CHIFFRES CLÉS	POINT ÉCLAIR	VITESSE D'ÉVAPORATION	Indice KB POUVOIR DÉGRAISSANT
NEUTRALÈNE® AL 30	30 °C	15 mn	45
NEUTRALÈNE® AL 50	48 °C	30 mn	46
NEUTRALÈNE® AL 66	63 °C	45 mn	46



NEUTRALÈNE® AL 30 est utilisé pour des opérations de dégraissage difficiles dans des bacs de dégraissage ou en fontaines à solvants, fixes ou mobiles

NEUTRALÈNE® AL 30 AL 50 - AL 66

SOLVANT DÉGRAISSANT TOTALEMENT DÉSODORISÉ

Rapport point éclair/vitesse d'évaporation optimisé
Certifié NSF K1 pour industries agroalimentaires (IAA)
Ambiances confinées, ateliers de montage et d'assemblage
Nettoyant dégraissant pour fontaines à solvants pneumatiques
Vitesse d'évaporation 15 minutes à 20 °C (débit d'air nul)

DESCRIPTION

Fluide entièrement désaromatisé, particulièrement adapté pour toute opération de dégraissage et de dépollution en métallurgie, en construction mécanique et en plasturgie.

Excellent solvant des graisses et huiles d'origine minérale ou synthétique. Il élimine également toute pollution organique ou inorganique (poussières, copeaux de métal, limailles, etc.)

Ne contient aucun stabilisant. Ne corrodé pas les métaux. Compatible avec tous les métaux, ainsi qu'avec la plupart des matières plastiques et élastomères.

Possède une vitesse d'évaporation adaptée pour un nettoyage efficace et rapide : le NEUTRALÈNE® AL 30 a une tension superficielle extrêmement faible permettant d'agir sur des composants à géométrie complexe et des trous borgnes avant de s'évaporer complètement. Assure ainsi l'élimination complète des salissures et laisse les surfaces complètement propres, exemptes de résidus.

NEUTRALÈNE® AL 30 est un excellent solvant pour l'élimination des huiles silicones.

APPLICATIONS

Utilisable à froid : au chiffon, au trempé, au pinceau, par aspiration
Convient pour le dégraissage en mécanique, de pièces usinées
Dégraissage de bâtis de machines-outils, de châssis
Nettoyage de roulements, pignons, filtres
Maintenance industrielle
Nettoyage de moules en injection, après stockage
Préparation de surface avant assemblage, en ateliers de montage.



Nettoyage de machines d'injection lors d'arrêts de production

NEUTRALÈNE® ECO 60

SOLVANT DÉGRAISSANT MULTI-USAGES



Container GRV 1000 L
Code Article
515698



Fût 200 L
Code Article
515041



Bidon 20 L
Code Article
515102

Consulter la fiche technique sur : www.solvantdegraisanteco.com

Rapport point éclair/vitesse
d'évaporation optimisé
Non classé inflammable
CLP CE1272 régulation GHS
Solvant dégraissant pour
fontaines de dégraissage
Dégraissage en maintenance industrielle,
en mécanique générale
Élimination d'encres fraîches
pour flexographie-héliographie



NEUTRALÈNE® ECO 60 est utilisé pour des opérations
de dégraissage difficiles dans des bacs de dégraissage
ou en fontaines à solvants, fixes ou mobiles

DESCRIPTION

Mélange d'hydrocarbures à coupe étroite permettant d'obtenir une forte vitesse d'évaporation pour un point éclair maximum. Hydrotraité par catalyse, le NEUTRALÈNE® ECO 60 est totalement exempt d'aromatiques et de benzène.

Ce produit est destiné à des opérations de dégraissage en mécanique et en maintenance industrielle, mais sa grande neutralité vis-à-vis des matières plastiques permet de l'utiliser dans de nombreux autres domaines. Solvant dégraissant pour fontaines de dégraissage.

DOMAINES D'UTILISATION

Nettoyage et dégraissage de composants mécaniques, roulements, galets, glissières, crémaillères, transmissions de puissance, transmissions d'informations.

Dépollution de matériels électriques consignés par procédé humide. Maintenance industrielle.

Opérations de nettoyage en ateliers de montage.

Élimination d'encres fraîches en impression flexo et héli.

MODE D'EMPLOI

Utiliser pur.

Élimination avec action mécanique, chiffon, pinceau, brosse, pulvérisateur basse pression.

Fontaines de dégraissage.

Ne pas utiliser en bacs ultrasons.

CHIFFRES CLÉS	POINT ÉCLAIR	VITESSE D'ÉVAPORATION	Indice KB POUVOIR DÉGRAISSANT
NEUTRALÈNE® ECO 60	62 °C	35 mn	32



Dégraissage de composants mécaniques



Nettoyage des encres en flexographie



Diélectrique,
tension de claquage
IEC156 63 000 volts
Pour opérations de nettoyage
et de décontamination humide



SOLVANTS TECHNIQUES

Diélectrique,
tension de claquage
IEC156 50 000 volts
Pour opérations de nettoyage
et de décontamination humide



NEUTRALÈNE® BIO 1000

SOLVANT DÉGRAISSANT DE SÉCURITÉ

**OPTIMISATION DU PGS - Plan de gestion des solvants -
(DIRECTIVE IED) Bilan matière entrée / sortie solvant
Faiblement volatil, réduction des consommations.
SUPPRESSION DES ÉMISSIONS DE SOLVANTS**

Non inflammable, SANS COV
facilement biodégradable
Certifié NSF K1 pour industries
agroalimentaires (IAA)
Pouvoir dégraissant renforcé par des esters
d'origine végétale, non gras
Évaporation totale, ne laisse pas
de film résiduel
Utilisable à froid et à chaud
"spécial fontaines de dégraissage"

DESCRIPTION

Solvant dégraissant, agent de nettoyage de sécurité non inflammable, biodégradable, sans COV, à haut pouvoir solvant spécifiquement développé pour l'utilisation sur fontaines de nettoyage aux solvants. Fluide technique à base d'esters végétaux agro-sourcés utilisable également pour toutes opérations de dégraissage en manuel, avec ou sans action mécanique ou en immersion dans des bacs à froid ou à chaud jusqu'à 70 °C.

Existe sous la référence
NEUTRALÈNE T 3000 pour des
applications aéronautiques
Attestation d'aptitude
aéronautique **DGA N° 153**
3732 Acte N°051-
19/DT/ASA/TA



NEUTRALÈNE® BIO 1000 est utilisable à froid ou à chaud jusqu'à 70 °C
en bacs par immersion, ou en machines à panier, en rotation ou en translation



Container GRV 1000 L
Code Article
515761



Fût 200 L
Code Article
514130



Bidon 20 L
Code Article
514129

Consulter la fiche technique sur : www.solvantdesecurite.com



NEUTRALÈNE® BIO 1000 est utilisé pour des opérations
de dégraissage difficiles dans des bacs de dégraissage
ou en fontaines à solvants, fixes ou mobiles

NEUTRALÈNE® BIO 1000 est utilisé
pour des opérations de dégraissage
en fontaines à solvants fixes ou mobiles



RÉDUCTION DES COV
Teneur en Carbone

SOLVANT SANS COV



PRP GWP 0

Définition d'un COV

Toute substance ou mélange organique qui se trouve à l'état gazeux ou s'évapore facilement dans les conditions classiques de température et de pression lors de son utilisation. Les solvants sont donc en premier lieu concernés s'ils ont une pression de vapeur supérieure à 0,01 Kpa à une température de 273,15 °K - 20 °C.

Le règlement **UE 517/2014 du 16/04/2014** relatif aux gaz fluorés à effet de serre (Directive F.Gaz) interdira l'emploi et le rejet dans l'atmosphère de gaz ayant un PRP potentiel de réchauffement planétaire supérieur à 150. Cette interdiction sera effective à partir du 1^{er} janvier 2018.

Les composés à usage de solvant, comme le MFC 365 en mélange avec du 227 Ea, seront donc interdits. Un PRP de 0 est donc la garantie d'une absence totale de composé fluoré à effet de serre.



K1 - N° 156389
Agré contact alimentaire



NEUTRALÈNE® 1079

AUCUN
PICTOGRAMME
DE DANGER

Règlement Européen
CLP 1272/2008
SGH - GHS Regulations

SOLVANT DE NETTOYAGE INODORE

SOLVANT SPÉCIFIQUE
POUR ENCRE, RÉSINES, PEINTURES,
VERNIS ET ASSIMILÉS, NON RÉTICULÉS

Non classé inflammable ICPE
Facilement et rapidement biodégradable
Utilisable pur ou dilué dans de l'eau
pour machines de lavage,
fontaines de nettoyage
par essuyage ou en immersion



Produit garanti sans HC,
sans MOSH, sans MOAH

AUCUN PICTOGRAMME DE DANGER
RÈGLEMENT EUROPÉEN CLP 1272/2008
SGH - GHS REGULATIONS

Fût 200 L
Code Article
515110

Bidon 20 L
Code Article
514931

Consulter la fiche technique sur : www.solvantsanscovfreesolvent.com

NEUTRALÈNE® 1079 est utilisé pur ou dilué dans de l'eau pour le nettoyage et l'élimination de peintures, encres et résines fraîches, sur fontaines de nettoyage à solvants, fixes ou mobiles.



Lavage d'écrans sérigraphie, nettoyage de tampons en élastomère silicone en tampographie



NEUTRALÈNE® 1079 est utilisé pour des opérations de nettoyage difficiles dans des bacs de dégraissage ou en fontaines à solvants, fixes ou mobiles. Peut être utilisé pur ou dilué dans de l'eau pour l'élimination des encres, peintures, résines.

DESCRIPTION

Mélange azeotropique. Possède un fort pouvoir solvant permettant toutes opérations de dégraissage, mais également de lavage de pièces sur machines à froid ou à chaud. Particulièrement recommandé pour l'élimination des encres, résines, traces de colles ou d'adhésifs, d'apprêts. Excellent solvant de colles Holt-melt.

DOMAINES D'UTILISATION

Rinçage d'enciers en impression offset et flexographie.
Trempage de buses de pulvérisation de résines, apprêts, peintures, mousses, colles.
Trempage et barbotage de cylindres inox d'enduction, d'héliogravure, de rouleaux embarreurs.
Nettoyage au chiffon de bâtis de machines d'enduction, d'impression.
Nettoyage au chiffon de machines de dépôt de résines, de cabines de peinture.
Lavage avec turbinage de cuves et mélangeurs de résines monomères et mélanges maîtres.
Nettoyage par aspersion et brossage de cuves de fabrication et mélangeurs.
Utilisation sur fontaines de nettoyage aux solvants, pur ou dilué dans de l'eau, suivant la nature des peintures et résines.

NEUTRALÈNE® 1079 est particulièrement recommandé pour le nettoyage de tapis textiles de sérigraphie, par raclage. Dissolution d'adhésifs de contact, de résines réticulant sous UV, de résines carboxy-alkyl celluloses et nitrocelluloses, carboxyméthacrylates, CMC (gélifiants, épaississants ophtalmo, résines échangeuses d'ions, en traitement de l'eau, en chromatographie).

NEUTRALÈNE® 1079 existe en version hautement nettoyante et également dégraissante, pour l'élimination des polymères ainsi que des corps gras d'origine minérale ou végétale sous la référence NEUTRALÈNE® 1089.



Elimination d'adhésifs de contact sur lignes de production

NEUTRALÈNE® 2005

SOLVANT DÉGRAISSANT À VITESSE D'ÉVAPORATION ULTRARAPIDE

Développé comme substitut
au CFC 113 et HCFC 141 B
Pour des opérations de dégraissage,
de décontamination et de lavage
de matériaux sensibles
aux solvants organiques
Dégraissant de précision en électronique
embarquée.
Aéronautique, spatial, optique



Fût 200 L
Code Article
514253



Tonnelet 25 L
Code Article
514252



Bidon 5 L
Code Article
516564

Consulter la fiche technique sur : www.solvantultrarapide.com

CHIFFRES CLÉS	POINT ÉCLAIR	VITESSE D'ÉVAPORATION	Indice KB POUVOIR DÉGRAISSANT
NEUTRALÈNE® 2005	NON MESURABLE	6 mn	34



**GARANTI SANS COMPOSE FLUORE
A EFFET DE SERRE AYANT UN PRP sup. à
150**
Directive F.Gaz Règlement UE 517/2014
Interdiction à partir du 1^{er} janvier 2018



DESCRIPTION

Produit de dégraissage spécifiquement destiné à l'élimination des huiles et des graisses.

Formulé selon une technologie à point éclair non mesurable, offre ainsi plus de sécurité en milieu industriel. Sa vitesse d'évaporation a été particulièrement adaptée pour que le produit ait une action nettoyante optimale, tout en s'évaporant le plus rapidement possible. Ne laisse aucun résidu. C'est un excellent agent de préparation des surfaces, avant traitement (collage, peinture, décor).

Compatible avec les métaux, la plupart des plastiques et élastomères. Il ne contient aucun stabilisant, ce qui permet d'éviter tout problème ultérieur d'oxydation.

APPLICATIONS

Dégraissage, nettoyage, lavage

Dégraissage de composants mécaniques de précision.
Instruments de mesure et de laboratoire, avant étalonnage.
Pièces en sortie de production finition poli miroir.
Préparation de composants et de matériels avant emballage.
Préparation de surfaces sur matières plastiques et composites.

Préparation de surfaces

Élimine les pollutions organiques ou inorganiques avant assemblage, avant traitement de surface, avant fixation chimique, avant peinture.
Nettoyage de pistes électroniques et de composants montés en surface CMS.

Lavage d'optiques.

Maintenance industrielle

Dégraissage et nettoyage de lignes de production, de lignes d'emballage et de conditionnement, avec des temps d'intervention très courts.

Nettoyage en ambiance ultrapropre, salles blanches.
Utilisation sur pièces à géométries complexes présentant des zones de rétention et des zones de contact. Matériels et composants assemblés.



Container GRV 1000 L
Code Article
516221

Fût 200 L
Code Article
514256

Tonnelet 25 L
Code Article
514254

Consulter la fiche technique sur : www.solvantrapide.com

CHIFFRES CLÉS	POINT ÉCLAIR	VITESSE D'ÉVAPORATION	Indice NB POUVOIR DÉGRAISSANT
NEUTRALÈNE® 2012	NON MESURABLE	12 mn	64



**GARANTI SANS COMPOSE FLUORE
A EFFET DE SERRE AYANT UN PRP sup. à
150**
Directive F.Gaz Règlement UE 517/2014
Interdiction à partir du 1^{er} janvier 2018



Spécifications normes AIR 0011
Attestation d'aptitude aéronautique n° 072



Nettoyage de produits de protection
anti-corrosion sur moules d'injection plastique

NEUTRALÈNE® 2012

SOLVANT DÉGRAISSANT À VITESSE D'ÉVAPORATION RAPIDE

Développé comme substitut
au TRI 111 ÉTHANE
dans ses applications à froid
Dégraissage en maintenance industrielle,
en mécanique de précision
Nettoyage en inter-opérations
avec des temps de process courts
Préparation de surface avant traitement,
décor, collage

Point éclair non mesurable
**Attestation d'aptitude aéronautique
DGA N°072**
3706 Acte N°0153-19/DT/ASA/TA

DESCRIPTION

Dégraissage spécifiquement destiné à l'élimination des huiles et des graisses, des cires. NEUTRALÈNE® 2012 a été formulé selon une technologie à point éclair non mesurable, et offre ainsi plus de sécurité en milieu industriel.

Sa vitesse d'évaporation a été particulièrement adaptée pour que le produit ait une action nettoyante optimale, tout en s'évaporant le plus rapidement possible.

NEUTRALÈNE® 2012 ne laisse aucun résidu. C'est un excellent agent de préparation des surfaces.

NEUTRALÈNE® 2012 est compatible avec tous les métaux, et la plupart des plastiques et élastomères. Excellent agent de nettoyage des agents de démoulage externes, vaseline, alcool polyvinylique, talcs. Il ne contient aucun stabilisant, ce qui permet d'éviter tout problème ultérieur d'oxydation.

NEUTRALÈNE® 2012 est utilisable pur, à froid, par tout procédé manuel ou industriel.

APPLICATIONS

Nettoyage, dégraissage

Excellent solvant des lubrifiants, graisses, huiles, cires, produits de protection temporaire.

Dégraissage de pièces métalliques en alliages d'aluminium, aciers, alliages de cuivre, alliages au nickel, magnésium.

Nettoyage de moules d'injection plastique, outils de presse.

Dégraissage des glissières de machines-outils.

Dégraissage des pièces après usinage, après transformation.

Préparation de surfaces

Élimine les pollutions organiques ou inorganiques avant assemblage ou avant traitement de surface, avant fixation chimique.

Maintenance industrielle

Dégraissage de tout composant mécanique, fluiditique, des transmissions de puissance, transmissions d'information. Automatisations. Robotique. Lignes de conditionnement et d'assemblage.

NEUTRALÈNE® 2015

SOLVANT DÉGRAISSANT NETTOYANT

POUVOIR SOLVANT RENFORCÉ



Container GRV 1000 L
Code Article
515635



Fût 200 L
Code Article
515634



Tonnelet 25 L
Code Article
515632

Consulter la fiche technique sur : www.degraisantpuissant.com

Spécialement développé pour des opérations de dégraissage difficiles
Élimination de graisses calcinées, huiles minérales et végétales siccativées, traces de résines végétales, adhésifs de contact, encres fraîches, épargnes, nécessitant des temps d'intervention rapides
Point éclair non mesurable

CHIFFRES CLÉS	POINT ÉCLAIR	VITESSE D'ÉVAPORATION	Indice KB POUVOIR DÉGRAISSANT
NEUTRALÈNE® 2015	NON MESURABLE	15 mn	117



**GARANTI SANS COMPOSE FLUORE
A EFFET DE SERRE AYANT UN PRP sup. à
150**
Directive F.Gaz Règlement UE 517/2014
Interdiction à partir du 1^{er} janvier 2018



Dégraissage de composants mécaniques avant contrôle



Nettoyage de résidus
d'huile de tournesol
sur les lignes de conditionnement

DESCRIPTION

NEUTRALÈNE® 2015 est un dégraissant qui a été développé pour répondre à des cas extrêmes
Point éclair non mesurable
Vitesse d'évaporation ultrarapide
Pouvoir solvant convenant à toutes les exigences
Compatibilité avec la plupart des substrats

DOMAINES D'UTILISATION

NEUTRALÈNE® 2015 élimine toutes pollutions telles que lubrifiants en maintenance, produits de coupe, produits de protection temporaire, de vernis de glissement en construction mécanique.
Graisses animales, lanoline, suif, huile de spermaceti, tallowate de sodium, saindoux.
Huiles végétales, telle que la graisse ou huile de palme, huile de ricin, de colza, de tournesol, huiles siccativées.
Cires de pétrole, paraffines, cires microcristallines.
Résidus de colle, de joints non polymérisés, de traces d'adhésifs, de flux de soudure colophane.

APPLICATIONS

Installations de mélange et de conditionnement.
Construction mécanique, transformation des métaux
Maintenance et entretien en milieux industriels
Lignes de production, d'assemblage, de montage
Réalisation de composants électriques et électroniques
Opérations de dégraissage avant contrôle métrologique.
Dégraissage de matériels de mesure et d'essai.
Lavage d'optiques, de mécanismes horlogers, de matériels de comptage, de visée.

SOLVANTS NEUTRALÈNE®

AL 30
AL 50
AL 66

ECO 60

BIO
1000

1079

2005

2012

2015

VG
2020

- MODES D'UTILISATION -



Dégraissage chiffon

● ● ●

● ● ●

● ● ●

● ● ●

● ● ●

● ● ●

● ● ●

● ● ●



Dégraissage avec brosse

● ● ●

● ● ●

● ● ●

● ● ●

● ● ●

● ● ●

● ● ●

● ● ●



Pulvérisateurs basse pression avec rinçage à l'eau

● ● ●

● ● ●
à partir de 20 % dans l'eau

● ● ●
à partir de 20 % dans l'eau



Fontaines à solvants

● ● ●

● ● ●

● ● ●

● ● ●
à partir de 50 % dans l'eau



Bac ultrasons

● ● ●

● ● ●
à partir de 20 % dans l'eau

● ● ●

● ● ●
à partir de 10 % dans l'eau



Bacs pour immersion à froid ou à chaud

● ● ●

● ● ●

● ● ●
à partir de 50 % dans l'eau

● ● ●

● ● ●

● ● ●



Paniers à rotation ou en translation

● ● ●

● ● ●

● ● ●



Machines de lavage A3

● ● ●

● ● ●



Machines de lavage par aspersion

● ● ●
à partir de 20 % dans l'eau

● ● ●
à partir de 10 % dans l'eau

SOLVANT DÉGRAISSANT DE SÉCURITÉ

NEUTRALÈNE® VG 2020



BILAN CARBONE®
1,55 kg équivalent carbone

ÉCOSOLVANT POUR DÉGRAISSAGE LOURD,
SPÉCIAL STRUCTURES, RÉSEAUX, BACS, RÉTENTIONS, MAINTENANCE INDUSTRIELLE

100 % VÉGÉTAL pour UN RISQUE 0

AGROSOLVANT DÉGRAISSANT NETTOYANT À HAUTES PERFORMANCES.

GARANTI SANS SUBSTANCE DANGEREUSE, NOCIVE, IRRITANTE OU SENSIBILISANTE.

Utilisable à froid ou sur surfaces chaudes.
Déclassement des zones ATEX.

Très haut pouvoir solvant. Indice KB supérieur à 180.

OPTIMISATION DU PGS

Plan de gestion des solvants
(DIRECTIVE IED)

Bilan matière entrée / sortie solvant

Faiblement volatil, réduction des consommations.

SUPPRESSION DES ÉMISSIONS DE SOLVANTS

COV 0

ODP 0

PRP 0

CLASSÉ DIB déchet industriel banal. Diminution du coût de destruction.

Point de congélation -20 °C. Stockage extérieur autorisé.

Sans rétention (Code du travail. Produit non étiqueté

Code ICPE de l'environnement. Produit non polluant).

Diminution du risque industriel, perte d'exploitation, responsabilité civile
(code des assurances)



Container GRV 1000 L
Code Article
515016



Fût 200 L
Code Article
515015



Bidon 20 L
Code Article
515014

Utilisable pur ou dilué dans de l'eau
Dissolution immédiate des graisses,
des lubrifiants, goudrons,
bitume, asphalte,
pétrole brut, hydrocarbures lourds,
goudron végétal, encres fraîches
résidus de combustion

Rinçable à l'eau

Consulter la fiche technique sur :
www.ecolsolvantdegrissant.com



Danger pour l'eau WGK Allemagne
CLASSE 1 sans danger pour l'eau

Biodégradabilité primaire CEC
21 jours à 25 °C L 33 T 82
sup. à 90 %

Biodégradabilité facile
OCDE 301 A - ISO 7827
sur 28 jours Disparition du COD
sup. à 80 %

Biodégradabilité facile et ultime
OCDE 310 C
sur 28 jours, MITI modifié
sup. à 90 %

Bioaccumulation Indice de partage n-octanol
eau OCDE 107
log KOW inf. à 3



Opérations de nettoyage et d'entretien
sur sites chimiques



Dissolution et élimination de résidus
de combustion et de suies



Opérations de nettoyage et d'entretien
en production de gaz



RIG WASH élimination de crude sur plates-formes
de forage en mer



Opérations de dégraissage et de nettoyage
en ambiances chaudes, sidérurgie,
fonderies, forges, verreries



Révisions de tranches en raffineries

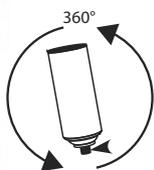


Nettoyage et dégraissage en industries minières



1ère et 2ème transformation du bois
Agent de glissement et lubrifiant de sciage
sans odeur substitut au gas oil

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



K1 - N° 155981
Agréé contact alimentaire



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %



Produit garanti sans HC,
sans MOSH, sans MOAH

Aérosol 520ml
Code Article
516225

NEUTRALÈNE® VG AL 1

SOLVANT DÉGRAISSANT POUR INDUSTRIES AGRO-ALIMENTAIRES CERTIFIÉ NSF K1

Solvant de dégraissage, de nettoyage,
agent de lavage et dissolvant

Garanti sans substance nocive, dangereuse,
irritante ou sensibilisante

Solvant dégraissant végétal
à haut pouvoir solvant

Hautement nettoyant et dissolvant

Consulter la fiche technique sur : www.solvantvegetalalimentaire.com



**PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHE
OU UNE MÉTHODE HACCP
ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Catégorie NSF

Solvant K1 : utilisable hors des zones de fabrication des aliments
(les vapeurs ne doivent pas rentrer dans la zone de fabrication)
pour dégraisser des matériels (par exemple des roulements de convoyeurs,
autres maintenances d'éléments mécaniques, etc.) utilisés dans
les zones de fabrication.



Dégraissage et nettoyage de scies
de découpe avant réaffûtage

DESCRIPTION

Solvant de dégraissage, de nettoyage, agent de lavage et dissolvant.
Garanti sans substance nocive, dangereuse, irritante ou sensibilisante.
Solvant dégraissant végétal à haut pouvoir solvant
Indice Kauri Butanol (IKB) 180
Hautement nettoyant et dissolvant.
Grande mouillabilité, paramètres de solubilité et forces de cohésion
extrêmes pour une dissolution et l'élimination de la plupart des
polluants organiques et inorganiques y compris encres et résines
fraîches.

DOMAINES D'UTILISATION

NEUTRALÈNE® VG AL1 est un solvant végétal à action rapide sur la
plupart des polluants organiques ou inorganiques y compris pigments
et résidus de combustion.
Excellent dégraissant des lubrifiants, ceux-ci ont toutefois tendance à
disparaître puisqu'ils sont pour la plupart d'origine minérale. iBiotec
propose à ce titre une gamme complète de produits garantis sans
hydrocarbures donc sans huile minérale.
NEUTRALÈNE® VG AL 1 dissout, dégraisse et élimine.

Les corps gras d'origine animale ou végétale, triglycérides, acides
gras ; NEUTRALÈNE® VG AL 1 est actif sur les phospholipides, mono
et di-glycérides, les insaponifiables, stérols, tocophérols, pigments et
cires.

Les goudrons végétaux, bitume de Judée, épargnes.

Les résidus de calcination ou de cuisson.

Les encres liquides Flexo ou Hélios, les encres grasses Offset

MODE D'UTILISATION

Pulvériser sans excès sur les surfaces à nettoyer ou à dégraisser.
Laisser agir quelques instants si la couche de polluants à éliminer est
épaisse. Utiliser éventuellement un pinceau ou une brosse. Essuyer
avec un chiffon propre.

NEUTRALÈNE® HV 1

SOLVANT DÉGRAISSANT "SPÉCIAL CONTACTS"

Solvant de décontamination
et de dépollution
pour composants électriques
et électroniques

Sans action sur les plastiques
thermodurs, les résines d'imprégnation
et de tropicalisation

Vitesse d'évaporation immédiate,
séchage instantané, pour nettoyage à sec



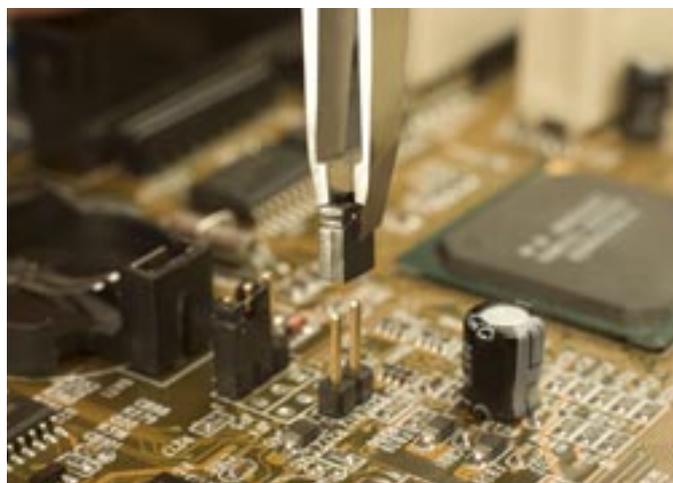
Rigidité diélectrique IEC 156 43 000 volts

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



Aérosol 650 ml
Code Article
516171

Consulter la fiche technique sur : www.degraisantsec.com



Nettoyage de micro-contacts et de pistes électroniques



Nettoyage de contacts électriques
avec technique dite "sèche"

DESCRIPTION

NEUTRALÈNE® HV1, solvant à séchage instantané, est particulièrement recommandé pour le dégraissage, le nettoyage, la dépollution de tous métaux, des composites, du verre, des céramiques ainsi que de la plupart des plastiques et élastomères. Il élimine tous types de pollutions organiques ou inorganiques.

NEUTRALÈNE® HV1 est utilisable sur les matériels électriques, en électronique, en mécanique de précision, en aéronautique, en spatial, en optique. Il est particulièrement recommandé pour rétablir les constantes électriques, en évitant l'étincelage et les courants de fuite. NEUTRALÈNE® HV1 est également utilisable pour la préparation de surfaces avant soudage, isolation, avant collage, marquage, métallisation, isolation ou tropicalisation.

DOMAINES D'UTILISATIONS

Entretien de tous matériels électriques, armoires, cellules, sectionneurs, disjoncteurs, contacteurs, rhéostats, redresseurs, moteurs. NEUTRALÈNE® HV1 est sans action sur les vernis isolants.

Dépollution de connexions, jeux de barres, porte-fusibles, ailettes de transformateurs de postes basse tension et moyenne tension.

Nettoyage d'isolateurs de cellules ouvertes ou pré-blocs, traversées de transformateurs, appareillages type Bucholz, manomètres, vannes.

Nettoyage et désiliconage de postes THT, de connectiques, avant contrôles manuels ou par caméra infrarouge.

Nettoyage de tous contacts directs, potentiomètres, claviers, curseurs, rotateurs.

Entretien d'équipements sous courant faible, en téléphonie, télécommunication ; appareils de navigation aérienne ou maritime.

Nettoyage de micro-contacts, pastilles de semi-conducteurs, pistes électroniques.

Nettoyage de composants montés en surface (CMS).

Dépollution de guidages par sustentation magnétique.

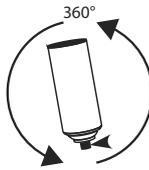
MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants. Pulvériser à 20 cm des surfaces à traiter, suivant la dimension de ceux-ci.

Aérosol utilisable dans toutes les positions.

NEUTRALÈNE® V 200

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



K1 - N° 149055
Agréé contact alimentaire

SOLVANT MULTI-FONCTIONS À HAUTES PERFORMANCES

Formule à haut pouvoir solvant
pour dégraissage, nettoyage,
décontamination, préparation de surfaces

Dégraissant certifié NSF K1
pour industries agroalimentaires (IAA)



Solvant diélectrique IEC156 50 000 volts
pour décontamination par nettoyage humide

Nettoyant freins puissant, nettoyant chaînes
de manutention et de levage

Garanti sans solvants chlorés,
sans aromatiques, sans cétones, sans n.hexane

Vitesse d'évaporation ultrarapide
9 minutes à 20 °C débit d'air nul



Bidon 20 L
Code Article
515017



Aérosol 650 ml
Code Article
514664



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %
Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %



Aérosol 210 ml
Code Article
516589

Consulter la fiche technique sur : www.degraisstrapide.com

**Garanti
sans n.Hexane
neurotoxique**

**PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHÉ
OU UNE MÉTHODE HACCP
ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Catégorie NSF

Solvant K1 : utilisable hors des zones de fabrication des aliments
(les vapeurs ne doivent pas rentrer dans la zone de fabrication)
pour dégraisser des matériels, par exemple des roulements de convoyeurs, et
maintenance d'éléments mécaniques utilisés dans les zones de fabrication.



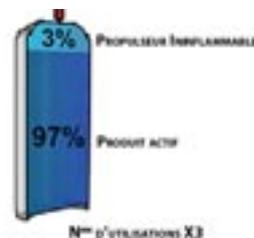
Nettoyage de disques de freins fontes,
composites, céramique, carbone/carbone

DESCRIPTION

Neutralène® V 200 est un solvant de dégraissage, de nettoyage et de
préparation de surfaces.
Formule à très forte vitesse d'évaporation et très haut pouvoir solvant
indice KB 90.
Dégraissage en mécanique, en plasturgie, en maintenance
industrielle.
Dépollution de matériels électriques hors tension.
Nettoyage des encres, colles, adhésifs et résines.
Nettoyant, désincrustant pour freins et garnitures.
Préparation de surfaces avant collage, avant peinture ou avant décor.

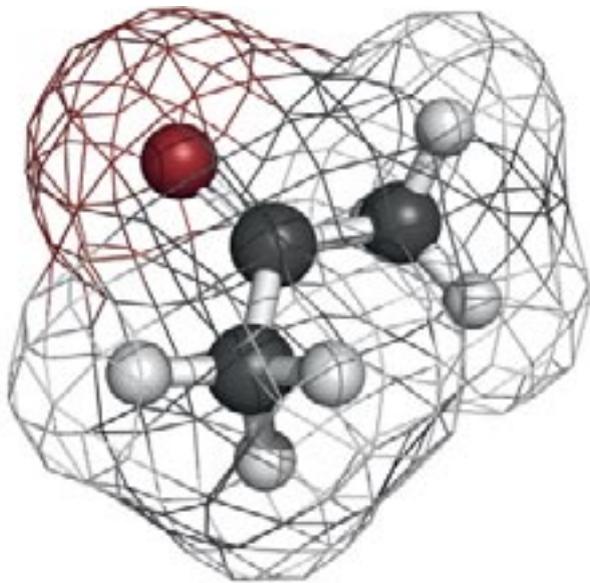
MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques secondes.
Pulvériser sur les surfaces à traiter jusqu'à élimination des pollutions
organiques ou inorganiques. Réaliser un essuyage manuel si
nécessaire.
Aérosol utilisable dans toutes les positions.
Faire un essai préalable sur les matériaux plastiques sensibles aux
solvants organiques.



Boîtier aérosol 650 ml
Teneur en matière active 397 ml
Rapport d'analyse
SGS N° RN14-26260.001
du 12/01/2015

N° d'utilisations XE
Gas atmosphérique inflammable, d'origine naturelle.
Garanti sans Butane Propane COV extrêmement inflammable
Garanti sans HFC gas fluorés à effet de serre
Directive F Gas 2017/2016



SUBSTITUER L'ACÉTONE

L'acétone est extrêmement inflammable. Avec un point éclair de -18 °C , c'est un solvant particulièrement dangereux à utiliser. D'autre part, les vapeurs forment des mélanges explosifs dans l'air.

Avec une pression de vapeur de 27,4 kPa, l'acétone est très volatil, comparable à l'éther, et nécessite de renouveler à plusieurs reprises son application, pour obtenir un bon nettoyage. Si son prix semble économique, les quantités à mettre en oeuvre sont importantes, sans compter ses pertes inutiles par évaporation.

L'acétone n'est pas sans risque sur le plan de la santé :

- Irritation de la peau et des muqueuses,
- Lésions oculaires graves Cat.2,
- Dépression du système nerveux en cas de forte exposition,
- Céphalées, vertiges, ébriété, comas, dans certains cas convulsifs,
- Nausées, vomissements, hématurie, acidose métabolique,
- Effets narcotiques Cat.3,
- Toxicité spécifique pour certains organes cibles,
- Valeur d'exposition contraignante 500 ppm Art. 4412-149 du code du travail.



Pour mémoire, tout stockage, mise en oeuvre ou emploi d'un liquide extrêmement inflammable, doit faire l'objet d'une déclaration aux compagnies d'assurance.

sources

inrs.fr FT 3 acétone

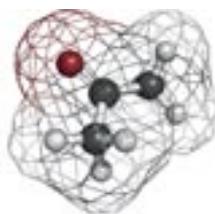
vulgaris-medical.com Toxicité de l'acétone

csst.qc.ca Acétone

L'acétone est interdite de commercialisation, dans de nombreux pays. L'acétone sert à la purification de la cocaïne. Catalysée avec de l'acide chlorhydrique, il est facile de réaliser, simplement, du TATP, explosif puissant utilisé dans les actes terroristes.

NEUTRALÈNE® RG 30

SUBSTITUT IMMÉDIAT À L'ACÉTONE



Bidon 20 L
Code Article
516591



Bidon 5 L
Code Article
516602



Bidon 1 L
Code Article
516603

DOMAINES D'UTILISATIONS

Applicateurs de résines

Nettoyage en cours d'application des outils, rouleaux, débulleurs, pinceaux, pattes de lapin.

Nettoyage en circulation des pistolets de projection et gelcoateuses.

NEUTRALÈNE RG 30 a une vitesse d'évaporation optimisée permettant une action efficace même sur les résines fortement réactives ayant un GEL TECAM court, de quelques minutes. C'est un diluant instantané des résines :

RÉSINES UPR

Homopolymères aliphatiques PGA PLA PGL PCL PHA PHB,

Co-polyesters aliphatiques PEA PBS,

Co-polyesters semi-aromatiques FBT PTT PEN, Homo et co-polyesters aromatiques Polyacrylates, Vinylesters hybrides polyesters - époxyes

RÉSINES ÉPOXYES

Epichlorhydrines ECH, Bisphénol A BPA, Glycol aliphatiques, Novalaques phénoliques

O crésols, Hydantoïnes (glycols uréées), Bromées, acrylates

DURCISSEURS ÉPOXYES

Polyisocyanates DDM MDA, Amines aliphatiques, Anhydriques, TGIC (isocyanates de triglycérides)

Applicateurs de peintures et vernis, base solvant

NEUTRALÈNE RG 30 est un excellent diluant, agent de nettoyage des outils et matériels d'application et de rinçage, y compris en circulation, des peintures base solvant.

Siccatives naturelles, Cellulosiques, Caoutchoucs, Vinyliques, Acryliques, Polyesters, Phénoliques (résoles), Aminoplastes, Polycarbamides, Epoxydiques 2 K (2 composants), Polyuréthanes 2 K (2 composants).

Il se substitue avantageusement sur le plan toxicologique aux mélanges Xylène - Toluène / MEK - MIBK

Ne s'utilise que sur les peintures base solvant ; ne pas utiliser sur les peintures base aqueuse (Hydro). Ne pas utiliser comme diluant (mise à la viscosité) sur les systèmes époxyes et polyuréthanes.

Afin d'offrir une seconde option ergonomique aux postes de travail, **NEUTRALÈNE RG 30** existe en version à vitesse d'évaporation légèrement moins rapide 9'25" Point éclair supérieur à 37°C sous la référence **NEUTRALÈNE RG 37**.

Pour le nettoyage par trempage des outils en fin de production ou le nettoyage des matériels de fabrication des résines, cuves, vannes, pompes... **NEUTRALÈNE RG 30** existe sous la référence **NEUTRALÈNE RG 70**. Point éclair 77°C, vitesse d'évaporation 22', pression de vapeur à 20°C 0,05 kPa.

Consulter la fiche technique sur : www.substitutacetone.com

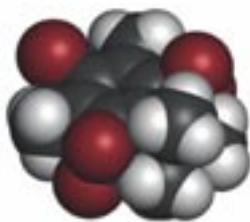
CHIFFRES CLÉS	POINT ÉCLAIR	VITESSE D'ÉVAPORATION	Indice KB POUVOIR DÉGRAISSANT
NEUTRALÈNE® RG 30	30 °C	4,30 mn	>150



Réduction des consommations

NEUTRALÈNE RG 30 a une pression de vapeur de 1,2 kPa à 20°C. L'acétone a une pression de vapeur de 24,7 kPa à 20°C, plus de 20 fois supérieure à celle du **NEUTRALÈNE RG 30**. Par conséquent il est facile d'en déduire une forte diminution des consommations de solvant, de l'ordre de 5 fois, et éviter toute perte inutile par évaporation. Il est bien connu que l'acétone nécessite souvent plusieurs applications successives, du fait de sa vitesse d'évaporation presque instantanée.

NEUTRALÈNE INFINITY



**SUBSTITUT
À LA NMP ET LA NEP
CMR REPROTOXIQUES**

**SOLVANT DE NETTOYAGE
RÉSINES PE, PU, EPOXIES, BIS GMA**

NON CLASSÉ INFLAMMABLE

**FORT POUVOIR DE DÉCANTATION
Récupérable Réutilisable**

RECYCLABLE PAR DISTILLATION

**FAIBLE PRESSION DE VAPEUR
Diminution des Consommations**

DESCRIPTION

INFINITY a été développé dans le cadre de la suppression des solvants CMR. Il s'inscrit également dans les plans de réduction des pictogrammes de danger en matière sanitaire, environnementale et sécurité incendie. Faible odeur, faible perte par évaporation, fort pouvoir dissolvant des polymères, copolymères et composites.

DOMAINES D'UTILISATIONS

INFINITY est un solvant, dissolvant, agent de décapage puissant des vernis, peintures bases solvantes.

C'est un excellent agent de nettoyage dissolvant et désincrustant des résidus de moteurs à combustion.

INFINITY dilue instantanément les mousses polyuréthanes expansées fraîches. Il permet d'éliminer également les mousses PU polymérisées, flexibles ou rigides, par simple contact, puis essuyage, ou avec de l'eau sous haute pression.

MODE D'EMPLOI

Il s'utilise pur, par essuyage au chiffon ou en bains par immersion, à froid. Les vitesses de nettoyage des substrats peuvent être accélérées en bains à chaud, jusqu'à 70°C.



Dégraissage chiffon



Bac ultrasons



Container GRV 1000 KG
Code Article
516860



Fût 200 KG
Code Article
516642



Bidon 20 KG
Code Article
516690



Fontaines à solvants



Bacs pour immersion à froid ou à chaud

Consulter la fiche technique sur : www.substitutnmp.com



PROTECTION ANTI-CORROSION

Aérosols techniques

Fluide pénétrant pour géométries complexes

Produits spécifiques pour injection plastique

Produits visibles à la dépose

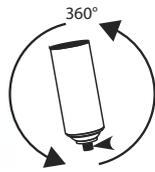
Cires de protection longue durée

Galvanisants à froid hautes performances

Galvanisation à froid spéciale retouche



Aérosol 650 ml
Code Article
514249



NEUTRALISANT
D'EMPREINTES DIGITALES



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %



Protection anticorrosion d'outils de presse

Consulter la fiche technique sur : www.fluideanticorrosion.com

PROTECT FL 100

PROTECT FL 100 BLUE

HUILE POUR PROTECTION ANTI-CORROSION LONGUE DURÉE

PROTECT FL 100

Protection tous métaux
Filmogène, non siccatif
Film mince éliminable
par tous solvants usuels
Neutralise la corrosion générée
par les empreintes de doigts
Pénétrant, pour pièces
à géométries complexes

PROTECT FL 100 BLUE

Coloré en bleu, visible à la dépose
pour pièces à géométries planes
Non pénétrant, non tachant
à la remise en service

Protection de moules, d'outils de presses
avant stockage, outils coupants

DESCRIPTION

Produits de protection anti-corrosion pour un stockage longue durée, non gras, non siccatifs, résistants aux UV. Hydrofuges, déplacent l'eau, peuvent être utilisés sur des surfaces humides. Protection anti-corrosion après usinage avec des huiles solubles, assurent une protection anti-humidité, y compris sur moteurs ou composants électriques. Permet d'assurer une protection pour tous composants ou pièces devant être manipulés manuellement, et sensibles à l'acidité des mains.

DOMAINES D'UTILISATION

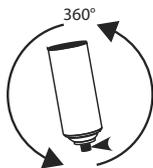
Protection de moules en fonderie, en verrerie, en injection plastique, en extrusion-soufflage.
Pièces réalisées par des machines à reproduire.
Pièces de mécanique de précision.
Prototypes.
Outils de presse, matrices, poinçons.
Entretien général.
Utilisation en marine.
Maintenance prédictive.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques instants de bas en haut.
Pulvériser sur des surfaces propres, à température ambiante, à environ 25 cm des surfaces à traiter.
Aérosol utilisable dans toutes les positions.



Aérosol 650 ml
Code Article
516238



Protection anti-corrosion de moules
en injection plastique

PROTECT CR 250

AÉROSOL CIRE DE PROTECTION ANTI-CORROSION TRÈS LONGUE DURÉE

Test au brouillard salin
ISO 9227 1056 heures RI 5
Anti-corrosion et anti-oxydation
y compris en ambiances humides,
agressives, salines, polluées
Stockage hors abri
Conçonnage, corps creux,
expéditions maritimes

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



Aérosol 650 ml
Code Article
516172

Tonnelet 25 L
Code Article
515372

Consulter la fiche technique sur : www.cireanticorrosion.com



Protection anti-corrosion de tubes en bottes, par immersion



Expéditions de machines en maritime longue distance

DESCRIPTION

Protecteur à film mince, cireux, entrant dans la classification ISO RIO.

La plupart du temps, il n'est pas nécessaire d'éliminer ce film qui présente des caractéristiques lubrifiantes. Une lubrification ultérieure, lors d'opérations de montage ou de mise en service de mécanismes devant recevoir un graissage, peut être réalisée sans élimination préalable. Si l'élimination s'avère nécessaire, utiliser NEUTRALENE® ECO 60.

Applicable sur surfaces verticales.

Facilement repérable à la dépose, en manuel ou en pulvérisation basse pression.

Produit stable, faiblement odorant.

Pas de réactivité photochimique. Produit non irritant. Très faible tension de surface.

Utilisable sur tous les métaux.

Compatible avec la plupart des matériaux plastiques et élastomères.

PROTECT CR 250 est utilisé pour toute protection anti-corrosion de très longue durée.

DOMAINES D'UTILISATION

Outils de presse

Moules d'injection plastique

Moules en verrerie

Prototypes

Pièces de mécanique de précision

Opérations de coçonnage

Entretien général

Utilisation en marine

Construction machine

Pièces difficiles d'accès

RECOMMANDATIONS

Ce produit est assimilé à un traitement de surface à froid. L'utilisateur prendra soin de le pulvériser sur une surface préalablement dégraissée, sans trace d'oxydation. Il conviendra d'éliminer, au mieux par nettoyage aux solvants, toutes traces d'huile ou de saïssure.

Agiter avant emploi jusqu'au décollement de la bille.

Appliquer à environ 15 cm de la surface. Ne pas purger l'aérosol après utilisation.



GALVANISANTS HAUTES PERFORMANCES

GALVANISATION À FROID OU MAKE-UP ?

La littérature concernant les galvanisants à froid est particulièrement dense. Fabricant ou distributeur, chacun y va d'arguments qui se révèlent le plus souvent commerciaux. Sur le plan économique, la grande majorité de ces aérosols sont conditionnés avec un gaz liquéfié butane-propane. Hormis la dangerosité de ce gaz extrêmement inflammable avec -58°C de point éclair et, de plus, fortement explosible, la teneur en principe actif galvanisant est très faible, de l'ordre de 20 à 30 %. Il en résulte un faible prix de revient, et donc un faible prix de vente, mais aussi la conséquence de ne pouvoir traiter qu'une faible surface. Le prix n'est donc qu'apparent. Les fabricants ne s'engagent que très peu à ce titre, et les plus sérieux annoncent un pouvoir couvrant de $1,2\text{ m}^2$ à $1,8\text{ m}^2$. Il suffit de peser un aérosol avant utilisation.

La première fonction d'un galvanisant à froid est de protéger de la corrosion. Il existe une méthode normalisée pour tester les performances d'un produit de protection anti-corrosion ; elles sont décrites dans les normes ISO 9227 et ISO 4623-3. Peu de fabricants s'engagent sur les performances de leurs produits, considérant que les utilisateurs nécessitent la plupart du temps des galvanisants pour des opérations de retouche ; les professionnels appellent d'ailleurs cela du make-up. Aucun ne justifie non plus de ces résultats, par des procès-verbaux d'essais réalisés par des laboratoires certifiés. Nos valeurs ne sont pas les mêmes. Propulseur ininflammable 3 % (procédé de conditionnement breveté) produit actif 97 %, pouvoir couvrant 10 m^2 par aérosol, poids net 522 grammes, tenue au test brouillard salin ISO 9227 : 2808 h.

PROCÈS-VERBAL D'ANALYSE LABORATOIRES INTERTEK

certifiés COFRAC, ISO 17.025

N° PVA-CHL-R14-0135D-A01 du 28/07/2014

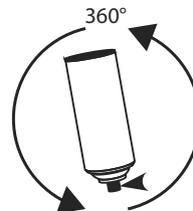
Ce procès-verbal d'expertise peut vous être envoyé sur simple demande. Tenue en température $+550^{\circ}\text{C}$. Hors poussière après 4', manipulable après 7'. Galva ZN+ est plus qu'une peinture au zinc, c'est incontestablement le produit le plus performant du marché tant sur le plan économique que sur le plan anti-corrosion.

POUVOIR COUVRANT PAR AÉROSOL **10 M²** POIDS NET **522 GR** **-50 °C +550 °C**



Aérosol 650 ml
Code Article
514665

www.galvanisantultrabrillant.com



Aérosol 650 ml
Code Article
514594

Consulter la fiche technique sur

www.galvanisantbrillant.com



Aérosol 650 ml
Code Article
514667

www.galvanisantmat.com



Aérosol 650 ml
Code Article
515551

ZN MÉTAL

AÉROSOL GALVANISATION À FROID

SPÉCIAL RETOUCHES

EXISTE EN 3 FINITIONS

Aspects Ultra-brillant Brillant Mat

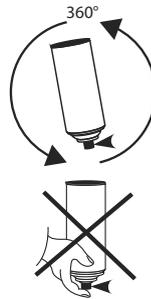
Caractéristiques anti-corrosion
et mécaniques exceptionnelles

Hors poussière en 4 minutes

Manipulable après 7 minutes

Temps de polymérisation finale 24 heures

Test brouillard salin ISO 9227 - ISO 4628-3 > 2800 h RI 5



Aérosol utilisable dans toutes les positions à 360°

Pas de nécessité de purger - buse anti-colmatage



UTILISABLE SUR ASSEMBLAGES FILETÉS
TEST MIL A 907 ED

Résistance / couple sur assemblages filetés

Couple de serrage 80 N/m

Couple de desserrage 80 N/m

TEST de tenue en température 550 °C

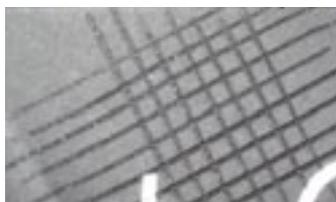
Pas de dégradation du film au desserrage



TEST ERICHSEN D'EMBOUITISSAGE ISO 1520

Totale résistance à la déformation

Opérations de pliage, cambrage possibles après traitement



Totale résistance à la rayure, au pelage
Essai de quadrillage ISO 2409



Zn METAL est soudable



Zn METAL peut être peint

Consulter la fiche technique sur : www.aerosolgalvanisationfroid.com



DÉGRIPPANTS MULTI-FONCTIONS

Super dégrissant puissant

Dégrissant pour industries agroalimentaires (IAA)

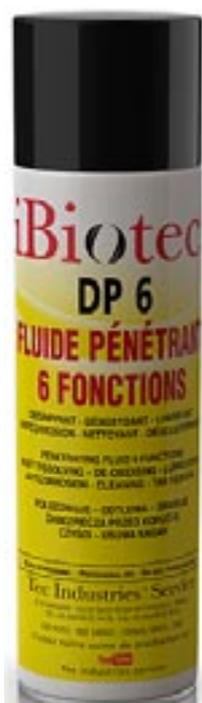
Dégrissant au MoS²

Dégrissant biodégradable

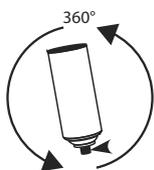
Dégrissant 12 fonctions

Dégrissant 100 % végétal

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



Aérosol 650 ml
Code Article
514663



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %



Bidon 20 L
Code Article
514983

DP 6

AÉROSOL SUPER DÉGRIPPANT 6 FONCTIONS

Dégrippant à vitesse d'action rapide
fortement pénétrant et désoxydant
Lubrifiant anti-usure Test SRV 0,095
Anti-corrosion en statique et dynamique
Nettoyant des huiles, graisses,
pollutions inorganiques
Dégoudronnant débituminant
à effet immédiat

AMÉLIORATION DES MTB F ET M

Consulter la fiche technique sur : www.degrissant6fonctions.com



DP 6 Super dégrissant puissant pour maintenance curative

DESCRIPTION

DP 6 iBiotec est multi-fonctions : dégrissant, désoxydant, lubrifiant, anti-corrosion, nettoyant, dégoudronnant.

Propre, incolore, non gras, garanti sans silicones ni acide orthophosphorique. Ne contient pas de solvants chlorés.

Fonctions décalaminantes, supprime le gommage, élimine les hydrocarbures légers ou lourds, évite l'étincelage et ne résinifie pas.

Ce produit est neutre, sans base ni acide, sans oxydant ni réducteur. DP6 est chimiquement stable, avec une remarquable tension superficielle.

Sans aucune odeur pétrolière déplaisante (senteur naturelle de pin). Pas de réactivité photochimique.

Produit non irritant.

Hydrofuge, est utilisable sur les surfaces humides.

Ce produit est compatible avec tous les matériaux plastiques et élastomères et il n'attaque pas les peintures.

DOMAINES D'UTILISATION

Antennes télescopiques

Bâtis (nettoyage et ravivage des surfaces)

Boulonnerie, rotules, picots, poulies, pivots, axes, guides

Câbles sous gaines

Dégoudronnage de carrosserie

Charnières

Colonnes

Contacts électromécaniques

Dégommage de glissières de machines-outils

Dégraissage des chaînes

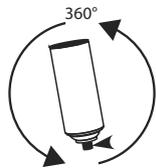
Élimination des graisses calcinées dans les roulements

Entretien général

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques secondes. Pulvériser sur les organes à traiter sans excès.

Aérosol utilisable dans toutes les positions.



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %



H1 - N° 152375
Agré contact alimentaire



H1 - N° 149304
Agré contact alimentaire



Bidon 20 L
Code Article
515027

DP 10

AÉROSOL DÉGRIPPANT 10 FONCTIONS

Certifié NSF H1 pour industries
agroalimentaires (IAA)
Facilement et rapidement biodégradable
CEC L33 T 82, OCDE 301 A
Pénétrant, dégrissant, désoxydant,
lubrifiant, anti-corrosion
Nettoyant, dégraissant, diluant,
désincrustant, anti-adhérent
dégoudronnant, débituminant,
brillantant pour élastomères

Consulter la fiche technique sur : www.degrissant10fonctions.com



**PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHÉ
OU UNE MÉTHODE HACCP
ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Catégorie NSF

Lubrifiant H1 : Utilisable dans les zones de fabrication des aliments. Utilisable comme agent anti-corrosion, anti-adhérent des joints sur les fermetures de cuves, lubrifiant de matériels situés dans des zones de contact potentiel avec les aliments.



Maintenance préventive en IAA

DESCRIPTION

Propre, incolore, DP 10 est garanti sans silicones ni acide orthophosphorique et ne contient pas de solvants chlorés. Supprime le gommage, élimine les hydrocarbures légers ou lourds. Ce produit à base d'esters végétaux naturels est neutre. Il ne possède pas de réactivité photochimique. Très faible tension de surface. Ce produit est compatible avec tous les matériaux plastiques et élastomères et il n'attaque pas les peintures.

DOMAINES D'UTILISATION

Boulonnerie, rotules, picots, dégomme de glissières de machines-outils, pivots, axes, câbles sous gaines, contacts électromécaniques, charnières, guides, colonnes, glissières, antennes télescopiques, dégraissage des chaînes. Industries mécaniques. Ateliers de maintenance. Après-vente automobile. Industries et exploitations agricoles. Matériels de transport. Cimenteries.

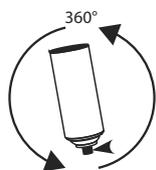
MODE D'EMPLOI

Agiter avant emploi, utilisable dans toutes les positions.



Lubrification de glissières, rails, guides, poulies, roulements

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

DP 3 MoS²

AÉROSOL DÉGRIPPANT MoS²

Fortement pénétrant, 24,2 dynes/cm
Dégrippant à vitesse d'action ultrarapide
couple de desserrage optimum
MIL A 907 E10 40N/m
Très fortement lubrifiant
MoS² super fine finest 2,5µ
TEST SRV 0,09, test shell 4 billes,
empreinte 0,52, ICS 3100 DaN
Réduction des bruits de fonctionnement,
anti-usure

DESCRIPTION

Produit chargé au MoS₂, faiblement gras, fortement lubrifiant.
Garanti sans silicones ni acide orthophosphorique.
Ce produit a des fonctions décalaminantes.
Il supprime le gommage et élimine les hydrocarbures légers ou lourds.
Il évite l'étincelage et ne résinifie pas.
C'est un produit neutre, sans base ni acide, sans oxydant ni réducteur.
Produit stable ayant une remarquable tension superficielle.
Il n'a pas d'odeur pétrolière déplaisante mais une odeur de pin naturelle.
Il n'a pas de réactivité photochimique et est non irritant.
Très faible tension de surface.
Pression de vapeur à température maximale d'utilisation faible.
Produit hydrofuge (chasse l'eau), utilisable sur les surfaces humides.
Compatible avec tous les matériaux plastiques et élastomères, il n'attaque pas les peintures.
Son point d'auto-inflammation est élevé, puisqu'il est supérieur à 230 °C.
Très grande innocuité vis-à-vis des utilisateurs.

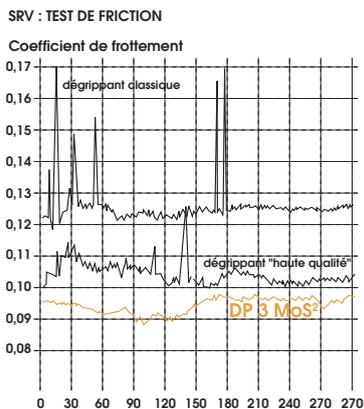
DOMAINES D'UTILISATION

Boulonnerie, rotules, picots.
Dégommage de glissières de machines-outils.
Pivots, axes.
Câbles sous gaines.
Contacts électromécaniques.
Charnières.
Guides.
Colonnes.
Glissières.
Antennes télescopiques.
Bâtis (nettoyage et ravivage des surfaces).
Entretien général.
Dégraissage des chaînes.
Élimination de graisses calcinées dans les roulements.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques secondes. Pulvériser sur les organes à traiter sans excès.
Aérosol utilisable dans toutes les positions.

Consulter la fiche technique sur : www.degrippantmos2.com



COEFFICIENT DE FROTTEMENT D'APRÈS LE TEST DE FRICTION SRV

Le test de friction SRV permet de déterminer un coefficient de frottement ; plus le coefficient de frottement est bas :

- Plus la consommation énergétique est faible.
- Plus les efforts de démontage sont faibles.
- Plus les bruits de fonctionnement sont réduits.

Tel que l'on peut le voir sur le graphique ci-dessus, le DP 3 MoS² assure un coefficient de frottement extrêmement faible et particulièrement constant. Le tracé montre l'absence de pics, qui indiquent les problèmes de grippage entre surfaces.

Ces mêmes pics pour un dégrissant classique et un dégrissant dit "de haute qualité" mettent en évidence le pouvoir faiblement lubrifiant de certains dégrissants.

IMPACT

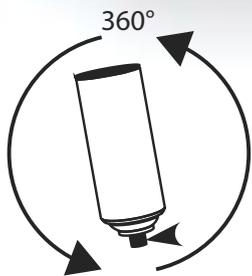
LE PRODUIT AGRO SOURCÉ PARADOXAL
DÉGRAISSANT ANTI-ADHÉRENT
ET LUBRIFIANT À LA FOIS

12
FONCTIONS
POUR
1000
APPLICATIONS



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %



AÉROSOL FLUIDE PÉNÉTRANT,
100 % VÉGÉTAL
DÉGRIPPANT, DÉSOXYDANT, LUBRIFIANT,
DÉGRAISSANT, NETTOYANT, DÉGOUDRONNANT,
DISSOLVANT, ANTI-ADHÉRENT,
DÉMOULANT, RÉNOVATEUR, BRILLANTANT



12 FONCTIONS POUR 1000 APPLICATIONS

SOLVANT DÉGRAISSANT À HAUT POUVOIR SOLVANT

Indice Kauri Butanol (IKB) 180

HAUTEMENT NETTOYANT ET DISSOLVANT

Grande mouillabilité, paramètres de solubilité et forces de cohésion extrêmes pour la dissolution et l'élimination de la plupart des polluants organiques et inorganiques, y compris les encres et les résines fraîches.

FORTEMENT LUBRIFIANT, ANTI-USURE

Test de friction SRV 0,12.

Consommation énergétique, efforts de démontage et bruits de fonctionnement faibles.

FORTEMENT PÉNÉTRANT

Tension superficielle faible 23,4 Dynes/cm

FORTEMENT DÉSOXYDANT

Test MIL A 907 ED couple de desserrage 12 Nm

DÉGOUDRONNANT INSTANTANÉ

Test de débituminage 40 g à 20 °C 3'15

FONCTION ANTI-CORROSION

La plupart des fabricants et conditionneurs aérosols, ou des responsables de la mise sur le marché sous leur marque, de fluides pénétrants dégriffants désoxydants indiquent une fonction anti-corrosion à leur produit. Or, les performances anti-corrosion d'un produit se définissent par les normes ISO 9227 et ISO 4623-3 ; elles doivent donc faire l'objet d'essais et de mesures quantifiés.

Ce qui n'est jamais le cas.

Les performances anti-corrosion de tels produits sont négligeables.

iBiotec IMPACT laisse un film anti-oxygène, non photosensible et sans dessiccation, et à ce titre protège de la corrosion durant une courte période. Sa fonction, tout comme la plupart des produits sur le marché, n'est pas de protéger les métaux contre des agressions atmosphériques chimiques ou thermiques à long terme. Il sera dans tous les cas préférable d'utiliser un produit spécifique.



Aérosol 650 ml
Code Article
515677

Consulter la fiche technique sur :
www.degriffantlubrifiantvegetal.com



Composants mécaniques fluiditiques



Composants mécaniques transmissions de puissance



Industrie du bois première et deuxième transformation



Application spécifique anti-adhérent soudure



Enlèvement de copeaux usinage sur métaux et composites



Nettoyage ravivage des élastomères caoutchoucs



Composants mécaniques transmissions d'information



Maintenance générale ateliers de mécanique entretien



Imprimeries impression et décors sur tous supports



Garages intégrés VL PL, engins spéciaux, flottes transports



Travail des métaux en feuilles par déformation



DÉMOULANTS

Démoulant silicone

Démoulant sans silicone

Démoulants pour composites

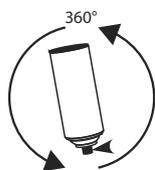
Démoulant pour injection plastique

Démoulant pour extrusion-soufflage

Démoulants pour industries agroalimentaires (IAA)



H1 - N° 146622
Agréé contact alimentaire



DÉMOPLAST® 750

AGENT DE DÉMOULAGE SANS SILICONE, À FILM NON GRAS

Certifié NSF H1 pour matériaux destinés aux industries agroalimentaires (IAA)
Démoulage en injection plastique
Anti-adhérent en fonderies à cire perdue
Démoulant pour composites,
pour compression de panneaux
de particules de bois
Peintable, soudable,
permet tout traitement de surface
État de finition après démoulage exceptionnel

Consulter la fiche technique sur : www.demoulantsanssilicone.com

**TOUS TRAVAUX ULTÉRIEURS DE PEINTURE,
TRAITEMENT DE SURFACE CHIMIQUE, COLLAGE,
DÉCOR OU MÉTALLISATION.**

**CONVIENT POUR TOUTES LES MATIÈRES PLASTIQUES,
Y COMPRIS TRANSPARENTES
OU FORTEMENT CHARGÉES.**

**PERMET D'ÉLIMINER TOUTES TRACES,
RIVES, PEaux D'ORANGE.**

**DONNE AUX PIÈCES D'ASPECT UN ÉTAT
DE SURFACE EXCEPTIONNEL.**

**PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHÉ
OU UNE MÉTHODE HACCP
ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**



Poignées de laser



Connexions



Corps d'ordinateur



Corps de vanne

DESCRIPTION

DÉMOPLAST® 750 est un agent de démoulage pour les plastiques. Il permet toute opération de revêtement ultérieur par peinture, sérigraphie, collage ou tout décor.

DÉMOPLAST® 750 possède d'excellentes propriétés d'anti-adhérence et de lubrification, ce qui en fait un agent de démoulage idéal dans tous les processus de fabrication par injection, extrusion, soufflage, thermoformage ou compression.

DÉMOPLAST® 750 facilite le démoulage des matières telles que les polyamides, l'ABS, les polyuréthanes, les époxyds, les polyesters, les caoutchoucs, etc.

Il laisse un film sec, très mince et ne coulant pas, ce qui permet :

- Un démoulage aisé, même pour les formes les plus compliquées ;
- L'obtention d'un excellent état de surface des pièces démoulées (permet d'éviter les défauts de surface tels que les rugosités, stries, rides).

Il est sans action sur la plupart des matières plastiques, les caoutchoucs et les surfaces métalliques.

DÉMOPLAST® 750 ne génère pas de corrosion sur les moules.

DÉMOPLAST® 750 facilite l'éjection, élimine les problèmes de bullage ou de givrage en surface et permet d'obtenir des états de surface de très haute qualité sans rugosités, stries, rides ou taches.

DÉMOPLAST® 750 donne d'excellents résultats comme agent anti-adhérent pour traiter les moules en fonderie de précision travaillant avec le procédé dit « à cire perdue ».

DOMAINES D'UTILISATION

INDUSTRIES DU PLASTIQUE ET DU CAOUTCHOUC : Démoulage de matières plastiques et de caoutchoucs, démoulage des matières plastiques destinées à recevoir des traitements post-finition (peinture, sérigraphie, collage, métallisation).

ALIMENTATION : Traitement anti-adhérent des moules, lubrification de tapis, traitement des guides et des massicots de skin-pack.

INDUSTRIES PAPIER : Traitement des plateaux de presse.

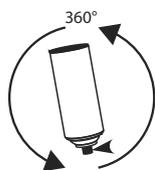
IMPRIMERIE : Traitement des massicots de découpe.

INDUSTRIES DU CONDITIONNEMENT : Traitement des tapis, des guides.



H1 - N° 146626
Agréé contact alimentaire

DLU
ÉTENDUE À
4
Ans



Propulseur
inflammable,
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

Aérosol 650 ml
Code Article
514228

DÉMOPLAST[®] SIL 850

AÉROSOL SILICONE MULTI-FONCTIONS NON GRAS

Lubrifiant, démoulant, anti-adhérent
hydrofugeant, isolant, brillantant
CERTIFIÉ NSF H1 pour
industries agroalimentaires (IAA)
Neutre, filmogène, non tachant, inodore
Utilisable sur tous métaux,
thermoplastiques
élastomères, thermodurs,
bois, pierres, bétons

Consulter la fiche technique sur : www.demoulantlubrifiantsilicone.com

**PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHÉ
OU UNE MÉTHODE HACCP
ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Catégorie NSF

Lubrifiant H1 : Utilisable dans les zones de fabrication des aliments. Utilisable comme agent anti-corrosion, anti-adhérent des joints sur les fermetures de cuves, lubrifiant de matériels situés dans des zones de contact potentiel avec les aliments.



Glissement de bouteilles en PET et de skin packs sur convoyeurs



Embouteillage, sertissage

DESCRIPTION

Produit polyvalent faiblement gras destiné aux opérations difficiles de démoulage et aux problèmes de lubrification en ambiance propre. Produit incolore, inodore, particulièrement anti-adhérent aux interfaces.

Parfaitement filmogène, non tachant.

Peut également être utilisé comme agent d'hydrofugation et agent de brillance.

Produit ayant de grandes caractéristiques de protection contre le développement de champignons, de moisissures.

Donne un effet satiné à brillant sur les pièces démoulées.

Peut également être utilisé comme agent anti-adhérent pour grattons, lors d'opérations de soudage sur des pièces ou des tôles ne devant pas être soumises à des opérations de peinture ou de revêtement ultérieur.

Utilisable sur tous matériaux, tels que bois, matières plastiques, élastomères, aciers, aciers au carbone, au chrome, alliages légers ou cuivreux.

Est garanti sans : CFC, T111, Dichlorométhane, Perchloréthylène, Trichloréthylène et sans aromatique.

DOMAINES D'UTILISATION

AUTOMOBILE : Utilisation comme polish, rénovateur de Skai, de cuirs, lubrification de mécanismes électriques, traitement de serrures contre le gel.

BÂTIMENT : Hydrofugation des pierres, du béton, effet perlant, traitement des agglomérés, des charpentes.

ALIMENTATION : Traitement anti-adhérent des moules, de filets, lutage de bouchons de liège, lubrification de tapis.

INDUSTRIES DU PLASTIQUE : Démoulage de caoutchouc, de matières plastiques.

CUIR : Traitement hydrofugeant.

MÉCANIQUE : Traitement anti-adhérent pour buses de soudage, pour pièces, pour tôles.

ÉLECTRONIQUE : Tropicalisation non soudable.

PAPETERIE : Traitement des papiers isolants.

PRODUITS PHARMACEUTIQUES : Anti-adhérent pour granulation, pour capsulage, compression.

BOIS : Traitement des plateaux de presses.

IMPRIMERIE : Traitement des massicots de découpe, des matrices.

CONDITIONNEMENT : Traitement des matrices de blistérisation, de skin packs.

DÉMOULANTS



Aérosol 650 ml
Code Article
516173

Bidon 20 L
Code Article
514452

Consulter la fiche technique sur : www.demoulantplastique.com

**PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHÉ
OU UNE MÉTHODE HACCP
ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Catégorie NSF - 20 L

Lubrifiant H1 : Utilisable dans les zones de fabrication des aliments. Utilisable comme agent anti-corrosion, anti-adhérent des joints sur les fermetures de cuves, lubrifiant de matériels situés dans des zones de contact potentiel avec les aliments.

DÉMOULANT POUR EXTRUSION- SOUFFLAGE 2D ET 3D

Optimisation de la répartition matière
pour pièces techniques complexes



Extrusion-soufflage de conduits
à formes complexes en polyalphaléfines, pour l'aéronautique

DÉMOPLAST® 780 HT

**DÉMOULANT
ANTI-ADHÉRENT
ET LUBRIFIANT
SANS SILICONE**

Pour élastomères, thermoplastiques,
thermodurs, composites
Spécial matériaux poreux, chargés,
avec effet de laminage de la matière
Anti-adhérent pour moules chauds,
pièces complexes
CERTIFIÉ NSF H1 - 20 L
pour industries agroalimentaires (IAA)
Peintable, soudable, permet tout traitement
de surface ultérieur

DESCRIPTION

Démoulant plastique spécifique pour blocs chauds.
Produit polyvalent destiné aux opérations difficiles de démoulage en substitution aux silicones.
Permet toutes opérations de revêtement ultérieur par peinture, sérigraphie ou tout décor.
Produit incolore, inodore, particulièrement anti-adhérent aux interfaces.
Peut également être utilisé comme agent de lubrification en ambiance propre, mais également pour des opérations de compression, d'hydrofugation, de brillantage des surfaces, ou comme anti-adhérent contre la projection des grattons en soudure.
Est utilisable sur tous matériaux tels qu'aciers, matières plastiques, élastomères, mais aussi bois.
Peut être également utilisé comme agent de réactivation de surface pour inhiber l'action de silicones avant peinture.
Est garanti sans CFC, T111, dichlorométhane, perchloréthylène, trichloréthylène.
Est également dépourvu de benzène et d'aromatiques.

DOMAINES D'UTILISATION

Injection plastique traitement des moules chauds.
Extrusion soufflage 2D et 3D, anti-adhérent pour formes complexes
Démoulage de polymères, de thermodurs et thermoplastiques, y compris élastomères.
Traitement des plateaux de presse en papeteries, cartonneries, bois, fibres cellulosiques abrasives, produits recyclés.
Agent de glissement pour peaux sur âmes en mousses PU, construction automobile.
Anti-adhérent en moulage polyuréthane.
Agent anti-adhérent pour moulages, aluminium, ZamaK, plomb.
Démoulage de matières poreuses avec charges minérales.
Traitement des boîtes à noyaux en fonderie sous pression.
Lubrification de guides, convoyeurs grandes vitesses en IAA.
Traitement de massicots de découpe, outils de forme pour blistérisation, coques.
Etirage grande vitesse de films PE.



H1 - N° 149259
Agréé contact alimentaire



Bidon 20 L
Code Article
515250

Consulter la fiche technique sur : www.siliconensf.com

PRODUIT MULTI-FONCTIONS

LUBRIFIANT

DÉMOULANT

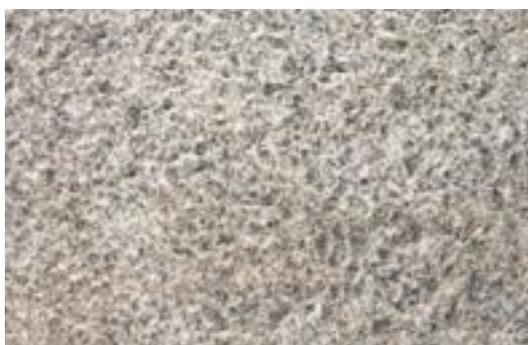
ANTI-ADHÉRENT

HYDROFUGEANT

ISOLANT

BRILLANTANT

NON GRAS



Traitement à très long terme de pierres poreuses.
Hydrofugeant, anti-mousse, anti-salissures, anti-graffitis

FLUIDE SILICONE LIQUIDE MULTI-FONCTIONS

Lubrifiant, démoulant, anti-adhérent,
hydrofugeant, isolant, brillantant
Compatible et utilisable

sur tous matériaux

CERTIFIÉ NSF H1 pour industries
agroalimentaires (IAA)

Applicable par pulvérisateurs basse pression
avec maîtrise totale de la dépose

DESCRIPTION

Produit polyvalent destiné aux opérations difficiles de démoulage et aux problèmes de lubrification en ambiance propre.

Produit incolore, pratiquement inodore, particulièrement anti-adhérent aux interfaces.

Permet également d'être utilisé comme agent d'hydrofugation et agent de brillance. Donne un effet satiné à brillant sur les pièces démoulées. Permet également d'être utilisé comme agent anti-adhérent pour grattons, lors d'opérations de soudage sur des pièces ou des tôles ne devant pas être soumises à des opérations de peinture ou de revêtement ultérieur.

Utilisable sur tous matériaux, tels que bois, matières plastiques, aciers, aciers au carbone, au chrome, alliages légers ou cuivreux.

Produit ayant de grandes caractéristiques de protection contre le développement de champignons et de moisissures.

Fluide isolant possédant une rigidité diélectrique de 14 kV.mm⁻¹.

Coefficient de dilatation thermique : 9,9.10⁻⁴ (cm³/cm³) en °C.

DOMAINES D'UTILISATION

AUTOMOBILE : Utilisation comme polish, rénovateur de Skai, de cuirs, lubrification de mécanismes électriques, traitement de serrures contre le gel.

BATIMENT : Hydrofugation des pierres, du béton, effet perlant, traitement des agglomérés, des charpentes.

ALIMENTATION : Traitement anti-adhérent des moules, de filets, lutage de bouchons de liège, lubrification de tapis.

INDUSTRIES DU PLASTIQUE : Démoulage de caoutchouc, de matières plastiques.

CUIR : Traitement hydrofugeant.

HOPITAUX : Lubrification du matériel de chambre et de blocs, glissières, crémaillères, etc.

FONDERIES : Traitement des boîtes chaudes, boîtes à noyaux, usage général, Croning, alliages légers à cire Reboul.

MECANIQUE : Traitement anti-adhérent pour buses de soudage, pour pièces, pour tôles.

ELECTROTECHNIQUE : Enduction d'isolants poreux, de condensateurs, opération de démoulage de masses de coulée isolantes.

ELECTRONIQUE : Tropicalisation non soudable.

PAPETERIE : Traitement des papiers isolants.

Mobiliers urbains

PRODUITS PHARMACEUTIQUES : Anti-adhérent pour granulation, pour capsulage, compression.

BOIS : Traitement des plateaux de presses.

TEXTILE : Extrusion de fils nylon.

EMBALLAGES, CONSERVIERES : Traitement des tapis transfert, des mors de soudage.

IMPRIMERIE : Traitement des massicots de découpe, des matrices.

CONDITIONNEMENT : Traitement des matrices de blistérisation, de skin packs.



DÉTERGENTS INDUSTRIELS

Détergents industriels

Détergents dégraissants spécial mécanique

Détergent pour sols industriels

Détergent anti-corrosion

Détergent carrosserie

Détergent pour industries agroalimentaires (IAA)

Détergent BIO sans pictogramme de danger

Détergents garantis sans HC, sans MOSH, sans MOAH

Détergent dégraissant pour machines de lavage industriel





Pulvérisateur 750 ml
Code Article
515221

Bidon 5 kg
Code Article
515342

Consulter la fiche technique sur : www.detergentflash.com

NETTOYANT

DÉGRAISSANT

**CONCENTRÉ
SUPER ACTIF**

**SANS COMPOSÉS
TOXIQUES**

ININFLAMMABLE

BIODÉGRADABLE

MULTI-USAGES

**UTILISABLE
PUR OU DILUÉ**



Nettoyage des carters de machines-outils, et des vitres de contrôle.
Élimination des projections d'huiles solubles

DÉTERNET

DÉTERGENT NETTOYANT CONCENTRÉ À 12 % DE MATIÈRE ACTIVE

Multi-usages, utilisable pur ou dilué,
pour tous matériaux
Ininflammable, biodégradable,
sans composés toxiques,
sans solvants
Double action dégraissante,
nettoyante avec essuyage,
sans rinçage

DESCRIPTION

DÉTERNET est destiné à répondre à la majorité des opérations de nettoyage en milieu industriel.
Ininflammable, biodégradable, DÉTERNET ne contient aucune substance toxique et aucune trace d'hydrocarbure.
DÉTERNET est un détergent à fort pouvoir désincrustant renforcé pour nettoyages fréquents.
DÉTERNET super concentré nettoie toutes les surfaces.

DOMAINES D'UTILISATION

DÉTERNET élimine les poussières, les traces d'huile ou de graisse.
Polyvalence et efficacité en maintenance industrielle, établissements publics, collectivités, sociétés d'entretien et de nettoyage.

APPLICATIONS

Nettoyage au chiffon, au pinceau, par immersion à froid ou à chaud jusqu'à 60 °C, en bac ultrasons, en matériel haute pression à froid ou à chaud, en pulvérisation.
Utilisable pur ou dilué.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ne pas rejeter au réseau d'assainissement après utilisation.
Craint le gel. Ne pas utiliser sur des alliages légers superpolis, à une concentration supérieure à 5 % dans l'eau.
Ne pas utiliser pur d'une façon répétitive sur des surfaces peintes faiblement réticulées ou anciennes.
Ne pas utiliser avant collage, sans essuyage.
Compatible avec tous les matériaux non sensibles à l'eau.

BIOCLEAN® SAFE

DÉTERGENT NETTOYANT DÉGRAISSANT POUR MILIEUX INDUSTRIELS

AGENT DE NETTOYAGE À 12 % DE MATIÈRES ACTIVES

Triple action dégraissante,
nettoyante et désincrustante

Utilisable pur ou dilué

Sans composés toxiques, sans solvants
inflammable, biodégradable
Élimine huiles, graisses, pollutions
inorganiques, poussières



Fût 200 kg
Code Article
514473

Bidon 20 kg
Code Article
514472

Consulter la fiche technique sur : www.detergentdesecurite.com



Nettoyage, dégraissage de modules de lignes d'assemblage

DESCRIPTION

BIOCLEAN® SAFE est destiné à répondre à la majorité des opérations de nettoyage en milieu industriel. Ininflammable, BIOCLEAN® SAFE ne contient aucune substance toxique et aucune trace d'hydrocarbure. BIOCLEAN® SAFE est un détergent à fort pouvoir désincrustant renforcé pour nettoyages fréquents. BIOCLEAN® SAFE super concentré nettoie toutes les surfaces. Élimine les poussières, les traces d'huile ou de graisse. Il peut être utilisé pur ou dilué dans l'eau.

DOMAINES D'UTILISATION

Maintenance industrielle, nettoyage des jantes VL et PL.

APPLICATIONS

Nettoyage au chiffon, au pinceau, en pulvérisation.

MODE D'EMPLOI

BIOCLEAN® SAFE s'utilise pur ou dilué dans l'eau. Voir pourcentages et modes d'utilisation Page 78.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ne pas rejeter au réseau d'assainissement après utilisation.

Craint le gel.

Ne pas utiliser sur alliages légers superpolis, à une concentration supérieure à 5 % dans l'eau.

Ne pas utiliser pur d'une façon répétitive sur des surfaces peintes faiblement réticulées ou anciennes.

Ne pas utiliser avant collage, sans essuyage.

Compatible avec tous les matériaux non sensibles à l'eau.



A1 - N° 146624
Agréé contact alimentaire

BIOCLEAN® AL HP

DÉTERGENT DÉGRAISSANT POUR NETTOYAGES DIFFICILES



Produit garanti sans HC,
sans MOSH, sans MOAH



Container GRV 1000 kg
Code Article
514940



Fût 200 kg
Code Article
514260



Bidon 20 kg
Code Article
514259

Consulter la fiche technique sur : www.detergentnettoyant.com

**FORMULE CONCENTRÉE À 22 %
DE MATIÈRES ACTIVES**
CERTIFIÉ NSF A1 pour industries
agroalimentaires (IAA)
Utilisable sur toutes surfaces,
sols, structures, machines,
lignes de production, cuveries,
unités de conditionnement et de convoyage
Pouvoir mouillant, dégraissant,
désincrustant, renforcé



Machine automatisée de production en pharmaceutique



Nettoyage des lignes de conditionnement en IAA

DESCRIPTION

BIOCLEAN® AL HP est un détergent alcalin fortement concentré mis au point pour des nettoyages lourds en milieux industriels. Il est utilisé pour l'élimination de tous types de pollutions d'origine animale, végétale ou minérale.

BIOCLEAN® AL HP est particulièrement recommandé pour l'élimination de produits organiques tels que les graisses, hydrocarbures légers ou lourds, lors de nettoyages périodiques de sols d'ateliers, structures, plates-formes de forage, aires de stockage et lors de nettoyages d'urgence en process industriels ou lors d'un épandage accidentel.

BIOCLEAN® AL HP possède un fort pouvoir nettoyant et désincrustant des particules inorganiques ou des résidus de combustion. Il peut être employé pour le nettoyage de chaudières côté feu ou pour l'élimination d'encres liquides, notamment en flexographie.

MODE D'EMPLOI

BIOCLEAN® AL HP s'utilise à partir de 2 % et jusqu'à 20 %, dilué dans de l'eau courante, suivant la nature des polluants et le degré de pollution.

Utilisation au chiffon, à la brosse, par pulvérisation avec rinçage basse ou haute pression ou par machines à brosses.

BIOCLEAN® AL HP est également utilisable en machines ultrasons.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Faire un essai préalable sur des surfaces revêtues avec des peintures faiblement réticulées.

Ne pas rejeter au réseau d'assainissement après utilisation.

Employé pur, BIOCLEAN® AL HP peut dépolir dans le temps les verres inorganiques.

Ne pas utiliser sur des alliages légers superpolis à une concentration supérieure à 5 % dans l'eau.

BIOCLEAN® SL 200

DÉTERGENT DÉGRAISSANT SPÉCIFIQUE SOLS ET AIRES



Consulter la fiche technique sur : www.detergentsol.com

TENEUR EN MATIÈRES ACTIVES 30 %

**NETTOYAGE, DÉGRAISSAGE ET LAVAGE DES SOLS PEINTS,
EN RÉSINE OU BÉTON**

AUCUNE ACTION SUR LA BRILLANCE DES REVÊTEMENTS

STABLE EN EAUX DURES

**FAIBLEMENT MOUSSANT, CE QUI PERMET DE CONTRÔLER
LE FIL D'EAU SUR AUTOLAVEUSES**

SÈCHE SANS LAISSER DE TRACES



Lavage de sols sur laveuses autoportées, avec contrôle du fil d'eau
Lavage sur autolaveuses robotisées

FORMULE CONCENTRÉE À 26 % DE MATIÈRES ACTIVES

Utilisable en manuel, avec matériels HP,
ou sur machines à brosses

Faiblement moussant, permet
de voir le fil d'eau

Sans rinçage, auto-séchant, non glissant

Efficace sur toutes pollutions,
y compris encres et résines

Utilisable à partir de 2 % dans l'eau

DESCRIPTION

BIOCLEAN® SL 200 est un détergent complexe qui convient particulièrement pour le nettoyage des surfaces de faible porosité, fortement polluées.

Il possède un fort pouvoir désincrustant lui permettant d'éliminer les pollutions organiques, mais aussi inorganiques.

Faiblement moussant.

APPLICATIONS

Dégraissage, nettoyage et lavage de sols industriels peints, en résine ou bétons surfacés. Convient pour les sols particulièrement sales, du fait de l'activité industrielle.

Utilisation avec machine à brosses, matériel haute pression, ou autolaveuses.

Peut-être utilisé pour de la dépollution de caniveaux, pour le nettoyage manuel de lignes de production avec bâtis peints ou inoxydables.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ne pas utiliser sur des pièces ou substrats à aspect brillant, en alliages légers, à des concentrations supérieures à 5 %.

BIOCLEAN® SL 200 est utilisable dilué dans l'eau de 3 à 10 % en fonction du taux de pollution.



Elimination
de traces de pneus



Elimination de graisses
et de lubrifiants

BIOCLEAN[®] MECA 300

DÉTERGENT SUPER CONCENTRÉ SPÉCIAL MÉCANIQUE

Dégraissant, nettoyant à 40 %
de matières actives

Contient des agents anti-corrosion
Élimine graisses, huiles, lubrifiants,
savons d'étirage, cires de protection

Utilisable au trempé, en bacs,
bacs ultrasons, à froid, mi-chaud
sur machines de lavage, avec racleurs,
feutres, ou par essuyage



Fût 200 kg
Code Article
514264

Bidon 20 kg
Code Article
514263

Consulter la fiche technique sur : www.detergentmecanique.com

TENEUR EN MATIÈRES ACTIVES 40 %

**NETTOYAGE, DÉGRAISSAGE ET LAVAGE DES SOLS PEINTS,
EN RÉSINE OU BÉTON**

AUCUNE ACTION SUR LA BRILLANCE DES REVÊTEMENTS

STABLE EN EAUX DURES

**FAIBLEMENT MOUSSANT, CE QUI PERMET DE CONTRÔLER
LE FIL D'EAU SUR AUTOLAVEUSES**

SÈCHE SANS LAISSER DE TRACES



Dégraissage, nettoyage, lavage des composants
mécaniques en machine ultrasons avec générateurs
piézo-électriques ou magnétostrictifs

DESCRIPTION

Fortement actif sur toutes pollutions de type huile, graisse, cire,
pollutions inorganiques.
Utilisable pur ou dilué.
Utilisable au chiffon, à la brosse, en fontaine, en immersion avec
agitation, sous ultrasons, à froid ou à chaud ou en aspersion basse
ou haute pression.

APPLICATIONS

Nettoyage de pièces métalliques, de surfaces peintes ou revêtues, de
matériaux plastiques.
Dégraissage de pièces mécaniques; préparation des surfaces avant
peinture.
Dégraissage de moules en injection plastique, en verreries, en
fonderies. Outillages de presses. Élimination de lubrifiants d'étirage
sur tubes en continu ou en immersion de bottes. Dégraissage,
nettoyage de transmissions de puissance.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ne pas utiliser sur des pièces ou substrats à aspect brillant, en alliages
légers, à des concentrations supérieures à 5 %.
Faire un essai préalable sur les surfaces revêtues avec des peintures
faiblement réticulées.
Ne pas jeter au réseau d'assainissement après utilisation.



Dégraissage et lavage de pièces
avec machines à paniers,
en rotation ou en translation



Dégraissage de composants
mécaniques en immersion,
à froid ou à chaud

BIOCLEAN® C 350

DÉTERGENT SUPER CONCENTRÉ SPÉCIAL CARROSSERIES



Consulter la fiche technique sur : www.detergentcarrosserie.com

MÉLANGE SYNERGÉTIQUE DE SURFACTANTS À EFFET MOUILLANT, ÉMULSIFIANT, SAPONIFIANT ET DÉSINCRUSTANT

GARANTI

SANS NTA CMR CAT. 2 H351 H302 H319

SANS DTPA H319 H332 H361

SANS EDTA H318 H373 H302 H332

GARANTI

SANS SOLVANTS, SANS PHOSPHATES

**FORMULE SUPER CONCENTRÉE
UTILISABLE À PARTIR DE 2 % DANS L'EAU**

**UTILISABLE SUR TOUTES SURFACES
MÉTAUX, PEINTURES, VERRE, THERMOPLASTIQUES ET
THERMODURCISSABLES**

**SÉCHAGE RAPIDE SANS RINÇAGE
LAISSE UN EFFET BRILLANT ET EST ANTI-STATIQUE**



À 40 % de matières actives
Formule garantie sans NTA,
sans EDTA et sans DTPA
Système auto-actif à effet instantané
Convient pour tous systèmes de lavage
nettoyant, lavant, désincrustant
Élimine le film statique, effet brillant
Toutes surfaces peintes, carrosseries VL,
PL, transports en commun,
bardages, bâtiments, gel coats

DESCRIPTION

BIOCLEAN® C 350 est un détergent surconcentré, auto-actif, formulé spécifiquement pour le lavage et le nettoyage des véhicules circulant dans des environnements fortement pollués.

Particulièrement recommandé pour le nettoyage des bâches, mais aussi des carrosseries de couleur claire, pour lesquels le film statique ressort plus particulièrement.

Possède une efficacité accrue sur les salissures les plus tenaces : traces de gasoil, huiles, cambouis, insectes, etc.

APPLICATIONS

Permet le lavage des carrosseries, mais aussi des châssis, des ridelles et des longerons.

Egalement recommandé pour le décoconnage à chaud des véhicules neufs protégés par des polymères. Nettoyage des bâtis de machines-outils, vitres de contrôle en PMMA. Lavage de sols automatisés par robots, avec effet réodorant. Dégraissage, lavage d'aires de remplissage de carburants, particulièrement efficace sur pollution de gasoil, fuels légers ou lourds.

CONSEILS

Lors de l'application du produit avec des pulvérisateurs autonomes, procéder de bas en haut. Lors du rinçage avec du matériel haute pression, régler celui-ci de préférence à 120 bars.

Procéder alors, de haut en bas, pour éviter de redéposer les salissures.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ne pas utiliser sur des substrats en aluminium ou en aciers polis miroirs à des concentrations supérieures à 3 %.



BIOCLEAN® ML 700

DÉTERGENT DÉGRAISSANT CONCENTRÉ POUR MACHINES DE LAVAGE INDUSTRIEL

À 75 % de matières actives

Garanti sans soude caustique, sans phosphates

Sans EDTA, sans NTA, sans DTPA

NON MOUSSANT ANTICORROSION

**DÉTERGENT NE CONTENANT PAS DE SUBSTANCE
FORTEMENT ALCALINE, OXYDANTE
OU CORROSIVE.**

DESCRIPTION

Détergent dégraissant concentré à 75% de matières actives, non moussant, anticorrosion. Totale stabilité même en eaux dures. Utilisable pour le nettoyage et le dégraissage de tous métaux, toutes matières plastiques ou composites. Détergent à pH faible, ne contenant pas de substance fortement alcaline, oxydante ou corrosive. Anticorrosion (test HERBERT) à partir de 10% dans l'eau, y compris sur fontes et toutes nuances d'aciers.

DOMAINES D'UTILISATIONS

Dégraissage, nettoyage et lavage de tous composants mécaniques ou pièces usinées en machines de lavage par aspersion moyenne ou haute pression, machines à paniers rotatifs ou en translation, bacs à ultrasons, piezzo-électriques ou magnéto-strictifs. Élimination d'huiles de coupe solubles et entières, de cires de démoulage, de pollutions organiques ou inorganiques.

MODE D'EMPLOI

Utiliser à partir de 10% dans l'eau suivant la nature des pollutions à éliminer.



Fût 200 kg
Code Article
516596



Bidon 20 kg
Code Article
516595

Consulter la fiche technique sur : www.machinedelavageindustriel.com

**DÉGRAISSAGE EN MACHINES DE LAVAGE INDUSTRIEL
ASPERSION MOYENNE ET HAUTE PRESSION
PANIERS ROTATIFS OU EN TRANSLATION**

**EN BACS À ULTRASONS PIEZZO-ÉLECTRIQUES ET
MAGNÉTO-STRICTIFS**

**FORTEMENT DÉGRAISSANT À PARTIR DE 10% DILUÉ DANS
DE L'EAU**

**TOTALE STABILITÉ EN EAUX À TITRE HYDROTIMÉTRIQUE
ÉLEVÉ, EAUX TRÈS DURES**

**ANTICORROSION SUR TOUTES NUANCES D'ACIERS
À PARTIR DE 5 % DANS L'EAU**



Bacs ultrasons



Machines de lavage par aspersion



Paniers en rotation ou en translation

BIOCLEAN® VG 55



SUPER SAFE SUPER CONCENTRATE LE PREMIER DÉTERGENT ULTRACONCENTRÉ À BASE DE SURFACTANTS BIO-SOURCÉS D'ORIGINE VÉGÉTALE ET MARINE 55 % DE MATIÈRES ACTIVES

Garanti sans NTA, sans DTPA, sans EDTA, sans solvant, sans phosphates, sans soude caustique
Facilement et rapidement biodégradable, sans COV, à pH régulé
Pouvoir mouillant, dispersant, émulsifiant, dégraissant et nettoyant renforcé

Jacques P. TARDIF



Directeur technique

LORSQUE LA CHIMIE VERTE RENCONTRE LA CHIMIE BLEUE

La réglementation européenne CLP 1272/2008 applicable depuis le 1^{er} juin 2015 et son équivalence internationale GHS de l'ONU ont eu des incidences importantes sur la classification et l'étiquetage des substances et préparations chimiques à usage professionnel. La quasi-totalité des produits chimiques portent aujourd'hui un pictogramme de danger, des pictogrammes d'avertissement ou de danger sur le plan physico-chimique, de la santé, l'environnement ou du transport.

Cette réglementation concerne également les détergents industriels.

Nos laboratoires ont développé **BIOCLEAN® VG 55 SUPER SAFE SUPER CONCENTRATE**, le premier détergent **SANS AUCUN PICTOGRAMME DE DANGER**, pour un risque zéro. Cette innovation réunit nos savoir-faire dans le domaine de la chimie verte, mais aussi de la chimie bleue.

BIOCLEAN® VG 55 est un concentré de surfactants d'origine végétale ACIDE GRAS D'HUILE DE COCO, et de POLYSACCHARIDES D'ORIGINE MARINE.

De plus, **BIOCLEAN® VG 55** est totalement exempt d'agents chélatants ou séquestrants de type :

EDTA, éthylène diamine tétraacétique, classé H 318, H 373, H 302, H 332

DTPA, acide diéthylène triamine penta acétique, classé H 319, H 332, H 361

NTA, acide nitrilotriacétique **CMR** de catégorie 2, classé H 351, H 302, H 319

Bien entendu, **BIOCLEAN® VG 55** est également totalement dépourvu de solvants et de phosphates.

BIOCLEAN® VG 55 réunit idéalement, et en synergie, des surfactants mouillants, dispersants, émulsifiants, dégraissants et nettoyants, pour des opérations de nettoyage optimales.

Ce détergent à très hautes performances est proposé surconcentré à 55 % de matières actives, pour une diminution du coût de transport d'eau inutile, particulièrement pour des expéditions outre-mer, et par conséquent, induit une réduction du bilan carbone du produit, dans le cadre de la norme ISO 14 040.

Inodore, incolore, il est réservé aux formulateurs et aux distributeurs spécialisés qui auront la possibilité de diluer **BIOCLEAN® VG 55** à 25 %, dans 75 % d'eau, pour réaliser un produit final à 14 % de matières actives, lui-même utilisable à partir de 2 %. Le choix d'un parfum ou d'un colorant reste un choix marketing, qui peut avoir des conséquences sur le plan environnemental.



Container GRV 1000 kg
Code Article
515765



Fût 200 kg
Code Article
515766



Bidon 20 kg
Code Article
515768



Consulter la fiche technique sur :
www.detergentindustriel.com

DÉTERGENTS BIOCLEAN®

- MODES D'UTILISATION -

**BIOCLEAN®
SAFE**

**BIOCLEAN®
AL HP**

**BIOCLEAN®
SL 200**

**BIOCLEAN®
MECA 300**

**BIOCLEAN®
C 350**

**BIOCLEAN®
ML 700**

**BIOCLEAN®
VG 55
SUPER SAFE SUPER
CONCENTRÉ**



Pulvérisateur basse pression + brosse

● ● ●
à partir
de 10 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 5 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 5 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 0,5 %
dans l'eau



Matériel haute pression

● ● ●
à partir
de 10 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 8 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 5 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 1 %
dans l'eau



Machine de lavage pour sols

● ● ●
à partir
de 8 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 1 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 1 %
dans l'eau



Portiques à brosses

● ● ●
à partir
de 5 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 1 %
dans l'eau



Portiques à jets

● ● ●
à partir
de 6 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 1 %
dans l'eau



Canons à mousse à chaud

● ● ●
à partir
de 2 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 0,5 %
dans l'eau



Bac à ultrasons

● ● ●
à partir
de 10 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 5 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 5 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 5 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 1 %
dans l'eau



Panier à rotation ou en translation

● ● ●
à partir
de 5 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 5 %
dans l'eau



Machine de lavage par aspersion

● ● ●
à partir
de 5 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 5 %
dans l'eau

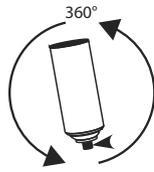


SOUDAGE

Anti-adhérent pour tôles et buses

Anti-adhérent grattons

Anti-adhérent soudure base aqueuse



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %



Bidon 20 L
Code Article
515354



AS 10

**AUCUN
PICTOGRAMME
DE DANGER**

Règlement Européen
CLP 1272/2008
SGH - GHS Regulations

AÉROSOL ANTI-ADHÉRENT SOUDURE BASE AQUEUSE

Ininflammable, sans solvant,
sans fumée, sans COV
Anti-corrosion, anti-oxydation
Traitement de surface ultérieur
sans dégraissage
Soudage, soudo-brasage,
arcs électriques
Électrode fusible (MIG ou MAG)
sous CO₂, argon, ATAL et mélanges

Consulter la fiche technique sur : www.antiadherentsoudure.com

Pour tôles, pièces et buses

Ininflammable

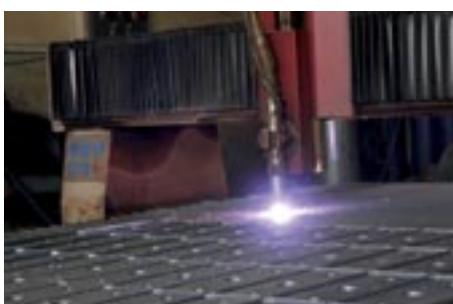
Sans fumée

Sans solvant

Anti-corrosion

Anti-oxydation

**Élimination avant traitement de surface
inutile ou largement simplifiée**



DESCRIPTION

Anti-adhérent grattons pour la protection de toutes pièces ou tôles devant être soudées.

Utilisable pour tous les diamètres de fils, même à forte intensité.

Ne tache pas, facilement rinçable.

N'oxyde pas les pièces métalliques.

Anti-corrosion.

Sans silicone, sans charge métallique, sans graphite et sans solvant.

Cet anti-adhérent est utilisable sur toutes surfaces, pour toutes les méthodes de soudo-brasage, de soudage, de soudage à l'arc électrique, y compris en automatique, avec électrode fusible (MIG et MAG), sous CO₂, argon, ATAL ou mélanges.

Il permet les reprises sans défaut d'aspect et ne génère pas de criques.

DOMAINES D'UTILISATION

Construction mécanique

Matériel électro-soudé

Moteurs électriques

Construction navale Construction ferroviaire

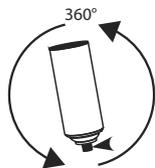
Construction automobile

Fabrication de tubes roulés soudés

Fabrication de machines



DLU
ÉTENDUE À
4
Ans



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

AS 50

**ANTI-ADHÉRENT
SOUDURE
ININFLAMMABLE
POUR BUSES, TORCHES,
TÔLES ET STRUCTURES**

Anti-adhérent grattons
Diminution des défauts et modes de ruines
Convient pour toutes méthodes
de soudage et pour tous diamètres de fils,
y compris en automatique
Ne génère pas de criques,
permet les reprises de défauts et d'aspects

Consulter la fiche technique sur : www.antiadherentgrattons.com

Pour tôles et buses

Ininflammable

Tous diamètres de fils

Utilisable sur surface verticales ou horizontales

**Convient pour toutes méthodes de soudo-brasage,
soudage, soudage à l'arc, y compris en automatique**

Ne génère pas de criques

Anti-corrosion - Anti-oxydation



DESCRIPTION

Anti-adhérent soudure ininflammable.

Convient pour tous les diamètres de fils, même à forte intensité.

Ne tache pas et est sans odeur. Il n'oxyde pas les pièces métalliques.

Sans silicone, sans charge métallique et sans graphite.

D'efficacité durable, il permet d'espacer les traitements sur les buses, comparativement à la plupart des produits du marché. Cet anti-adhérent est utilisable sur des surfaces verticales ou horizontales, pour toutes les méthodes de soudo-brasage, de soudage, de soudage à l'arc électrique, y compris en automatique, avec électrode fusible (MIG et MAG), ou enrobées, fils fourrés, TIG, ARC. Sous CO₂, argon, ATAL ou mélanges.

Il permet les reprises sans défaut d'aspect et ne génère pas de criques. Il assure une protection anti-corrosion et anti-oxydation des pièces avant reprise.

DOMAINES D'UTILISATION

Protection des tôles, sur toutes natures de métaux, contre la projection des grattons, et contre la corrosion.

Protection des buses pour toutes intensités et tous diamètres de fils.

Construction métallurgique.

Matériel électro-soudé.

Moteurs électriques.

Construction navale.

Construction ferroviaire.

Fabrication de tubes roulés soudés, tuyauteries industrielles.

Fabrication de machines, de cuves, de silos.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques instants de bas en haut.

Pulvériser à 15 cm environ des surfaces à protéger contre les projections de grattons.

Pulvériser sur buses froides.

Éliminer avant tout traitement de surfaces ultérieur, avec un solvant organique.

Aérosol utilisable dans toutes les positions.



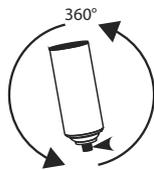
SÉCURITÉ, CONTRÔLES, ESSAIS

Détecteur de fuites de gaz

Soufflant gaz sec inerte

Gaz d'essai pour détecteurs de fumée

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

**Formule gélifiée utilisable
sur surfaces verticales**
Forte sensibilité sur microfuites
**Excellente tension de surface
sur macrofuites**
Anticorrosion

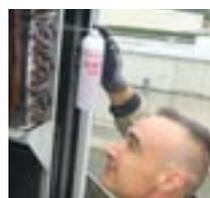
Aérosol 650 ml
Code Article
514595

Consulter la fiche technique sur : www.detecteurdefuites.com

DÉTECT 1 000

AÉROSOL DÉTECTEUR DE FUITES TOUS GAZ

Anti-corrosion, anti-oxydation,
tous matériaux, gélifié
pour détection sur surfaces
verticales ou en élévation
Utilisable sur conduites
ou raccords oxygène pur,
jusqu'à 150 bars
Très haute sensibilité, très haute précision
de localisation
largement supérieure
aux détecteurs électroniques



J'utilise le produit détecteur de fuites gazeuses en aérosol pour localiser précisément les fuites de fluide frigorigène. Les détecteurs électroniques ne permettent qu'une localisation grossière. L'avantage d'IBIOTEC DÉTECT 1000 est que la pression reste disponible, même si l'aérosol est resté dans une température ambiante basse. Le détecteur de fuites que j'utilisais avant avait du mal à sortir de l'aérosol lorsqu'il faisait froid, et il y avait très peu de bulles.



C'est difficile de travailler en hauteur sur un escabeau ou une échelle. Enfin un produit aérosol détecteur de fuites qui ne nous tombe pas dans les yeux, lorsqu'on recherche une fuite sur des canalisations en hauteur. En plus, on est sûr de mettre le produit là où il faut.



Bien pensé, la bombe en aluminium. Mais surtout, ce qui nous intéresse chez PAC, c'est la durée de vie de 4 ans de l'aérosol détecteur de fuites. On a plusieurs camionnettes pour les dépannages. Je mets une bombe dans chaque véhicule. Les détections de fuites de gaz, ce n'est pas tous les jours, mais on est obligé d'en avoir une au cas où. Pouvoir les garder 4 ans, c'est top.



Alors là, c'est du tout bon. Contrôler une nouvelle installation dans un réfectoire ou contrôler une fuite d'air sur des raccords de tuyauterie d'air comprimé, ce n'est pas la même chose ! Et là, ça marche dans tous les cas. Ça m'est même arrivé d'avoir une fuite sur une canalisation de gaz à 16 bars.



Bien joué, chez iBiotec, la présentation en aérosol aluminium du détecteur de fuites tous gaz IBIOTEC DÉTECT 1000. Combien de fois j'ai eu des aérosols percés dans les boîtes à outils par des tournevis. Là au moins, c'est du solide et mes outils ne risquent pas de rouiller.

DESCRIPTION

Les fluides, aussi bien liquides que gazeux, même sans pression, ont la propriété de chercher à s'échapper du dispositif dans lequel ils sont enfermés, surtout si ce dispositif possède des discontinuités, même très faibles. Il se produit alors une fuite.

L'étanchéité d'un dispositif correspond donc à sa capacité à s'opposer au passage du fluide qu'il enferme. Cette fonction est en réalité plus facilement définie par son inverse, qui est la perméabilité au sens général du terme, c'est-à-dire le défaut qu'a un dispositif contenant de laisser échapper son contenu, c'est-à-dire de donner plus ou moins de fuites. Il est facile et commode de distinguer deux types d'étanchéité d'un dispositif quelconque, suivant que l'on considère la continuité de la surface avec ce même fluide :

Étanchéité volumique : c'est celle qui est relative aux surfaces continues du dispositif.

Étanchéité d'un assemblage ou d'une liaison : c'est celle qui est relative à la jonction de deux surfaces continues, répartie entre les étanchéités statiques et les étanchéités dynamiques, en translation ou en rotation.

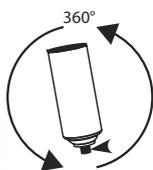
Il faut remarquer qu'une étanchéité théoriquement parfaite (spécialement avec les gaz) est quelque chose d'impossible à obtenir, en raison de leur nature moléculaire particulière.

Préciser "étanchéité absolue" est une expression irréaliste et il faut la proscrire. Ceci n'exclut d'ailleurs pas que l'on puisse réaliser de très hauts degrés d'étanchéité, définis en trois classes : rigoureux, relatif, contrôlé.

Mais il faut savoir que dans la plupart des cas, une fuite a un caractère aléatoire et que très souvent elle peut évoluer au cours du temps. Elle ne sera pas toujours la même en début ou en fin de vie d'un mécanisme. C'est pour cette raison qu'il sera toujours bon d'en préciser les limites maximales acceptables et d'effectuer des contrôles permanents.

DÉTECT 1000 permet la mesure de toutes fuites de gaz et entre dans les méthodes générales ne nécessitant pas d'appareillage particulier.

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



NEUTRALÈNE® SD

AUCUN
PICTOGRAMME
DE DANGER

Règlement Européen
CLP 1272/2008
SGH - GHS Regulations

AÉROSOL SOUFFLANT DÉPOUSSIÉRANT

Gaz inerte, sec, ininflammable
Élimine humidité, particules,
poussières sur optiques,
matériels électroniques, horlogerie
Matériels photographiques,
cinématographiques
Matériels de mesure et d'analyse,
de reprographie
Garanti sans diméthyléther
et sans butane-propane

Consulter la fiche technique sur : www.soufflantdepoussierant.com

Agent soufflant forte pression

Gaz sec

Inerte

Ininflammable

Séchage

Dépoussiérage

Départiculage



87,5 % des pannes informatiques sur le Hard sont dues à la poussière.
20,4 % d'entre elles ont lieu au cours des 3 premières années.

DESCRIPTION

Auxiliaire de nettoyage, permet l'élimination de toute trace d'humidité, de poussières ou de corps étrangers, sur des surfaces difficiles d'accès, à géométries complexes, ou particulièrement sensibles aux solvants de nettoyage.

Assure un soufflage propre, puissant, sans perte de pression.

Produit de sécurité, ininflammable.

Peut être utilisé sur des appareils en fonctionnement.

Garanti sans diméthyléther et sans butane-propane.

DOMAINES D'UTILISATION

Lecteurs optiques

Circuits électroniques

Matériels photographiques, cinématographiques

Bureautique, claviers, écrans, souris

Téléphonie, lecteurs DVD

Matériels d'analyse de laboratoire

Imprimeries

Horlogerie

Industries aéronautiques et spatiales

Trackball

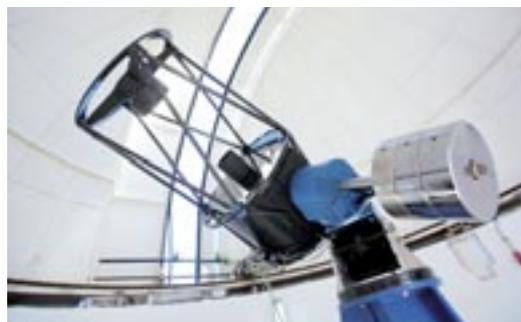
MODE D'EMPLOI

Ne pas agiter l'aérosol avant emploi.

Pulvériser à 20 cm des surfaces à dépolluer.

Procéder par de brèves pulvérisations.

Aérosol utilisable dans toutes les positions.



Départiculage et nettoyage de précision sur optiques et chambres

DÉTECT GEF 2000

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



Gaz d'essai pour détecteurs autonomes de fumées (DAAF) et détecteurs reliés centrales SSI

DAAF homologués CE, EN 14 604, NF
Anciennes installations ioniques ou nouveaux
appareils optiques ou photoélectriques
Simulateur de fumée pour tests fonctionnels
ou opérationnels
Gaz Inflammable, non gras, non polluant
Garanti sans Butane Propane extrêmement
inflammable et explosible
Garanti sans HFC 134 à Gaz fluoré
à effet de serre
Directive F Gas 517.2014

Consulter la fiche technique sur : www.gaztestdaaf.com

**2 buses sont systématiquement fournies
avec chaque aérosol :**
une pour une utilisation avec perche et bol,
une pour une utilisation manuelle,



Simule une fumée équivalente à celle d'un début d'incendie

**Permet de garantir l'efficacité permanente
des détecteurs, pour une sécurité optimale.**

Aérosol grande capacité pour professionnels
Volume net 250 ml Nombre de tests de 5" : 100
Utilisable en manuel ou avec perche

Inflammable, non polluant atmosphérique
Non polluant des détecteurs, Sensibilité optimale.



Pour les maisons d'habitation et les logements, l'installation de DAAF a été rendue obligatoire par la loi MORANGE, au plus tard le 08 mars 2015.

Devant l'indisponibilité des appareils, cette obligation a été reportée au 1er Janvier 2016 par la loi MACRON.

Les détecteurs ioniques, qui avaient été installés dans l'urgence, sont maintenant interdits ; les chambres d'ionisation contiennent une pastille d'Américium 243 qui émet des particules chargées radio-activement. Les DAAF ioniques sont donc très dangereux pour la santé. L'arrêté du 18 novembre 2011 portant dérogation à l'article 1333-2 du Code de la santé publique, n'avait pas été pris en compte en 2015.

Les détenteurs de DAAF, les professionnels de la détection incendie, et les opérateurs de maintenance, devront participer au remplacement de ces appareils avant le 31 décembre 2017, au profit de la réinstallation de détecteurs optiques ou photo-optiques.

Comme ces détecteurs doivent faire l'objet d'une déclaration aux compagnies d'assurances, qu'en sera-t-il en cas de sinistre ou de défaut d'installation ?..

Il sera trop tard, pour lire le très fameux Code des assurances.

D'autant plus, que de très nombreux aérosols de gaz d'essais sont remplis avec un gaz propulseur Butane Propane, dont on connaît la dangerosité. Extrêmement inflammable, explosible, il est étonnant que l'on laisse utiliser un gaz générateur d'incendie pour contrôler justement le fonctionnement de détecteurs d'incendie... Les sinistres graves à la suite de fuites de gaz dans les immeubles sont pourtant et malheureusement trop fréquents.

Les aérosols au Butane Propane sont pourtant interdits dans les grandes surfaces depuis de nombreuses années.

Pour les installations industrielles, le Butane Propane présente les mêmes dangers, il s'agit alors d'émissions délibérées. De plus, le Butane Propane est un gaz propulseur qui est un composé organo-volatile. Les COV dont les émissions sont réglementées en milieu industriel pour des raisons environnementales, présenteraient également des risques pathologiques sur le plan toxicologique ; leur pénétration dans l'organisme est susceptible de produire, par réaction avec des protéines ou des acides nucléiques, divers métabolites toxiques qui se répandent dans les organes.

Les professionnels de la protection incendie se sont donc tournés, à l'évidence, vers une utilisation d'aérosols de gaz test contenant un propulseur ininflammable : le HFC 134 a.

Le HFC 134 a a un potentiel de réchauffement planétaire de 1300, c'est-à-dire presque dix fois supérieur à la limite maximum autorisée (150) par la Directive F.GAZ 517/2014, et qui interdira, au 1er Janvier 2018, la production de ce gaz, sa commercialisation, le retrait du marché et la destruction de tous emballages en contenant.

DÉTECT GEF 2000 développé par iBiotec offre dès à présent, une solution pérenne. Ininflammable, sans PRP, sans ODP, utilisable sur tous types de détecteurs.



DÉCAPANTS

Décapant plans de joint

Décapant graffitis

Décapant peintures, résines, vernis

Décapant spécial moules d'injection

Décapant d'origine végétale liquide



DÉCAP STRIP VG

DÉCAPANT LIQUIDE D'ORIGINE VÉGÉTALE BIOSOURCÉE



Container GRV 1000 L
Code Article 516494



Fût 200 L
Code Article 516393



Tonnelet 25 L
Code Article
515793

Consulter la fiche technique sur : www.decapantecologique.com

GARANTI SANS CHLORURE DE MÉTHYLÈNE,
SANS NEP, SANS NMP

SANS SOUDE CAUSTIQUE,
SANS ACIDE FORMIQUE

ININFLAMMABLE
BIODÉGRADABLE

DÉCAPAGE RAPIDE
DE TOUTES PEINTURES,
RÉSINES, VERNIS

SUR TOUS SUBSTRATS,
TOUS SUPPORTS

GARANTI SANS ACIDE
SANS RISQUE DE CORROSION
SUR LES MÉTAUX

DESCRIPTION

Les techniques de décapage, chimiques, acides, par brulage, par pyrolyse, à sec (dry Stripping), mécaniques, par sablage, grenailage, microbillage, dépendent de la nature des substrats (subjectiles), de leurs dimensions, de leur accessibilité, et de leurs possibilités à être éventuellement démontées et transportées chez un sous-traitant extérieur.

Décapage chimique

La plupart des composants des décapants ayant une action rapide, sur une grande variété de peintures contiennent des CMR (produits Cancérogènes Mutagènes ou Reprotoxiques) tels que le Chlorure de Méthylène, la NMP ou la NEP.

DÉCAP STRIP VG entre dans la nouvelle génération des décapants à action rapide, à base de dérivés d'origine végétale, biosourcés. Il est donc utilisé dans les opérations de décapage chimique écologique.

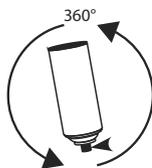
DÉCAP STRIP VG non classé inflammable, facilement biodégradable, sans solvant ayant un PRP, et entre dans le cadre de la diminution des émissions de COV.

Utilisable sur Peintures ou revêtements liquides ou poudres
Siccatives naturelles
Alkydes (glycéros)
Cellulosiques
Polyesters
Caoutchoucs
Phénoliques (résoles)
Vinyliques
Aminoplastes
Acryliques
Epoxydiqques
Polyuréthanes
Polycarbamides

Ce décapant est utilisable également pour l'élimination de peintures et vernis "intelligents" photocatalytiques, isolants électro-magnétiques, photochromes, hydrophobes à effet Lotus, vernis techniques.



DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

DÉCAP 5000

AÉROSOL DÉCAPANT FORT À EFFET INSTANTANÉ

SPECIAL REVÊTEMENTS
FORTEMENT RÉTICULÉS
PLANS DE JOINTS RIGIDES,
POLYSULFONES, ANAÉROBIQUES
FORMULE GÉLIFIÉE UTILISABLE
SUR SURFACES VERTICALES
POUVOIR RENFORCÉ,
ACTION IMMÉDIATE

Consulter la fiche technique sur : www.decapantfort.com

**Décapant
Thixotrope
Utilisable sur surfaces verticales
Pouvoir renforcé
Action immédiate**



DESCRIPTION

DÉCAP 5000 est un décapant particulièrement réactif, pour l'élimination de revêtements fortement réticulés, tels que :

- PLANS DE JOINTS
- GRAFFITIS
- PEINTURES FORTEMENT RÉTICULÉES
- PEINTURES THERMODURCISSABLES

DÉCAP 5000 est thixotrope, il ne coule pas, et possède donc un pouvoir renforcé sur les surfaces verticales.

Présenté en aérosol, il permet une application précise aux endroits souhaités. Il permet également des interventions dans les endroits difficiles d'accès.

DÉCAP 5000 ne contient ni phénol, ni acide formique.

DOMAINES D'UTILISATION

- CONSTRUCTION AUTOMOBILE, élimination de joints polysulfures, silicones sur carters.
- CONSTRUCTION BÂTIMENT, élimination de joints polysulfones sur double vitrage.
- INDUSTRIES CHIMIQUES, élimination de marquages temporaires.
- COLLECTIVITÉS, LIEUX PUBLICS, élimination de graffitis.

MODE D'EMPLOI

Agiter fortement l'aérosol de haut en bas quelques instants. Pulvériser à 15 cm des surfaces à décaper. Attendre le décollement du produit à décaper des surfaces revêtues. Éliminer à l'aide d'une spatule. Renouveler l'application si nécessaire. Aérosol utilisable dans toutes les positions. Ne pas utiliser sur matières plastiques sensibles aux solvants organiques sans faire un essai préalable de compatibilité.

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

DÉCAP 1000

**DÉCAPANT
GARANTI SANS
SOLVANTS CHLORÉS,
SANS NMP, SANS NEP**

Pour peintures, y compris poudres,
vernis, résines, résines UV, graffitis
Revêtements monocomposants,
bicomposants, thermodurcissables
Décapant puissant, gélifié,
utilisable sur surfaces verticales
Élimination de résidus de styrène
sur moules d'injection plastique

Consulter la fiche technique sur : www.decapantaerosol.com

**Décapant puissant
à temps d'action ultra-rapide**

**Formule gélifiée
Temps d'action accru sur surfaces verticales**

**Sans solvant chloré
Sans N-Méthyl-2-pyrrolidone**

**Convient pour tous types
de revêtements
monocomposants, bicomposants
thermodurcissables, polymérisables par UV**

**Décapant, désincrustant
pour moules aciers et aluminium
en plasturgie**



Élimination et désincrustation des résidus de thermoplastiques
et thermodurs, en injection plastique

DESCRIPTION

DÉCAP 1000 a été spécifiquement développé pour le nettoyage et le décapage des empreintes de moules.

Il est recommandé pour l'élimination des agents de mise en oeuvre lors d'opérations de moulage par injection : il élimine les silicones, silicones peinturables, esters, cires mais également les amalgames de minéraux tels que les stéarates utilisés en mélange avec les granulés de polystyrène et de polyamides.

DÉCAP 1000 convient également pour l'élimination des dépôts générés par les process. En cas de refroidissement brutal des moules, les constituants des plastiques de faible masse moléculaire - Oligomères - se figent moins vite que leurs homologues de masse moléculaire élevée et se déposent à la surface des moules.

DÉCAP 1000 élimine tous les résidus, mais aussi les traces d'oxydation, il ne génère pas de corrosion. DÉCAP 1000 convient également pour le nettoyage des événements mais aussi des guides d'éjecteurs.

MODE D'EMPLOI

Appliquer le produit sur les moules à nettoyer. Laisser agir quelques minutes. Essuyer afin d'éliminer les résidus dissous.

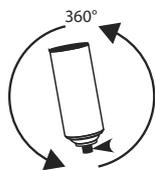


NETTOYAGE ET PROPRETÉ

- Aérosol mousse nettoyante
- Aérosol nettoyant brillantant inox
- Aérosol décolle étiquettes
- Aérosol nettoyant freins 3 fonctions

BIOCLEAN® HP

AÉROSOL MOUSSE NETTOYANTE À TRÈS HAUTES PERFORMANCES



Qualités dégraissantes, nettoyantes, désincrustantes, lavantes, optimum
Immédiatement efficace sur hydrocarbures lourds, goudrons
Graisses minérales, végétales, résidus de combustion, suies
Compatible tous matériaux, y compris polycarbonates
Formulation sans odeur, sans composés toxiques

Consulter la fiche technique sur : www.moussenettoyante.com



Nettoyage des appareils respiratoires, après formation ou après intervention



Nettoyage d'assises, en transport en commun, en ERP, salles de cinéma, salles de conférence

DESCRIPTION

L'aérosol iBiotec BIOCLEAN® HP est multi-fonctions : dégraissant, nettoyant, désincrustant.

Mousse nettoyante possédant un fort pouvoir désincrustant permettant d'éliminer toutes traces de salissures, même les plus difficiles, telles que goudrons, bitumes et graisses animales ou végétales.

Les surfaces traitées obtiennent un effet brillant, y compris les aluminiums et inoxydables polis. Paradoxalement, BIOCLEAN® HP peut être utilisé sur les surfaces en verre ou en matière plastique transparentes, après un essuyage satisfaisant.

La mousse nettoyante aérosol BIOCLEAN® HP peut être appliquée sur tous les matériaux, matières plastiques, métaux, surfaces revêtues. Faire un essai préalable sur des surfaces peintes avec des peintures à l'eau.

Cette mousse compacte permet une action performante sur les surfaces verticales.

BIOCLEAN® HP est anti-statique et ininflammable.

BIOCLEAN® HP est sans odeur désagréable.

DOMAINES D'UTILISATION

Nettoyage de moules. Nettoyage de corps et brûleurs de chaudières industrielles. Nettoyage de chariots élévateurs. Nettoyage de cales, de blocs moteurs. Nettoyage de tapis de convoyage et de transfert. Nettoyage général de toutes les eaux mortes en marine. Nettoyage d'écrans, de claviers, de carters informatiques.

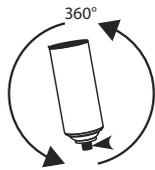
Dégraissage mécanique. Maintenance générale dans l'industrie.

Nettoyage et rénovation de bâtis de machines-outils. Nettoyage et rénovation de mobiliers, y compris en bois mélaminé, en bureautique.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques instants. Pulvériser de 5 à 10 cm environ des surfaces à nettoyer. Le produit est suractivé et est donc efficace instantanément. Essuyer avec un chiffon propre jusqu'à disparition des traces. Faire un essai préalable sur des peintures mal réticulées ou farinant.

Aérosol utilisable dans toutes les positions.



DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %



Aérosol 650 ml
Code Article
515755



H1 - N° 153946
Agréé contact alimentaire



Bidon 20 L
Code Article
516138

Consulter la fiche technique sur : www.nettoyantinox.com



Nettoyage des portes et intérieurs d'ascenseurs
Hôtellerie de luxe ou après opérations de vérification
et d'entretien lors des contrôles périodiques.



Brillantage de cuveries en viniculture



Cuisines professionnelles, plans de découpe
et de préparation

BIOCLEAN® INOX AL

LUBRIFIANT NETTOYANT SPÉCIAL INOXYDABLES

Utilisable pour toutes nuances d'inox
austénitiques, magnétiques, ferritiques
(304 L 441 430)

Finitions brutes, glacées, brillantes
(sorties de laminoirs)

brossées (spécifiées Scotch Brite ou non),
patinées, vibrées

Certifié NSF

pour industries agroalimentaires (IAA)
Codex pour industries pharmaceutiques
et cosmétiques

Élimine salissures, graisses, traces de doigts,

Laisse un film protecteur

Formulation sans odeur, sans saveur

BIOCLEAN® INOX AL

est utilisé pour 4 fonctions

**NETTOYER, NEUTRALISER
PROTÉGER, FAIRE BRILLER**

BIOCLEAN® INOX AL est garanti sans aucune substance
agressive, corrosive, et sans silicone

Produit actif

CODEX conforme Pharmacopée France 10^{ème} édition

US Pharmacopoeia

British Pharmacopoeia BP 2001

Règlement CEE 2011/10/CE

Pour une utilisation en domaines
pharmaceutique et cosmétologique

NSF H1 apte au contact alimentaire direct

US FDA CFR 21 172.878

US FDA CFR 21 178.3620

Pour une utilisation en domaines agroalimentaires (IAA)



BIOCLEAN® INOX AL nettoie et fait briller
les aciers au chrome, et également
les aciers chromés



Aérosol 650 ml
VOLUME NET 500 ml
Code Article
516767

Consulter la fiche technique sur : www.nettoyantfreins.com

NETTOYANT FREINS et tous composants des systèmes de freinage, embrayages, injecteurs diesel, filtres à huile, débitmètres, jantes...

DÉGRAISSANT COMPOSANTS MÉCANIQUES, guides, articulations, chaînes, roulements, galets, glissières, paliers...

NETTOYANT CONTACTS ÉLECTRIQUES, désoxydant, nettoyage de pistes électroniques, composants CMS

PRÉPARATION DE SURFACES, avant collage, fixation chimique, revêtement, peinture, vernis, traitement de surfaces

NETTOYANT POUR MATIÈRES PLASTIQUES, pièces techniques composites, thermodurs, thermoplastiques, menuiseries PVC

NETTOYANT POUR FLEXIBLES HYDRAULIQUES, contrôles obligatoires pour détection de fuites d'huiles et d'amorces de rupture

Compatible tous métaux, toutes matières plastiques excepté le polystyrène, tous caoutchoucs, élastomères (durites) sans action sur les peintures polymérisées.



iBiotec

BIOSANE NF 100

AÉROSOL NETTOYANT FREIN 3 FONCTIONS

DÉGRAISSANT DÉPOUSSIÉRANT DÉPARTICULANT

VITESSE D'ÉVAPORATION RAPIDE

+
EFFICACITÉ MAXIMUM

GARANTI SANS ACÉTONE,
SANS SOLVANTS CHLORÉS, SANS AROMATIQUES

DESCRIPTION

BIOSANE NF 100 est un mélange de solvants à haut indice KB, permettant de nettoyer et d'entretenir tous les composants des systèmes de freinage. Plaquettes, disques-cylindres, étriers-segments, tambours. Il est compatible et efficace sur tous types de freins, Fontes, Composites, Céramique, Carbone/Carbone

Résidus gras

Ils proviennent essentiellement des liquides de freins, graisses cardans, cylindres et pistons, des fuites accidentelles d'huiles provenant du véhicule lui-même ou de la chaussée.

Poussières

Principalement provenant de la chaussée ou du châssis, pollutions climatiques, boues, environnement de circulation.

Particules

Ce sont les fameuses PF 10 ; elles proviennent de l'usure des plaquettes de freins, mais aussi de l'usure des pneumatiques, et des revêtements routiers.

DOMAINES D'UTILISATION

La vitesse d'évaporation ultra-rapide de BIOSANE NF 100 et son très fort pouvoir solvant permet de nombreuses autres utilisations :

Nettoyage de carburateurs et d'embrayages

Dégraissage de filtres à huile, nettoyage d'injecteurs diesel, débitmètres, jantes

Contacts électriques, électroniques hors tension

Préparation de surfaces avant collage, avant peinture, avant décor

Dégraissage de composants mécaniques, guides, chaînes, articulations, roulements, galets...

Dégraissage d'assemblages à géométries complexes

Dégommage de glissières de machines-outils, de colonnes à bille d'outils de presse

Nettoyage de matières plastiques, pièces techniques, menuiseries PVC...

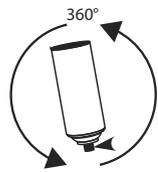


BIOSANE NF 100
aux 24h00 du Mans
classé TOP 1

Performances - Rapidité - Santé

La vidéo des tests  Nettoyant freins iBiotec

NETTOYAGE ET PROPRETÉ



DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %



Aérosol 650 ml
Code Article
515961



Bidon 5 L
Code Article
515990

Consulter la fiche technique sur : www.decolleetiquette.com

**Décalle rapidement les étiquettes
adhésives et autocollantes
par imprégnation, infiltration et dissolution**

**Particulièrement efficace sur adhésifs synthétiques
permanents, extra-permanents et grands froids
y compris sur supports fortement cohésifs**

**Élimine également les stickers, vignettes,
rubans adhésifs, bandes de marquage,
traces résiduelles d'adhésifs, de transferts (VOID)
ou traces de colles de contact, de marqueurs
ou de feutres sur supports non poreux**

Nombre d'utilisations X 3

**Gaz propulseur ininflammable atmosphérique
d'origine naturelle**

Sans Butane Propane COV extrêmement inflammable

Garanti sans HFC gaz fluoré à effet de serre

Directive F.Gaz 5017.2014



NEUTRALÈNE® Label Stripper

**DÉCOLLE ÉTIQUETTES
STICKERS
ÉLIMINE TRACES
DE FEUTRES, MARKER**

Garanti sans cétones et sans aromatiques
À base d'extrait d'écorces d'orange

DESCRIPTION

Synergie de solvants, conçue spécifiquement pour décoller, par infiltration, toutes les étiquettes autocollantes et diluer puis, nettoyer les adhésifs ou les colles de contact.

Est utilisable sur tous supports, plastiques et élastomères.

Faire un essai préalable sur polystyrènes et polycarbonates sensibles aux solvants organiques.

Vaporiser directement sur l'étiquette, laisser agir quelques minutes puis décoller.

Réitérer l'opération si nécessaire.

Essuyer les traces de colle avec un chiffon doux sur matériaux sensibles.

Pour les étiquettes réalisées avec un vernis de finition très imperméable tel que le kapton, gratter légèrement préalablement l'étiquette de façon à favoriser l'imprégnation du produit.



CAS PARTICULIER DES BOUTEILLES EN VERRE

Durant de nombreuses années, il a été utilisé en viticulture du lait puis de la caséine pour coller les étiquettes, la caséine étant disponible également pour "coller" le vin (le clarifier) à la place de la bentone. La valorisation des vins passant également par le visuel, les étiquettes adhésives modernes ont pris parfois la place des étiquettes traditionnelles dites "sèches".

NEUTRALÈNE® Label Stripper est recommandé pour des étiquettes adhésives, non pas pour des étiquettes dites sèches. Il est facile de les reconnaître ; très souvent les étiquettes dites "adhésives" ont un vernis de finition mat, satiné ou brillant.

Pour des installations de récupération et de recyclage de verres creux, l'utilisation d'aérosols n'est pas adaptée, puisqu'il s'agit de décoller rapidement des étiquettes sur un grand nombre d'unités. Dans ce cas, les bouteilles sont pré-immersées dans un bain, puis lavées.

Dans certains pays de la communauté Européenne, comme l'Allemagne, le recyclage des bouteilles est obligatoire ; dans d'autres comme l'Espagne, il est réservé à des corps creux valorisés, Champenoises de 1200 grammes, bouteilles gravées...

IBIOTEC a développé un produit pour un traitement et le nettoyage par immersion des verres creux **NEUTRALÈNE 1079** www.solvantssanscovfreesolvent.com

Utilisable à froid, à chaud, pur, en mélange avec de l'eau, rinçable à l'eau, biodégradable, inodore, sans pictogramme de danger, agréé NSF.

NEUTRALÈNE 1079 est également sans action sur les ABS, permettant de recycler des matériels bureautiques en grandes séries.

FREINS FILETS ANAÉROBES



Burette 50 ml
Code Article
516193

Burette 50 ml
Code Article
516192

Burette 50 ml
Code Article
516191

Consulter la fiche technique sur : www.freinfilet.com

Fixations mécaniques par assemblages filetés

Un couple de serrage insuffisant,
Des ratios géométriques inadaptés,
Des différences de nuances de matières,
Des variations fréquentes de températures ou de charges,
Des assemblages soumis à des vibrations ou à des chocs
sont autant de facteurs qui amènent à la relaxation du métal, à la perte de tension, et au desserrage des assemblages filetés.

Les freins filets LOCK assurent une force de serrage constante, y compris lors de serrages mécanisés à l'angle, à la limite d'élasticité de la vis, Remplissent les vides quelques soient les rugosités de surface des contacts, Assurent par conséquence l'étanchéité des assemblages, Préviennent de l'oxydation générée par des agents extérieurs, et de la corrosion des tribo-contacts surfaciques (contacts Hertiens) générés par des phénomènes vibratoires engendrant du Pitting.

Un frein filet est sélectionné

- En fonction de la facilité ou résistance au desserrage voulue
- En fonction de la température
- En fonction de la nuance des aciers en contact
- En fonction des agents extérieurs en contact avec l'assemblage, huile, glycols, solvants...

Les 3 produits LOCK répondent à tous les cas.



LOCK

Freins filets

Faible, moyenne et haute résistance



LOCK B 15 Freinage Faible

pour démontages faciles avec tous les outils manuels usuels,
couple de desserrage **15N/m**

LOCK R 25 Freinage Moyen

pour démontages avec tous les outils standards professionnels,
couple de desserrage **25N/m**

LOCK V 29 Freinage Fort

pour démontages avec outils adaptés ou après sublimation en
température **+250°C**, couple de desserrage **29 N/m**

APPLICATIONS

Freinage sur éléments filetés : assemblages filetés, liaisons vissées, rigides, démontables ou non démontables, boulons (vis+écrous), trous taraudés borgnes ou débouchants, goujons, axes y compris traversants.

Le frein-filet polymérise en l'absence d'air et en présence de particules métalliques. Une fois polymérisé, le frein-filet assure la tenue de la fixation aux forces de desserrage, aux vibrations et aux chocs.

LOCK V 29 est utilisé également en fixation bloc press pour l'assemblage de raccords à jeu ou bien à ajustages serrés. Fixations de douilles, de roulements, de joints, de roues dentées sur arbres de transmission, rotors sur arbres de moteurs électriques...

NOTIONS DE BASE SUR LES COUPLES DE SERRAGE

Si en maintenance industrielle la classe de précision de serrage peut s'avérer peu importante (classe D), il n'en est pas de même en construction mécanique. Ce simple rappel du calcul des couples de serrage provient de la norme NF E 25.030.1 Fixations Assemblages vissés (ISO 898 1&2 et ISO 3506 1&2)

Les données dimensionnelles et mécaniques devant être connues sont :

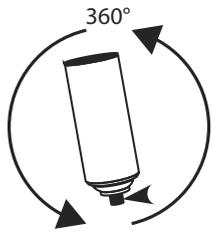
- Diamètre de la vis
- Diamètre du trou de passage
- Pas
- Cote sur plat d'écrou
- Taux de contrainte
- Classe (qualité de serrage) voulue

Les valeurs dynamiques devant être connues sont :

- Couple de serrage
 - Section résistante équivalente
 - Tension initiale dans la vis
- La valeur du coefficient de frottement est généralement déterminée par la lubrification de l'assemblage
- μ 0.10 lubrification adaptée
 - μ 0.15 lubrification sommaire
 - μ 0.20 montage à sec

Les freins filets remplacent avantageusement les lubrifiants, mais surtout préviennent de l'indésirabilité de l'assemblage. Dans le cas de très hautes températures sup. à 250°C et jusqu'à des températures extrêmes de 1200°C, un frein filet ne peut être utilisé. Il doit être remplacé par des pâtes de montage et d'assemblages aluminium, cuivre, nickel ou céramique.

DES PRODUITS PERFORMANTS SUR LE PLAN ÉCONOMIQUE ET TECHNIQUE



iBiotec[®]
LA MARQUE D'UN FABRICANT

Aérosols utilisables toutes positions. Valves spécifiquement développées par iBiotec.



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

Propulseur d'origine naturelle, inerte, inflammable, incombustible, alimentaire, pharmaceutique, médical, bactériostatique. Disponibilité illimitée.

BREVET 904 0 1968.4.



La norme concernant les bonnes pratiques, et définie par la FEA Fédération Européenne des Aérosols, en matière de conditionnement aérosols, indique un minimum obligatoire de date limite d'utilisation de 2 ans. Mais elle n'établit pas la possibilité d'étendre celle-ci. Les fabricants limitent donc naturellement leur DLU à 2 ans.

iBiotec réalise pour tous ses produits des tests prolongés de vieillissement en étuve à 50°C, qui permettent de vérifier le maintien des caractéristiques du produit ainsi que l'état interne du corps de l'aérosol et de la valve. D'autre part, nous avons généralisé l'utilisation de boîtiers aérosols de résistance à la pression, supérieure aux exigences de la réglementation.

Ces actions permettent d'augmenter voir de multiplier par 2,5 fois la durée de vie d'un aérosol.

Le protocole d'essai, développé par iBiotec est reconnu par la FEA.

**Garanti
sans n.Hexane
neurotoxique**

iBiotec et la veille toxicologique. Nous garantissons la stricte conformité de nos formulations, sur le plan réglementaire et sur la réglementation connue, à venir.



iBiotec développe des formulations conformes aux méthodes HACCP, mais aussi en totale conformité aux CODEX alimentarius. Les produits sont également utilisables dans tous les secteurs industriels. Notre objectif : réduire les risques professionnels.



Produit garanti sans HC,
sans MOSH, sans MOAH

Répond à la **recommandation (UE) 2017/84** de la commission du 16 Janvier 2017 concernant la surveillance des hydrocarbures d'huiles minérales dans les denrées alimentaires et dans les matériaux et articles destinés à entrer en contact avec les aliments.



ODP Ozone depletion potential.

PDO Potentiel de destruction de la couche d'ozone.

Potentiel d'un gaz à détruire la couche d'ozone dans la haute atmosphère. Les composés CFC, HCFC mais aussi bromés ont un fort ODP, et ne sont pas utilisés par iBiotec.



Le Règlement **UE 517/2014 du 16/04/2014** relatif aux gaz fluorés à effet de serre (Directive F-Gaz) interdit l'emploi et le rejet dans l'atmosphère de gaz ayant un PRP potentiel de réchauffement planétaire supérieur à 150. Cette interdiction est effective.

Un PRP de 0 est donc la garantie d'une absence totale de composés fluorés à effet de serre.

ANALYSE DES CYCLES DE VIE
ISO 14 040



BILAN CARBONE®

Logo et marque déposée par l'Ademe. Le bilan carbone est la comptabilisation des émissions tout au long du cycle de réalisation d'un produit avant sa mise sur le marché, ou la comptabilisation des émissions directes ou indirectes d'une activité ou d'un site. Elle doit notamment prendre en compte les émissions des moyens humains si récolte, trituration, esterification, fabrication, transport, gestion des déchets. Il impose une connaissance approfondie des cycles de vie du produit suivant ISO 14040. Le bilan est établi suivant ISO 14064 déjà en vigueur.

Bilan carbone de notre site 12,21 kg Eq C



Notre politique : vous accompagner pour un risque zéro.



Biodégradabilité primaire établie suivant CEC L 33 T 82. Biodégradabilité facile établie suivant OCDE 301 A, ISO 7827. Biodégradabilité ultime établie suivant OCDE 310 C MITI modifié. Classe de danger pour l'eau établie suivant liste WGK, référentiel allemand. Bioaccumulation, indice de partage n octanol-eau (log KOW) établi suivant OCDE 107.



Les solvants et lubrifiants agrosourcés proviennent de la filière bois, céréales ou de la filière des oléagineux. IBiotec garantit l'utilisation de matières premières saturées sans composés dangereux pour l'homme et l'environnement. Certains solvants dits agrosolvants, solvants verts ou bio solvants sont toxiques pour l'homme et l'environnement. Nous garantissons notamment une **teneur zéro en méthanol résiduel**, issu de la transesterification.



Définition d'un COV

Toute substance ou mélange organique qui se trouve à l'état gazeux ou s'évapore facilement dans les conditions classiques de température et de pression lors de son utilisation est donc un COV. Les solvants sont donc en premier lieu concernés s'ils ont une pression de vapeur supérieure à 0,01 Kpa à une température de 293 15 K (20 °C).

NOTA : Les mélanges butane-propane utilisés comme propulseurs dans les aérosols sont des COV.



iBiotec a engagé depuis plus de 7 ans, un programme de réduction des produits pétroliers dans ses formules, au profit de matières premières d'origine végétale ou marine, renouvelables. iBiotec participe à la réduction des utilisations d'énergies fossiles non renouvelables.



iBiotec met à la disposition de ses distributeurs en fournitures industrielles, quincailleries, distributeurs spécialisés, des présentoirs permettant de présenter sur les points de vente, la gamme de nos produits.

ISO 26 000

RESPONSABILITÉ SOCIÉTALE

CHARTRE IBIOTEC

Loyauté des pratiques, Droits de l'homme, Relations et Conditions de travail, Questions relatives aux Utilisateurs et Consommateurs, Respect de l'Environnement, Communautés et développement local, sont les questions centrales définies par la Norme ISO 26000, auxquelles il convient d'ajouter une volonté de progrès permanent et participatif, une prise en compte et l'analyse des cycles de vie des produits proposés, d'aller au-delà de la réglementation, traduire des principes en actes concrets, réaliser des objectifs de développement durable, tout en assurant une pérennité technique et économique permettant de créer des emplois.

Faire connaître les meilleures pratiques en matière de responsabilité sociétale, c'est communiquer.

C'est aussi écouter, apprendre, chercher, transmettre, partager.

Avoir une volonté forte et volontaire dans le cadre d'une responsabilité sociétale, pour un fabricant de produits techniques chimiques industriels, n'est pas une gageure. Bien au contraire, c'est dans notre métier que les pistes de progression qui doivent être menées, sont les plus importantes.

Sensibiliser notre personnel et le fédérer au bien-fondé de notre démarche, autour de valeurs sociales et environnementales fortes.

Réaliser des accords de partenariat et de distribution en priorité, avec des Sociétés engagées également en matière de responsabilité sociétale.

Privilégier des fournisseurs de proximité, Français ou Européens.

Affecter notre résultat d'exploitation en totalité, à la création d'emplois.

Créer des agences de proximité pour un meilleur service ou conseils à nos Clients.

Réduire en permanence les gaspillages suivant les principes du LEAN Management, Muda, Muri, Mura.

Permettre à nos Clients d'en faire autant.

Augmenter et étendre le plus possible, la DLU Date Limite d'Utilisation de nos produits.

Ne jamais proposer, dans un concept Marketing dépassé, la même formule pour des applications dites « spécifiques » permettant de multiplier les lignes de commandes. Abandonner toute idée d'économie de marché, conserver le meilleur du marketing 5 P's, favoriser le marketing holistique.

Viser un objectif 0 gaspillage.

Réduire à 0 le volume de nos déchets, de nos émissions.

Avoir une démarche permanente de réduction des pictogrammes de danger dans nos formulations

Proposer des produits à risque 0.

Donner la priorité aux transports propres.

Réduire notre consommation énergétique suivant ISO 50 001, monter en puissance sur les énergies favorables.

Supprimer dans les aérosols que nous produisons, tout gaz propulseur à effet de serre, privilégier des gaz naturels d'origine atmosphérique.

Concevoir des produits avec des substances renouvelables, d'origine naturelle ayant un impact faible ou nul sur l'environnement.

Lorsque la réglementation en vigueur s'avère insuffisante pour la protection des travailleurs, le faire savoir. Communiquer immédiatement sur les réglementations à venir et donc prévisibles.

Pour reprendre le fameux slogan "regardez derrière l'étiquette", donner à nos Clients toutes informations utiles pour leur permettre de regarder derrière l'étiquette.

Publier au travers de nos fiches techniques, des données précises, complètes, mises à jour en permanence.

À lire

FONTAINES BIOLOGIQUES RISQUES DANGERS RÉGLEMENTATION - www.fontainesbiologiques.com

GAZ D'ESSAI POUR DÉTECTEURS DE FUMÉE, DÉTECTEURS INCENDIE - www.gaztestdaaf.com

NEAR QUANTUM FRICTION - www.pateblancheceramique.com

GRAISSE SILICONE et ÉTANCHÉITÉ D'UN JOINT TORIQUE - www.graissesilicones.com

GALVANISATION À FROID OU MAKE UP ? - www.galvanisantultrabrillant.com

LES DÉFAUTS MÉCONNUS DES SOLVANTS CHLORÉS - www.solvantssanspictogramme.com

iBiotec[®]

MMCC[®] microchem[®]

Créateur de solutions techniques

L'ensemble de notre gamme et de nos fiches techniques
peuvent être consultées ou téléchargées sur :

www.ibiotec.fr



2000 PRODUITS TECHNIQUES À VOTRE SERVICE

iBiotec TEC INDUSTRIES - ZI La Massane - 13210 Saint Rémy de Provence - France
Tél. +33 (0)4 90 92 74 70 - Fax +33 (0)4 90 92 32 32